

АО «Корммаш»
Комплектовочная ведомость
на борону широкозахватную гидрофицированную БШГ 12 «Пустельга»

Приложение 1
Лист 1 Листов 1

Обозначение	Наименование	Кол-во в упаковочном месте	Обозначение упаковочного места	Масса упаковочного места, кг	Примечание
СГВ 01.010	Балка центральная	1	1 / 16 СГВ	167	
СГВ 01.020-04	Балки боковые	1	2 / 16 СГВ-12	291	Связаны между собой проволокой
СГВ 01.020-05		1			
СГВ 01.100	Сница в сборе	1	3 / 16 СГВ-12	419	Комплекующие установлены на снице.
ФН 19.100	Пенал с документацией	1			
СГ21К 00.010 А	Ось	2			
8*80.019 ГОСТ 397-79	Шплинт	2			
СГВ 01.140 Т	Растяжка в сборе	2	4 / 16 СГВ-12	57	Связаны между собой проволокой в 1 связку.
СГВ 01.250	Водило	2	5 / 16 СГВ-12	29	Связаны между собой проволокой в 1 связку.
Связка (СГВ 02.010 (6шт.)) СГВ	Штанги	1	6 / 16 СГВ-12	231	Увязаны в связку проволокой по 6 шт.
СГВ 02.010-01	Штанга	2	7 / 16 СГВ	115	Увязаны в связку проволокой
СГВ 02.050	Штанга	1			
СГВ 02.140	Штанга правая	1	8 / 16 СГВ-12	124	Увязаны в связку проволокой
СГВ 02.150	Штанга левая	1			
СГВ 00.240	Штанга	1	9 / 16 СГВ-12	70	Стояночная опора закреплена на балке фиксатором с шплинтом, Всё увязано в одну связку проволокой.
СГВ 00.812	Труба	1			
СГВ 00.010	Балка	1			
СГВ 00.030-01	Опора стояночная	1			
СГ 12 00.070	Фиксатор	1			
2,2,8*40.016 ОСТ 23.2.2-79	Шплинт пружинный	1			
СГВ 02.805	Поперечина	1	10/16 СГВ-12	53	Увязаны в связку проволокой..
СГВ 02.813-01	Поперечина	2			
6,00F - 16С	Колесо в сборе	2	11/16 СГВ-12		Сдаются на склад каждое отдельно
КИР 04.050	Колесо	4	12/16 СГВ-12		Сдаются на склад каждое отдельно
СГВ 05.010А	Трубопроводы	2	14 / 16 СГВ-12	3,2	Связаны в одну связку хомутами
СГВ 05.020		2			
Ящик № 186-1	Ящик с демонтированными деталями, узлами, стандартными и нормализованными изделиями		15 / 16 СГВ-12	680	Укомплектовано согласно упаковочного листа № 1.
Ящик № 160	Ящик с демонтированными деталями, узлами, стандартными и нормализованными изделиями		16 / 16 СГВ-12	111	Укомплектовано согласно упаковочного листа № 2.

Упаковщик _____

Подпись

Контролер № _____

Подпись

«___» _____ 201 г.

**АО «Корммаш»
Упаковочный лист № 1**

Ящик с демонтированными деталями и узлами, стандартными и нормализованными изделиями на борону широкозахватную гидрофицированную БШГ 12 «Пустельга»

Приложение 2

Лист 2 Листов 9

Место № 15/16 СГВ 12

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
1	ГОСТ 15841-77	Ящик № 186-1	1	
1	СГВ 00.030-01	Опора стояночная	1	
2	СГВ 00.080	Крестовина правая в сборе	1	
3	СГВ 00.080-01	Крестовина левая в сборе	1	
4	СГВ 00.210	Канат	1	
5	СГВ 00.601	Скоба	11	
6	СГВ 01.160 Т	Кронштейн	2	
7	СГВ 01.190	Кронштейн	1	
8	СГВ 01.190-01	Кронштейн	1	
9	СГВ 01.613	Ось	2	
10	СГВ 02.020	Кронштейн	22	
11	СГВ 02.030	Кронштейн	22	
12	СГВ 02.040	Поводок	18	
13	СГВ 02.060	Поводок	6	
14	СГВ 02.070	Подвеска	2	
15	СГВ 02.160	Стойка	2	
16	СГВ 03.010 С	Ось со ступицей в сборе	2	
17	СГВ 03.050 С	Ось со ступицей в сборе	2	
18	СГВ 03.060 С	Ось со ступицей в сборе	2	
19	СГ21К 02.030	Поводок	22	
20	СГ21К 02.040	Рычаг	22	
21	СГ21К 02.050 Т	Подвеска в сборе	22	
22	СГ21К 02.604	Скоба	24	
23	КРН 00.646	Скоба	11	
24	КИР 00.020 А	Противооткатный башмак	2	
25	ТУ 4143-005-00235466-2002	Гидроцилиндр ЦГ-80.40x630.17	2	
26	РВД ф10 М20 x1,5 S-24 L0,65 90/90 270	Рукав высокого давления	1	
27	РВД ф10 М20 x1,5 S-24 L0,65 90/90 90	Рукав высокого давления	1	
28	РВД ф10 М20 x1,5 S-24 L1,15 5 90/90 270	Рукав высокого давления	1	
29	РВД ф10 М20 x1,5 S-24 L1,15 90/90 90	Рукав высокого давления	1	
30	Н 036.83.260	Рукав высокого давления	2	
31	СГВ 01.120Т	Корпус	2	
32	СГВ 03.020.Т	Шарнир в сборе	2	
33	Упаковочный лист		1	

**Масса 680 кг.
(брутто)**

Упаковщик _____
Подпись
Контролер № _____
Подпись
« ___ » _____ 201 г.

**АО «Корммаш»
Упаковочный лист № 2**

Приложение 3

Ящик с демонтированными деталями и узлами, стандартными и нормализованными изделиями на борону широкозахватную гидрофицированную БШГ 12 «Пустельга»

Место № 16/ 16 СГВ 12

Лист 3 Листов 9

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Кол-во шт./кг.	Примечание
	2	3	4	5
	ГОСТ 15841-77	Ящик № 160		
1	СГВ 00.130	Палец	2	
2	СГВ 00.230	Палец	2	
3	СГВ 00.220	Кронштейн	1	
4	СГВ 00.220-01	Кронштейн	1	
5	СГВ 05.601	Скоба	1	
6	СГВ 05.701	Держатель	5	
7	СГ12 00.070	Фиксатор	4	
8	СГ12 04.602	Опора	1	
9	СГ21К 00.030	Ось	4	
10	КСП 00.370-01	Светоотражатель	3	
11	СП16К 00.180	Знак ограничения скорости	1	
12	СП16К 10.604	Скоба	4	
13	ГОСТ 7798-70	Болт М24-6g*75.58.019	12	
14	СГВ 12 09.010	Мешочек с мелкими деталями и метизами	1	Укомплектован согласно упаковочного листа № 3
15	СГВ 12 09.020	Мешочек с мелкими деталями и метизами	1	Укомплектован согласно упаковочного листа № 4
16	СГВ 12 09.030	Мешочек с мелкими деталями и метизами	1	Укомплектован согласно упаковочного листа № 5
17	СГВ 12 09.040	Мешочек с мелкими деталями и метизами	1	Укомплектован согласно упаковочного листа № 6
18	СГВ 12 09.050	Мешочки с мелкими деталями и метизами	2	Укомплектован согласно упаковочного листа № 7
19	СГВ 12 09.060	Мешочки с мелкими деталями и метизами	4	Укомплектован согласно упаковочного листа № 8
	Упаковочный лист		1	

**Масса 76 кг
(брутто)**

Упаковщик _____
Подпись
Контролер № _____
Подпись
« ____ » _____ 201 г.

**АО «Корммаш»
Упаковочный лист № 3
СГВ 09.010**

**Мешочек с мелкими деталями и метизами на борону широкозахватную
гидрофицированную БШГ 12 «Пустельга»**

**Приложение 4
Лист 4 Листов 9**

Место № 16/16 СГВ

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество о Шт./кг.	Примечание
1	2	3	4	5
1	Мешочек		1	
2	СП11К 02.602-01	Скоба	3	
3	СП16К 10.020	Тройник	2	
4	СП16К 10.401	Планка	5	
5	Н 036.50.000	Муфта разрывная	2	
6	Н.036.04.003	Штуцер ввёртной	4	
7	КУН 01.003	Прокладка	10	
8	Масленка по ГОСТ 19853-74	1.2 Ц6	16	
9	Колпачок	ОСМ 00.002	16	
10	Шайба ф20 медная	(20x26x1,0)	4	
11	Кольцо по ГОСТ 9833	017-20-19	4	
12	Болт по ГОСТ 7798-70	M8-6g*30.58.019	5	
13		M16-6g*40.58.019	1	
14	Гайка по ГОСТ 5915-70	M8-6H.5.019	5	
15		M10-6H.5.019	16	
16		M12-6H.5.019	4	
17		M16-6H.5.019	1	
18		M20-6H.5.019	1	
19	Шайба по ГОСТ 6402-70	8. 65Г 019	5	
20		10. 65Г 019	16	
21		12. 65Г 019	4	
22		16.65Г	1	
23		20.65Г	1	
24	Шайба по ГОСТ 11371-78	12.01.019	4	
25		16.01.019	1	
26		20.01.019	1	
27	Шплинт пружинный ОСТ 23.2.2-79	2,8*40	4	
28		5,6*110.016	4	
29		4.5*64	4	
30	Упаковочный лист		1	

**Масса 6,4 кг
(брутто)**

Упаковщик _____

Подпись

Контролер № _____

Подпись

«___» _____ 201 г.

АО «Корммаш»
Упаковочный лист № 4
СГВ 09.020

**Мешочек с мелкими деталями и метизами на борону широкозахватную
гидрофицированную БШГ 12 «Пустельга»**

Приложение 5
Лист 5 Листов 9

Место № 16 / 16 СГВ 12

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1	Мешочек		1	
2	Болт по ГОСТ 7798-70	M10-6g*75.58.019	2	
3		M12-6g*90.58.019	13	
4		M16-6g*60.58.019	2	
5		M16-6g*75.58.019	2	
6	Гайка по ГОСТ 5915-70	M10-6H.5.019	4	
7		M12-6H.5.019	13	
8		M16-6H.5.019	8	
9	Шайба по ГОСТ 6402-70	12. 65Г 019	13	
	Упаковочный лист		1	

Масса 4,28 кг
(брутто)

Упаковщик _____

Подпись

Контролер № _____

Подпись

«__» _____ 201 г.

**АО «Корммаш»
Упаковочный лист № 5
СГВ 09.030**

**Мешочек с мелкими деталями и метизами на борону широкозахватную
гидрофицированную БШГ 12 «Пустельга»**

Место № 16 / 16 СГВ 12

**Приложение 6
Лист 6 Листов 9**

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1	Мешочек		1	
2	Гайка по ГОСТ 5915-70	M12-6H.5.019	44	
3		M16-6H.5.019	66	
4	Шайба по ГОСТ 11371-78	12.01.019	44	
5		16.01.019	22	
6	Шайба по ГОСТ 6402-70	12. 65Г 019	44	
7		16. 65Г 019	22	
	Упаковочный лист		1	

**Масса 3,45 кг
(брутто)**

Упаковщик _____

Подпись

Контролер № _____

Подпись

« ___ » _____ 201 г.

АО «Корммаш»
Упаковочный лист № 6
СГВ 09.040

Приложение 7

Мешочек с мелкими деталями и метизами на борону широкозахватную
гидрофицированную БШГ 12 «Пустельга»

Место № 16/16 СГВ

Лист 7 Листов 9

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1	Мешочек		<i>1</i>	
1	Ось по ГОСТ 9650-80	6-16b12x70.35.019	22	
2		2-16b12x90.35.019	22	
3	Шайба по ГОСТ 11371-78	16.01.019	66	
4	Шплинт по ГОСТ 397-79	4*36.019	66	
	Упаковочный лист		1	

Масса 6,48 кг (брутто)

Упаковщик _____
Подпись
Контролер № _____
Подпись
« ____ » _____ 201 г.

**АО «Корммаш»
Упаковочный лист № 7
СГВ 09.050**

**Мешочек с мелкими деталями и метизами на борону широкозахватную
гидрофицированную БШГ 12 «Пустельга»**

Место № 16/16 СГВ

**Приложение 8
Лист 8 Листов 9**

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1	Мешочек		1	
2	СГВ 03.605	Винт установочный	2	
3	Болт по ГОСТ 7798-70	M16-6g*45.58.019	3	
4		M20-6g*65.58.019	12	
5	Гайка по ГОСТ 5915-70	M16-6H.5.019	11	
6		M20-6H.5.019	24	
7		M24-6H.5.019	12	
8	Шайба по ГОСТ 6402-70	16. 65Г 019	3	
	Упаковочный лист		1	

**Масса 6,45 кг
(брутто)**

Упаковщик _____

Подпись

Контролер № _____

Подпись

« ___ » _____ 201 г.

**Количество данных упаковочных листов на 1 машину – 2шт.*

**АО «Корммаш»
Упаковочный лист № 8
СГВ 09.060**

**Мешочек с мелкими деталями и метизами на борону широкозахватную
гидрофицированную БШГ 12 «Пустельга»**

Место № 16/16 СГВ

**Приложение 9
Лист 9 Листов 9**

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1	Мешочек		1	
2	Болт по ГОСТ 7798-70	M16-6g*85.58.019	23	
3	Гайка по ГОСТ 5915-70	M16-6H.5.019	46	
	Упаковочный лист		1	

**Масса 5,43 кг
(брутто)**

Упаковщик _____

Подпись

Контролер № _____

Подпись

«___» _____ 201 г.

**Количество данных упаковочных листов на 1 машину – 4шт.*