

**ООО «ЮЖНЫЙ ВЕТЕР»**

**АГРЕГАТ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ  
ПОЖНИВНЫХ ОСТАТКОВ  
ВЫСОКОСТЕБЕЛЬНЫХ КУЛЬТУР**

**ИПО-4,5-02**

*(базовая модель)*

**ЮВ-49.00.00.000-02 ИЭ**

**Инструкция по эксплуатации**

**Паспорт ЮВ-49.00.00.000-02 ПС**



Россия  
г. Зерноград  
2022

## **ВНИМАНИЕ!**

1. При операциях соединения - отсоединения следите, чтобы люди – не находились между трактором и агрегатом.
2. Завод обращает внимание на возможность небольших расхождений между описанием и устройством отдельных сборочных единиц и деталей вследствие последующего совершенствования конструкции.

**За поломки, вызванные неправильной сборкой и эксплуатацией агрегата потребителем, изготовитель ответственности не несёт.**

# СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1 Введение	4
2 Общие сведения	4
3 Технические данные	4
4 Устройство и работа составных частей агрегата	5
5 Подготовка к работе	6
6 Требования безопасности	6
7 Транспортирование	7
8 Правила хранения	7
9 Комплектность	9
10 Гарантии изготовителя	10
11 Свидетельство о приемке	10
12 Гарантийный талон	11

---

---

## **Предприятие-изготовитель:**

ООО "Южный ветер"

347740 г. Зерноград Ростовской обл., ул. Шукшина 1 «д».

тел. (86359) 42-1-30

факс (86359) 35-9-19

## 1. ВВЕДЕНИЕ

1.1 Техническое описание и инструкция по эксплуатации предназначены для изучения устройства, правил сборки, регулировки, эксплуатации, транспортирования и хранения агрегата для измельчения пожнивных остатков высокостебельных культур ИПО-4,5-02 (далее по тексту агрегат).

1.2 Способ агрегатирования - прицепной.

1.3 При встречающихся по ходу текста терминами «правый» и «левый» ориентируйтесь по ходу агрегата, если смотреть сзади агрегата лицом к нему.

## 2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Агрегат ИПО-4,5-02 предназначен для заваливания, деформирования и измельчения послеуборочных пожнивных остатков высокостебельных сельскохозяйственных культур, таких как подсолнечник, кукуруза и др.

2.1 Агрегат для измельчения пожнивных остатков высокостебельных культур ИПО-4,5-02

Год выпуска \_\_\_\_\_

Заводской номер \_\_\_\_\_

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

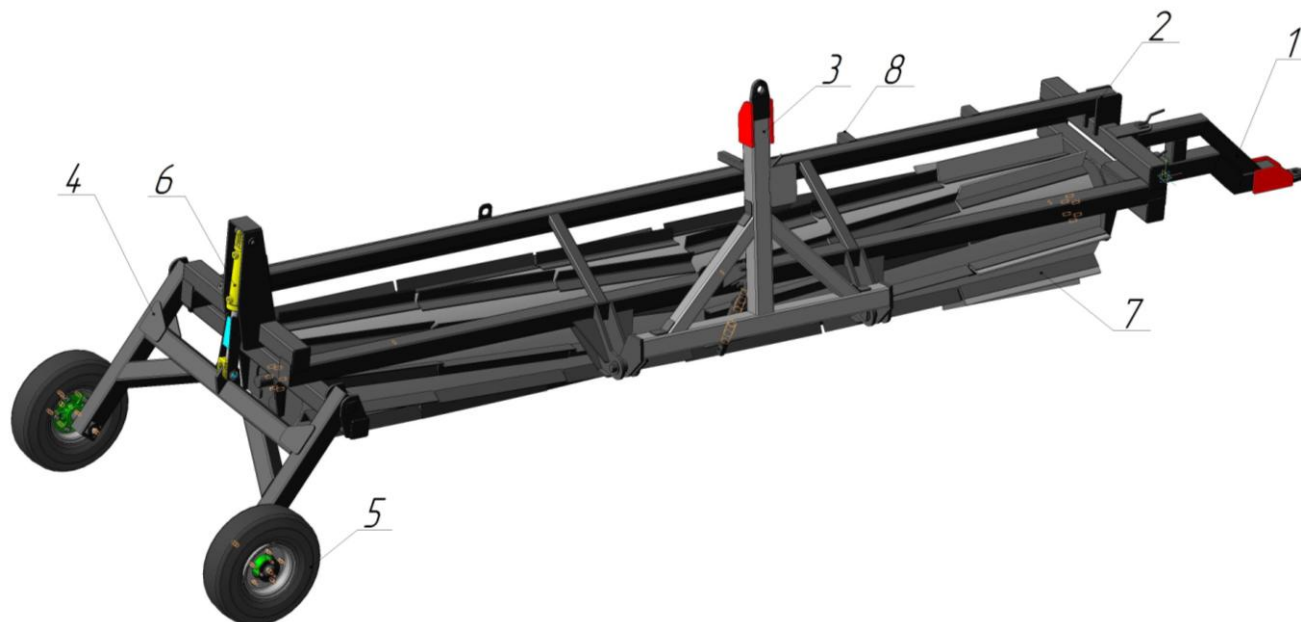
Технические данные агрегата приведены в таблице 3.1.

Таблица 3.1

№ п/п	Наименование показателя	Значение
3.1	ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИПО-4,5-02
3.1.1	Производительность агрегата за 1 час основного времени, га/ч	4,2...5,4
3.1.2	Рабочая скорость, км/ч	9...12
3.1.3	Транспортная скорость, км/ч	до 15
3.1.4	Масса, кг	до 1500
3.1.5	Рабочая ширина захвата, м	до 4,5
3.1.6	Габаритные размеры; мм	
	в рабочем положении	
	-длина	2900
	-ширина	6000
	-высота	1100
	в транспортном положении	
	-длина	6700
	-ширина	1970
	-высота	2150
3.1.7	Дорожный просвет, не менее, мм	350
3.2	ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ	
3.2.1	Гарантийный срок эксплуатации, не менее, месяцев	12
3.2.2	Срок службы, не менее, лет	8

## 4. УСТРОЙСТВО И РАБОТА СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ АГРЕГАТА

4.1. Агрегат для измельчения пожнивных остатков высокостебельных культур ИПО-4,5-02 состоит из следующих основных узлов (см. рис. 4.1):



1 – сница транспортная; 2 – рама; 3 – сница; 4 – рамка опорная; 5 – колесо опорное;  
6 – гидроцилиндр ГЦ-75х200; 7 – ножевой барабан; 8 – стакан.

Рис. 4.1 Устройство ИПО-4,5-02

4.2 Агрегат представляет ножевой барабан 7 (рис. 4.1.), установленный на раме 2 на подшипниках. Агрегат поставляется потребителю в полусобранном состоянии, по узлам.

4.3. Все узлы агрегата цельносварные. Узлы соединяются между собой быстросъемными пальцами, и болтами, что позволяет легко и быстро разобрать и собрать агрегат.

4.4. Центральная рама представляет собой цельносварную конструкцию с приваренными к ней проушинами и кронштейнами.

4.5. Опорные колеса устанавливаются на опорную рамку 4, которая посредством пальцев крепится к раме.

4.6. Конструкция опорной рамки позволяет при помощи гидросистемы трактора переводить агрегат из транспортного положения в рабочее, и обеспечить надежную фиксацию агрегата в транспортном положении.

4.7. По раме проходят трубы гидросистемы, при этом, для обеспечения беспрепятственной разборки, трубопроводы и штуцера гидроцилиндра соединены рукавами высокого давления, гидроцилиндр установлен на проушинах центральной рамы, а шток соединен с проушинами, приваренными к опорной рамке. Приемный штуцер гидросистемы соединяется РВД с напорным штуцером гидросистемы трактора.

4.8. Управление гидросистемой производится механизатором из кабины трактора.

## 5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1. Перед началом работы необходимо расфиксировать гидроцилиндр, посредством гидросистемы трактора перевести агрегат в рабочее положение, затем зафиксировать опорную рамку в рабочем положении цепью.

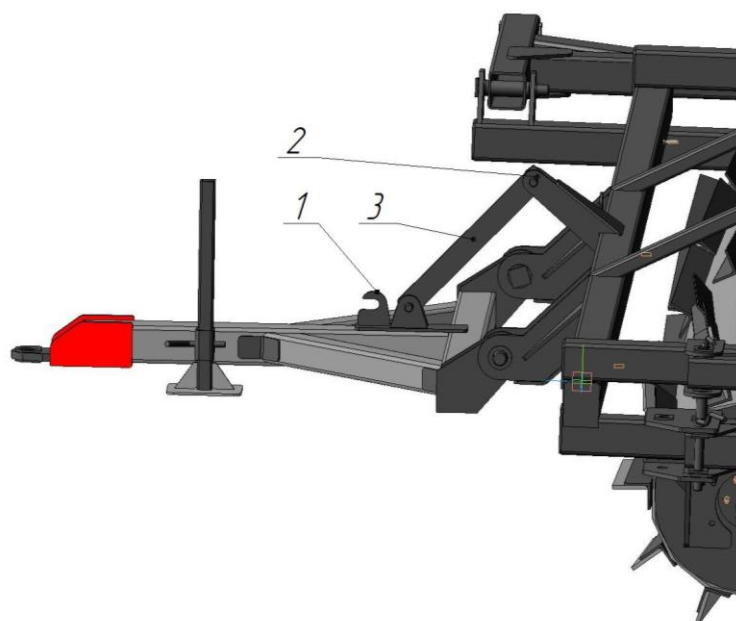
5.2. Перевести сницу в рабочее положение. Для этого необходимо расфиксировать крюк 1 (рис.5.2) удерживаемый пальцем 2 и опустить сницу пока она не примет горизонтальное положение. Зафиксировать растяжку сницы 3 пальцем 2.

5.3. Во избежание повреждения опорных колес пожнивными остатками следует отсоединить колеса 5 от опорной рамки и закрепить их на раме в специальных стаканах 8 (рис. 5.1).

5.4. Агрегат готов к работе.



Рис. 5.1. Вид агрегата в рабочем положении.



1 – крюк; 2 – палец; 3 – растяжка.

Рис. 5.2 Сница в рабочем положении

## **6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

6.1 При погрузке (разгрузке) строповку производите за специально указанные места, обозначенные манипуляционными знаками (в виде цепочки). Запрещается производить строповку агрегата в собранном виде.

6.2 Для предупреждения несчастных случаев и поломки не разрешается:

6.2.1 Находиться во время работы и транспортировки на агрегате.

6.2.2 Находиться в зоне поворотной полосы агрегата.

6.2.3. Ездить на больших скоростях и делать крутые повороты. Не допускать повороты менее 20 метров!

6.2.4 Транспортировать агрегат по дорогам общего пользования с незафиксированным гидроцилиндром.

6.2.5. Транспортировать агрегат в рабочем положении по твердым покрытиям.

6.2.6 Транспортировать агрегат в темное время суток без габаритных световозвращателей и с неработающими габаритами.

6.2.7 Находится около прицепа агрегата в момент присоединения или отсоединения от него трактора.

6.3 Все работы, связанные с ремонтом и технически обслуживанием, производить при заглушенном двигателе трактора.

6.4 При транспортировании агрегата по дорогам с твердым покрытием скорость не должна превышать 15 км/ч. При дальних переездах по шоссе дорогам рекомендуется агрегат транспортировать дополнительными средствами.

6.5 Для обеспечения надежности сцепных устройств следите за их креплением и, при необходимости, подтягивайте.

6.6 Ежедневно проводите проверку исправности сцепных устройств. Работа с неисправными устройствами не допускается.

6.7 При транспортировке и в работе обязательно блокируйте устройства соответствующими фиксаторами.

6.8 При операциях соединения - разъединения следите, чтобы люди – не находились между трактором и агрегатом.

6.9 В местах присоединения агрегата к трактору обязательно установите страховочные устройства.

6.10 Если при проведении технического обслуживания требуется поднять ту или иную сторону агрегата, пользуйтесь домкратом грузоподъемностью не менее одной тонны, установленном на деревянной опоре размером не менее 300х200х60 мм.

6.11 После обкатки проверить затяжку подшипника опоры барабана, при необходимости подтянуть.

## **7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

7.1 Агрегат отгружается с предприятия-изготовителя в полусобранном виде.

7.2 Погрузку и выгрузку производить с помощью грузоподъемных средств. Стropовку производить за места, обозначенные манипуляционными знаками (в виде цепочки). Запрещается производить строповку агрегата в собранном виде.

## 8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

8.1 По окончании рабочего сезона агрегат подготовьте к хранению.

8.2 Агрегат храните под навесом. При отсутствии навеса - храните на открытой площадке с ровным и прочным покрытием, расположенной на незатапливаемом месте, имеющем уклон 2-3° для стока воды. На открытых площадках, обслуживаемых автокранами, автопогрузчиками минимальное расстояние между машинами в ряду должно быть не менее 0,7 м расстояние между рядами машин - не менее 6м.

8.3 Состояние агрегата при хранении проверяйте ежемесячно.

8.4 Шины храните на складе с соблюдением следующих правил:

8.4.1 Шины храните на стеллажах в вертикальном положении, через 2-3 месяца хранения поворачивайте их, меняя точку опоры.

8.4.2 Помещение должно быть сухим, относительная влажность воздуха не должна превышать 50-60%.

8.4.3 Температура воздуха должна быть в пределах от -5°С до +25°С.

8.4.4 Стеллажи с шинами располагайте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

8.4.5 Не совмещайте хранение шин с горючими и смазочными материалами, химикатами и кислотами.

8.5 При установке на хранение и снятии с хранения соблюдайте правила по технике безопасности.



## 9. КОМПЛЕКТНОСТЬ

9.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие агрегата ИПО-4,5-02

9.2 К каждому агрегату должны быть приложены паспорт с гарантийным талоном, комплектовочная ведомость.

Комплектовочная ведомость представлена в таблице 9.1

Таблица 9.1

Комплектовочная ведомость

№ п.п	Наименование	Обозначение	Количество
			ИПО-4,5-02
1	Рама	ЮВ-49.02.00.000	1
2	Ножевой барабан	ЮВ-33.01.00.000	1
3	Сница	ЮВ-49.03.00.000	1
4	Сница транспортная	ЮВ-49.02.04.000-01	1
5	Рамка опорная	ЮВ-49.05.00.000	1
6	Труба гидротрассы l=4,5м		2
7	Гидроцилиндр	ГЦ-75x200	1
8	Палец крепления гидроцилиндра	d24x200	1
9	Палец крепления гидроцилиндра	d24x140	1
10	Палец крепления опорной рамки	d28x190	2
11	Палец крепления сницы	d38x170	2
12	Палец крепления транспортной сницы	d30x370	1
13	Палец фиксации сницы	d24x180	1
14	Шплинт пружинный d=4 мм		2
15	Штуцер		1
16	Дроссель		1
17	Шплинт пружинный d=6 мм		1
18	РВД l=1,5 м		2
19	РВД l=1 м		2
20	Колесо 6,5x10		2
21	Шплинт 6x50		1
22	Шплинт 4x40		7
23	Опора вала барабана	54-2-182	2
24	Фиксатор	ЮВ-05.07.00.000	1
25	Гайка М12		10
26	Растяжка		1
27	Стойка		1
28	Шайба М24		4
29	Болт М12x60		8
30	Гровер М12		8
31	Прижим		3
32	Шплинт 6x70		2
33	Палец растяжки	d22x80	2
34	Палец стойки	d16 г-образный	1

## 10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие агрегата ИПО-4,5-02 требованиям технических условий на агрегат при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и монтажа, установленных настоящим паспортом.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации агрегата - 12 календарных месяцев. Начало гарантийного срока исчисляется со дня начала эксплуатации, но не позже 12 месяцев с момента получения потребителем.

10.3 Удовлетворение претензий потребителя производится согласно с действующими нормативными документами.

## 11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Агрегат для измельчения пожнивных остатков высокостебельных культур ИПО-4,5-02

заводской номер \_\_\_\_\_

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годной для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП \_\_\_\_\_

( личная подпись )

\_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.



ДЛЯ ЗАМЕТОК