

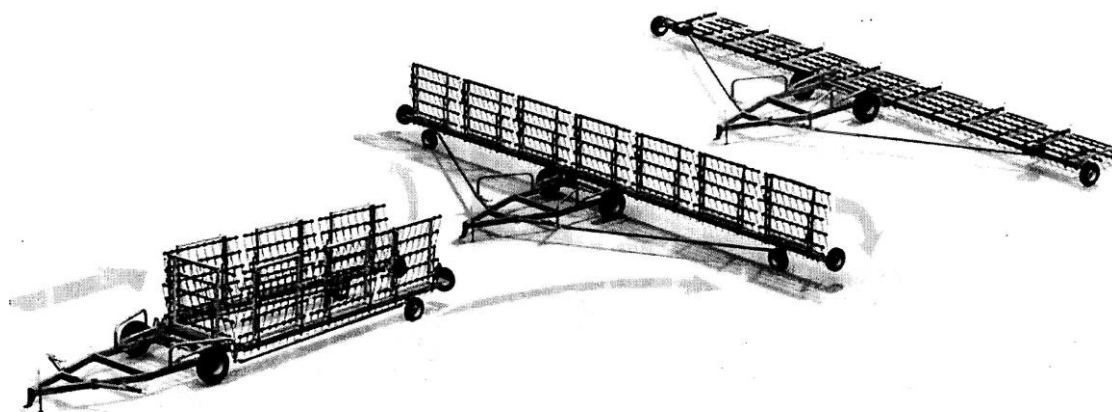


Ставропольский край, г. Михайловск, ул. Ленина, 162а, тел: (86553) 5-20-00, 5-23-35, 6-03-01, 6-12-42, E-mail: agropromtechnica@mail.ru

СЦЕПКА

**Гидрофицированная прицепная бороновальная пружинная
СЕРИИ СГБП (СГБП-9; СГБП- 12; СГБП- 15; СГБП-18; СГБП-
21; СГБП-24)**

Техническое описание и инструкция по эксплуатации







г. Михайловск

ВНИМАНИЕ

Небольшие расхождения между руководством и изделием возможны вследствие усовершенствования его конструкции.

ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ ТЕХНИКИ ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

№ п/п	Форма символа	Значение символа
1		Внимание
2		Руководство для оператора
3		Место установки домкрата
4		Место строповки

СОДЕРЖАНИЕ

1. Введение
2. Технические данные
3. Устройство и работа изделия
4. Меры безопасности при работе
5. Подготовка к работе
6. Порядок работы
7. Техническое обслуживание
8. Транспортирование
9. Правила хранения
10. Приложение

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1 Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначены для изучения устройства, правил сборки, регулировки и эксплуатации сцепок серии СГБП (СГБП-9; СГБП-12; СГБП-15; СГБП-18; СГБП-21; СГБП-24)

1.2 Прицепная гидрофицированная бороновальная пружинная сцепка предназначена для работы с прицепными пружинными боронами ЗБР – 50-1,5-00.00.000 СБ и ЗБР – 50-1,5-00.00.000 -01 СБ.

Секции борон сцепки комплектуются зубом пружинным: Ø 10 мм – ЗБР-040;
 Ø 12 мм – ЗБР-027;
 Ø 14 мм – ЗБР-027-01

1.3 Применение

- ранневесеннее закрытие влаги;
- довсходовое и послевсходовое боронование технических и зерновых культур;
- уничтожение нитевидных сорняков;
- обработка чистых паров в летний период;
- растаскивание и равномерное распределение соломы;
- заделка поверхностно внесенных удобрений.

1.4 Сцепка бороновальная пружинная имеет ряд существенных преимуществ:

- возможность быстрого поднятия борон с помощью гидравлики при переездах с поля на поле, на поворотах, что исключает поломки и деформацию борон.;
- быстрый перевод в транспортное и рабочее положение, при этом ширина агрегата в транспортном положении 4,05 м, что обеспечивает хорошую маневренность на дорогах;
- самоочищение пружинных зубьев, что ведет к снижению затрат;
- зубья бороны в процессе работы совершают одновременные колебания по сложной траектории в телесном угле, почва лучше вспушивается, разрыхляется и эффективнее уничтожаются сорняки;
- возможность регулировки угла атаки, что позволяет обеспечить разноглубинную обработку почвы;
- значительное (кратное) снижение затрат на подготовку сцепки к полевым работам;
- возможность работы на повышенных скоростях;
- возможность увеличения количества технологических операций.

1.5 Заявки на приобретение сцепки и деталей, включенных в каталог запасных частей и дополнительного оборудования, направляйте по адресу: 356240, Ставропольский край, г. Михайловск, Ленина 162 А, ОАО «Агропромтехника». В заявке необходимо указать наименование, обозначение и необходимое количество.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

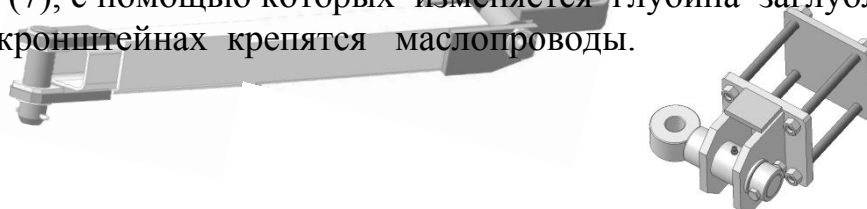
Таблица 1

	Величина	СГБП-9	СГБП-12	СГБП-15	СГБП-18	СГБП-21	СГБП-24
1	Конструктивная ширина захвата, м	9	12	15	18	21	24
2	Тип	ПРИЦЕПНОЙ					
3	Скорость, км/час: - рабочая - транспортная	12 15	12 15	12 15	12 15	12 15	12 15
4	Ширина колеи центральных колес,(м)	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
5	Дорожный просвет, мм	400	400	400	400	400	400
6	Количество секций борон	6	8	10	12	14	16
7	Подъем бороны	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ					
8	Количество гидроцилиндров	1	1	2	2	2	2
9	Агрегируется с тракторами класса	1,4-2,0	1,4-2,0	2,0-3,0	2,0-3,0	3,0-5,0	3,0-5,0
10	Количество колес, шт.: - центральных - боковых	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4
11	Скорость (км/час): - рабочая - транспортная	12 15	12 15	12 15	12 15	12 15	12 15
12	Габариты в транспортном положении, м - длина - ширина	5,7 4,05	7,2 4,05	9,20 4,05	10,7 4,05	12,2 4,05	13,7 4,05
13	Масса (кг)	2400	2900	3900	4600	5200	5800
14	Максимальная вертикальная статическая нагрузка прилагаемая на буксирующее транспортное средство (кг)	70	73	85	88	92	95

3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ.

3.1 Сцепка состоит из следующих основных узлов (рис 3): сницы, бруса центрального, брусьев боковых, кронштейнов поворота, подъемников, маслопровода, траверс центральных колес, колес в сборе с дисками и камерами, ступиц колес в сборе, секций пружинных борон, кронштейнов для крепления секций борон к раме сцепки.

3.2 Сница состоит из брусьев боковых, поперечных, фаркопа и кронштейнов крепления гидроцилиндров. На сницу крепятся опора, предназначенная для установки сницы на высоту прицепной скобы трактора, **траверсы колес (15)** и подъемники (7), с помощью которых изменяется глубина заглубления граблин. К снице на кронштейнах крепятся маслопроводы.



3.3 Тяги (12) предназначены для удержания боковых брусьев с центральным на одной прямой при рабочем положении сцепки. При транспортном положении сцепки тяги поворачиваются на кронштейнах поворота (6)

3.5 Центральный брус (3) соединяется со сницей с помощью осей, входящих в уши. На трубе бруса приварен кронштейн гидроцилиндра, благодаря которому сцепка переводится из транспортного положения в рабочее и обратно

3.6 К центральному брусу через шарниры (11) крепятся брусья боковые (1 и 2). На брусья устанавливаются кронштейны крепления борон. Шаг установки кронштейнов дан на рисунке 1

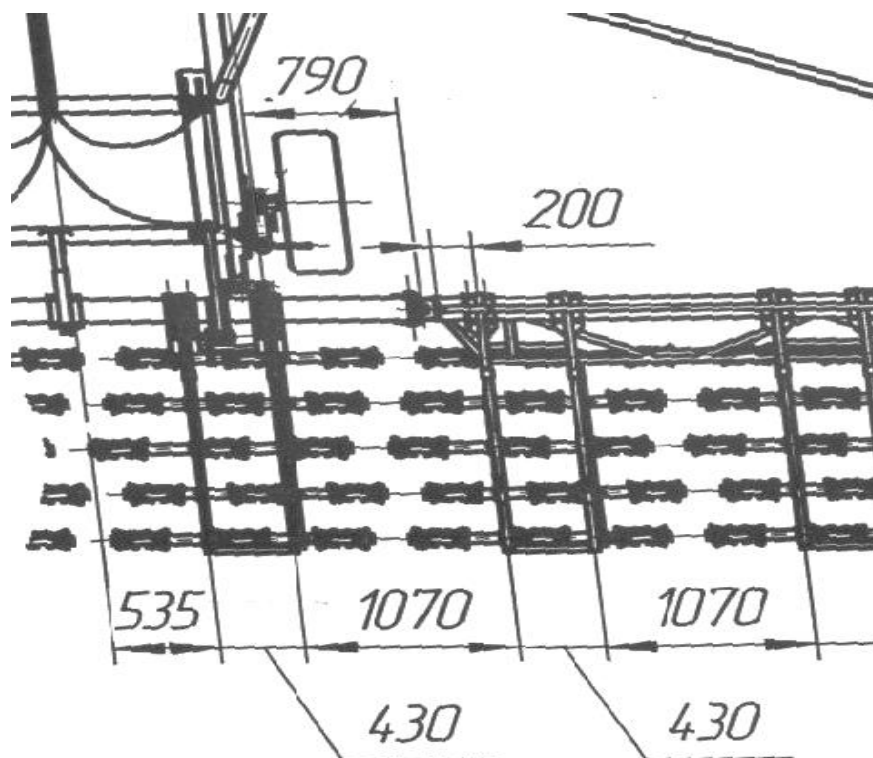


Рис.1 Расстановка борон

Для обеспечения устойчивости при стоянке сцепки в транспортном положении без трактора используются опоры установленные на боковом брусе и снице.

3.7 Все колеса сцепки пневматические, шины центральных колес размера 9 * 16 дюймов, а боковых и транспортных 10/75-15,3 дюймов. Колеса крепятся к ступицам болтами. Оси ступиц закрепляются во втулках траверс и кронштейнов стопорными болтами.

3.8 На концах боковых брусьев (1 и 2) к фланцам крепятся кронштейны боковых колес. Они имеют 4 ряда вертикальных сверлений для регулирования заглубления граблин на боковых брусьях

3.9 Для транспортировки сцепки в сложенном состоянии служат транспортные колеса. Их кронштейны (24) устанавливаются под трубу бокового бруса согласно рис.2

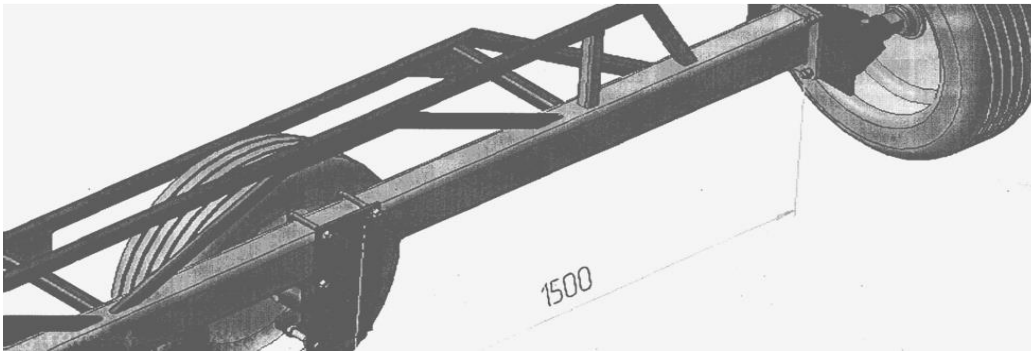


Рис2 Установка транспортного колеса

3.10 Конструкция сцепки обеспечивает жесткое крепление секций борон к брускам центральной и боковых рам, благодаря чему обеспечивается равномерность и регулируемость заглабления борон и исключает из «набегание» друг на друга как в рабочем, так и в транспортном положениях.

4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Для предупреждения несчастных случаев **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- **езда на больших скоростях как по прямой так и на крутых поворотах.**
- **в людных местах и населенных пунктах транспортировать сцепку без фиксации ее гидроцилиндра в положение «дальнего транспорта» блокировкой;**
- **находится в зоне поднятой, в транспортное положение, сцепки;**
- **производить ремонт и подтяжку резьбовых соединений сцепки, когда она присоединена к трактору и поднята в положение «дальнего транспорта»;**
- **транспортировать без установки страховой цепи;**
- **работать с неисправной сцепкой;**
- **садиться на сцепку при движении или при подъеме и опускании ее.**

4.2 Для обеспечения безопасности при движении транспортного средства с сцепкой по дороге используется страховочная цепь, которая охватывает прицепную доску трактора, а кольца на концах цепи фиксируются осью шплинтом в проушинах на центральной тяге снорца.

4.3 Не допускается эксплуатация агрегата с выработкой диаметра отверстия фаркопа более 15%. Контролировать ежемесячно.

4.4 При монтаже и демонтаже колес используйте домкрат.

4.5 При работе гидросистему трактора включайте только с кабины трактора

4.6 К работе допускаются только подготовленные трактористы.

4.7 Транспортная скорость по дороге с твердым покрытием должна быть не более 15 км/час.

4.8 При транспортировке сцепки по бездорожью, мостам и в местах, требующих особого внимания тракториста, скорость не должна превышать 5 км/час.

4.9 После окончания транспортирования сцепки для обеспечения устойчивого положения сцепки, блокировку отсоедините от кронштейна рамы прежде, чем сцепка будет отсоединена от трактора.

4.9 Шины должны быть накачены требуемым давлением: 12 -слойная -4,7 атм.; 14 -слойная -5,5 атм.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1 Предприятие-изготовитель поставляет сцепку в разобранном виде, согласно комплекточной ведомости.

5.2 Перед сборкой сцепки разложите все детали и сборочные единицы в последовательности, удобной для сборки.

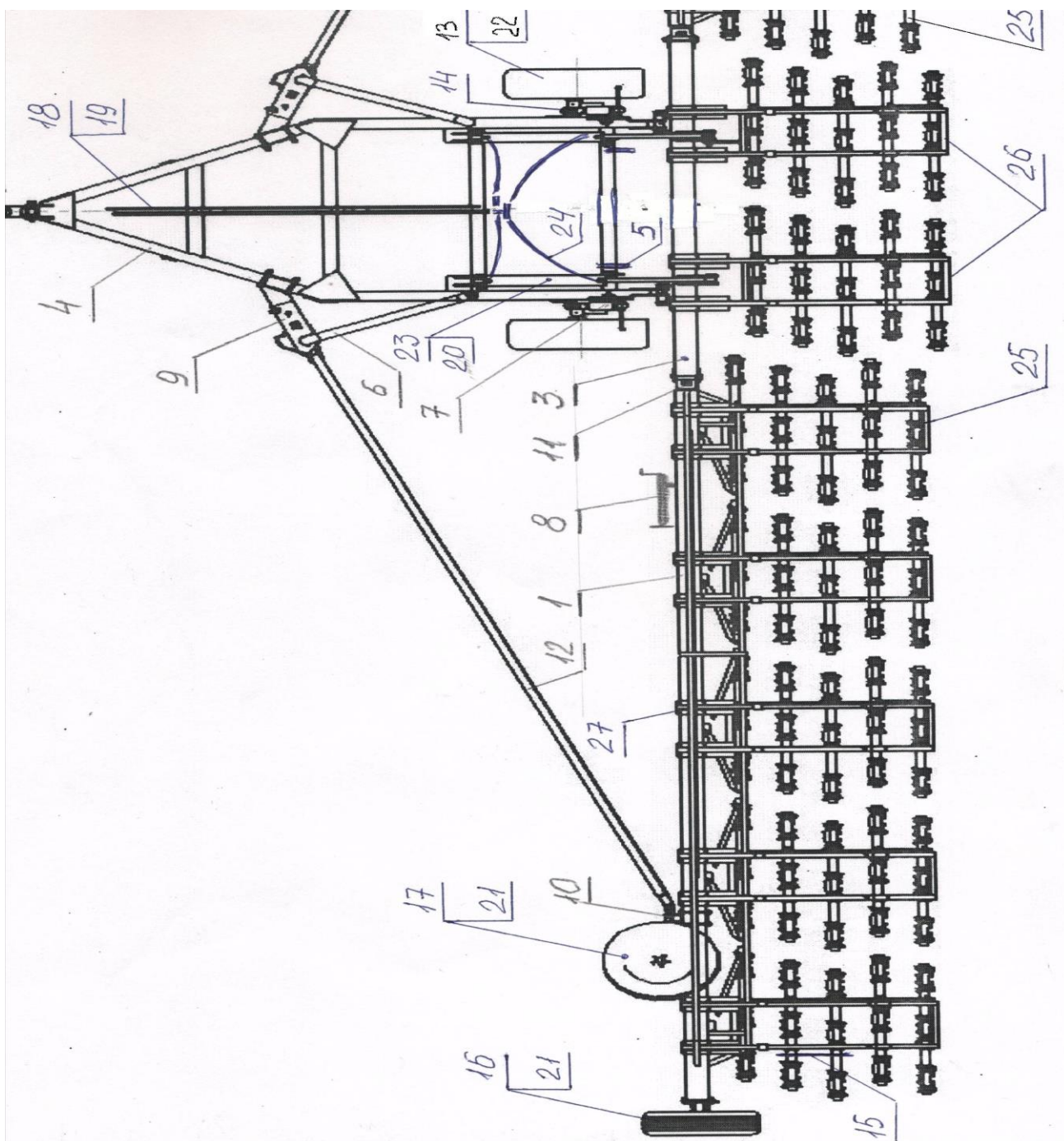


Рис.3 Спецификация узлов

1.Брус левый 2.Брус правый 3.Брус центральный 4.Сница 5.Блокировка
 6.Кронштейн поворота 7.Подъемник 8.Опора 9.Кронштейн (Замок)
 10.Кронштейн тяги 11.Шарнир 12.Тяга 13.Ступица в сборе ПТС 14.Траверса
 колеса 15.Щиток сигнальный 16.Кронштейн бокового колеса 17.Кронштейн
 транспортного колеса 18.Маслопровод 19.Тройник проходной 20.Угольник
 концевой 21 Колесо 9.5Lx15 (6x16) 22.Колесо ПТС(9x16) 23.Гидроцилиндр
 80x630 24.РВД 25.секции борон боковых 26.Секции борон центральных

5.3 Сборку ведите согласно схеме и комплектующей ведомости на ровной площадке с помощью подъемно-транспортного средства. На сборку техники поставьте двух слесарей.

5.4 Установите Сницу (4) на подставки высотой 60-70 см.

5.5 Присоедините к снице центральный брус. Соедините брусья боковые с брусом центральным осями через крестообразные шарниры (рис 3).

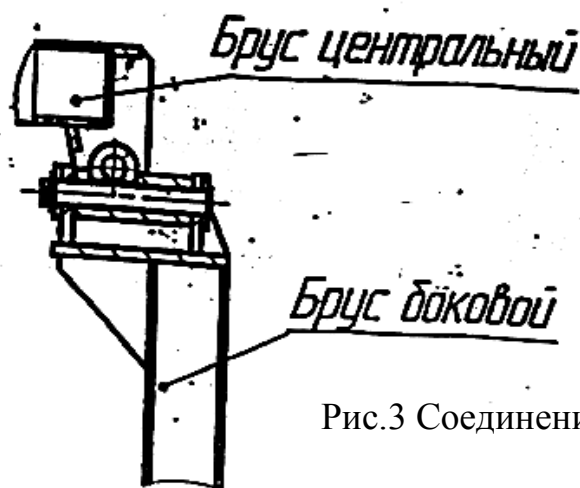


Рис.3 Соединение Бруса центрального и боковых

Рис.3 Соединение брусьев (центрального и боковых).

ВНИМАНИЕ: В случае неправильной установки шарнира:

- нарушается схема сборки сцепки;
- сцепка не сложится в транспортное положение ;
- возможны поломки кронштейнов колес.

5.6 Установите на место гидроцилиндры и соедините их штоки с кронштейном на центральном бруссе.

5.7 Установите траверсы и кронштейны крепления колес.

5.8 Установите ступицы колес в сборе с осями во втулки траверс и кронштейнов и закрепите их стопорными болтами. Проверьте и, при необходимости, заполните смазкой ступицы колес.

5.9 Установите колеса на ступицы и тщательно, равномерно затяните гайки крепления колес.

5.10 Установите маслопроводы и кронштейны на снице.

5.11 Соедините гидроцилиндр и маслопроводы РВД (L = 1050 мм)

5.13 Выровняйте брусья боковые в одной линии с брусом центральным

5.14 Установите кронштейны поворотов (6) гнезда на снице и закрепите их.

5.15 Соедините передние концы тяги (12) (с шарниром) с кронштейнами поворотов (6)

5.16 Установите на снице кронштейны (9), введите концы кронштейнов поворотов (6) в их гнезда, зафиксируйте их фиксаторами кронштейнов (9) и закрепите эти кронштейны на снице.

5.17 Установите концы тяг (12) с сухариками в кронштейны (10) и закрепите последние на боковых брусьях.

5.18 Установите кронштейны крепления борон с интервалами согласно рис. 1

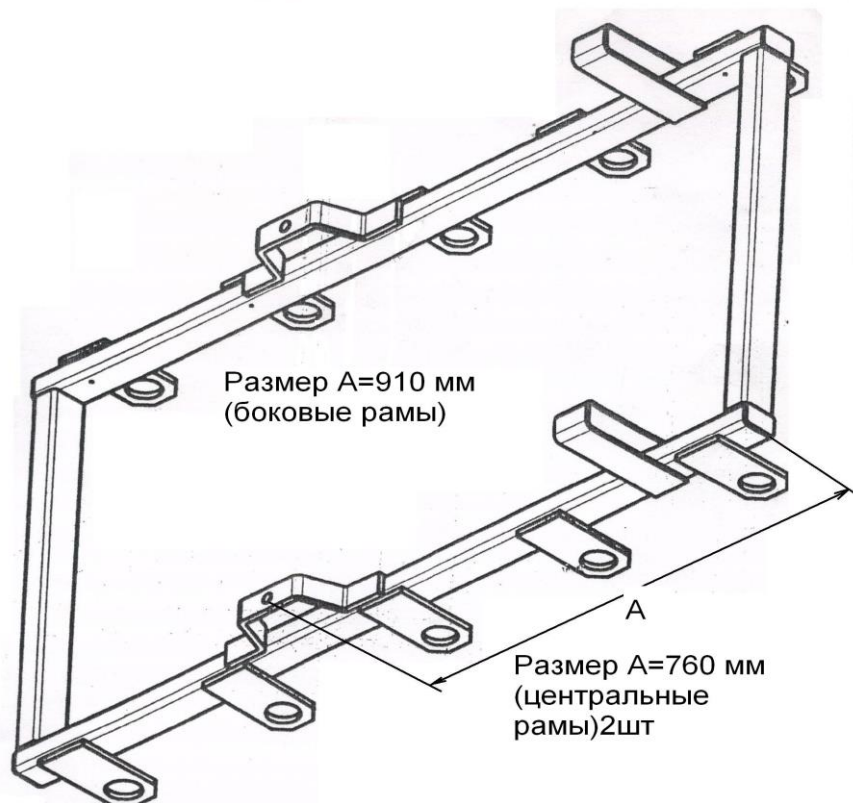


Рис.4 Рама бороны

5.19 Установите бороны на кронштейны

5.20 Установите на крайних кронштейнах сигнальные щитки.

5.21 Присоедините сцепку к трактору:

- подъедте на малой скорости задним ходом к сцепке так, чтобы прицеп сцепки вошел в зев прицепной скобы трактора;

- закрепите их пальцем и чекой;

- присоедините гидротрассу;

- страховочную цепь обведите вокруг прицепной скобы трактора, свободные концы закрепите на снице.

5.22 Переведите сцепку в положение «дальний транспорт», проверьте работу блокировки, затем в рабочее положение, после этого долейте масло в гидробак до уровня.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1 Для обеспечения качественной работы сцепки соблюдайте следующие условия:

- перед работой проверьте техническое состояние сцепки и правильность сборки;
- проведите опробование сцепки, проехав при нормальной рабочей скорости 50-100 м.
- Проверьте и, при необходимости, подтяните резьбовые соединения, приступите к работе.

6.2 Не допускайте забивание борон растительными остатками.

6.3 Проверяйте все крепления сцепки и не менее одного раза в смену подтягивайте гайки. Особое внимание обращайтесь на крепления кронштейнов колес.

6.4 При переездах сцепки на другие поля, произведите перевод ее положение «дольный транспорт» следующим образом:

- откройте два фиксатора на кронштейнах (9) и закрепите их в этом положении;
- поднимите секции борон в транспортное положение поворотом бруса сцепки на 90° гидроцилиндрами и заблокируйте их во избежание самопроизвольного опускания (при этом удержание сцепки переходит с боковых колес на транспортные);
- начните движение «вперед» (боковые «крылья» сцепки начнут складываться до «П» образного состояния, степень складывания зависит от величины «схождения» транспортных колес)
- величина «схождения» регулируется болтами на кронштейнах транспортных колес.

6.5 Для перевода сцепки в рабочее положение необходимо:

- начать движение «назад» (проследить, чтобы при этом колеса были развернуты от центра сцепки вбок);
- после развертывания «крыльев» сцепки до прямой линии (концы кронштейнов (6) сядут в гнезда, зафиксировать их в этом положении;
- снять блокировку самопроизвольного опускания секций борон и опустить бороны в рабочее положение.

СЦЕПКА ГОТОВА К РАБОТЕ.

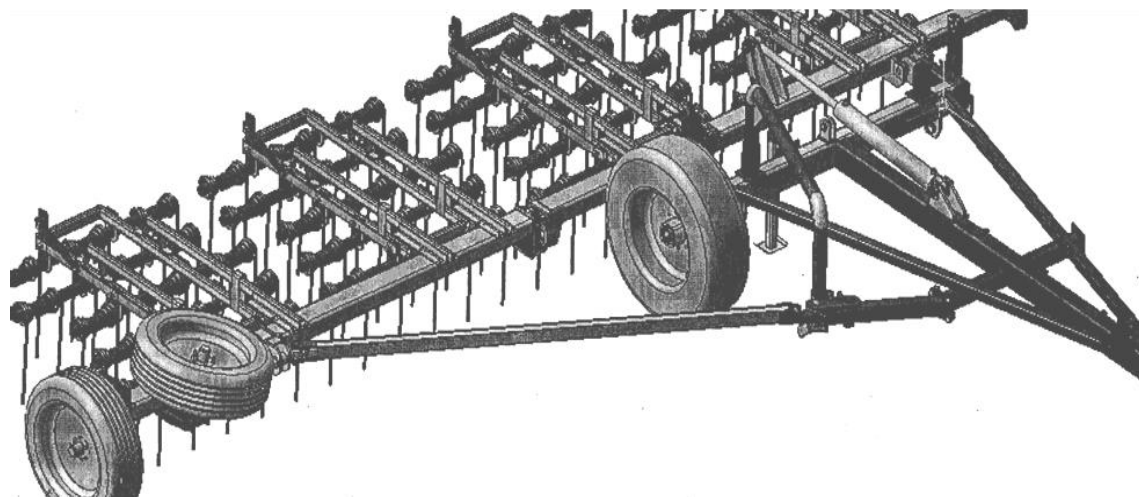


Рис.5 СГБР-9 в сборе

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Для обеспечения качественной работы сцепки в течение всего срока эксплуатации проводите следующие виды технического обслуживания:

- ежесменное техническое обслуживание;
- при хранении.

7.1.1 Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО) проводите через каждые 8-10 часов работы сцепки.

7.1.2 По окончании сезона работ, проводите осмотр и дайте безразборную оценку состояния сцепки, определите возможность дальнейшей эксплуатации ее без ремонта. При обнаружении деталей, пришедших в негодность, составьте дефектную ведомость и передайте ее механику для составления заявки на детали, которые не могут быть изготовлены в хозяйстве. Затем сцепку подготовьте к хранению, проведя техническое обслуживание при хранении в соответствии с таблицей 2.

7.2 Перечень работ, выполняемых по каждому виду технического обслуживания, приведен в таблице 2.

Таблица 2

Содержание работ и методика их выполнения	Технические требования	Приборы, инструмент, приспособления для выполнения работ
<i>Ежесменное техническое обслуживание</i>		
1. Очистите от пыли, растительных остатков и грязи поверхности сцепки и рабочих органов	Сцепка должна быть чистой	Чистик, ветошь, вода

2. Внешним осмотром проверьте комплектность сцепки	Сцепка должна быть комплектной	
3. Проверьте и, при необходимости, подтяните крепления	Все резьбовые соединения должны быть затянуты, шплинты разведены.	Ключи 13*14 17*19 22*24 27*30
4. Проверьте давление воздуха в шинах и, при необходимости, подкачайте	Давление воздуха в шинах должно быть 0,245 МПа (2,5 кгс/см ²)	Манометр шинный ручной ГОСТ 9921-81 (пределы измерения 04-4,0 кгс/см ²)
5. Осмотрите сцепку и убедитесь в отсутствии подтекания масла в гидротрассе и, по необходимости, устранить подтекание	Подтекание масла не допускается	Ключ 30*32
Техническое обслуживание при хранении		
При подготовке к длительному хранению: 1. Очистите сцепку от пыли, грязи, подтеков масла и растительных остатков, затем вымойте и обдуйте сжатым воздухом для удаления влаги	Сцепка должна быть чистой	Вода, СМС «Комплекс» ТУ 38-40746-74 АТО -1768-ГОСНИТИ
2. Доставьте сцепку на место хранения. Установите в развернутом виде на подставки: а - подложите прокладки под опоры сцепки; б - снимите колеса в - снимите крышку ступицы, открутите корончатую гайку, снимите ступицы колес, очистите их от старой смазки, вымойте в уайт-спирите. Соберите ступицы колес, предварительно заполнив солидолом (ГОСТ 4366-76) карманы ступиц и пустоты каждого подшипника; г- детали с резьбовой поверхностью, оси вымойте в уайт-спирите, покройте консервационной смазкой или восковыми составами.	Рама сцепки должна занимать горизонтальное положение Карманы ступиц колес должны быть заполнены не менее чем 2/3 объема смазки Слой смазки после нанесения должен быть равномерным, без подтеков, воздушных пузырей,	Деревянные бруски Уайт-спирит ГОСТ 3134-78 Солидол ГОСТ 4366-76 или Литол 24 ГОСТ 21150-75 Уайт-спирит ГОСТ 3134-78, пластичная смазка ПВК ГОСТ 19537-74 или восковые составы

<p>Консервационную смазку наносите на поверхность в расплавленном состоянии при температуре 80-100 °С кистью. Рабочие органы покройте битумным лаком</p>	<p>иностраных включений. Неисправности должны устраняться повторным нанесением смазки</p>	<p>ПЭВ-74ТУ 38-10-103-77; ЗВД-13 ТУ 38-101-716-78, лак битумный БТ-577 ГОСТ 5631-79</p>
<p>д - детали и сборочные единицы с поврежденной окраской, очистите от ржавчины, грязи и покрасьте;</p>	<p>Краску наносите на сухую поверхность, окрашенные места должны быть одинаковы с окраской сцепки</p>	<p>Уайт-спирит ГОСТ 3134-78 Грунт эмаль ЯрЛИ СОАТ</p>
<p>е - снимите со сцепки гидроцилиндр, очистите от механических загрязнений, вдвиньте шток, выступающие части смажьте. Отверстия закройте пробками-заглушками. Прикрепите к цилиндру ярлык с указанием хозяйственного номера машины и сдайте на склад для хранения.</p>	<p>Рабочая жидкость должна быть слита. Влага, пыль не должны попадать вовнутрь</p>	<p>Уайт-спирит ГОСТ 3134-78 Солидол ГОСТ 4366-76; ГОСТ 1033-79 Ключ 27*30</p>
<p>ж - снимите со сцепки рукава высокого давления (РВД). Очистите их, и шины с ободьями от пыли, грязи, масла, просушите, припудрите алюминиевой пудрой. Концы рукавов высокого давления и маслопроводы закройте пробками – заглушками или полиэтиленовой пленкой.</p>	<p>Рабочая жидкость из шлангов должна быть слита. Влага, пыль не должны попасть вовнутрь</p>	<p>Уайт-спирит ГОСТ 3134-78 Полиэтиленовая пленка ГОСТ 10354-82, Алюминиевая пудра ГОСТ 5494-71</p>
<p>Давление в шинах снизьте до 70% нормального</p>	<p>Давление воздуха должно быть 0,172 МПа (1,75 кгс/см²)</p>	<p>Манометр шинный ручной ГОСТ 9921-81 (пределы измерения 04-4,0 кгс/см²) Ключи 27*30 30*32</p>
<p>Прикрепите ярлыки с указанием хозяйственного номера машины и сдайте на склад для хранения.</p>		
<p>Во время хранения</p>		

1. Проверьте положение сцепки	Рама должна иметь устойчивое положение	
2. Проверьте комплектность сцепки	Сцепка должна быть комплектной с учетом узлов, хранящихся на складе	
3. Проверьте давление воздуха в шинах. Через 2-3 месяца хранения поворачивайте каждую шину с камерой.	Давление воздуха должно быть 0,172 МПа (1,75 кгс/см ²)	Манометр шинный ручной ГОСТ 9921-81 (пределы измерения 04-4,0 кгс/см ²)
4. проверяйте надежность герметизации цилиндра, рукавов высокого давления		
5. Проверьте состояние антикоррозионных покрытий, обнаруженные дефекты должны быть устранены, покрыты восковыми составами или краской	Подкрашенные места должны быть одинаковыми по цвету с окраской сцепки	Грунт эмаль ЯрЛИ СОАТ восковые составы ПЭВ-74ТУ 38-10-103-77; ЗВД-13 ТУ 38-101-716-78. кисть, шкурка, Уайт-спирит ГОСТ 3134-78
При снятии с хранения		
1. Очистите детали от консервационной смазки, протереть ветошью, смоченной в уайт-спирите, с последующим протиранием насухо.	Сцепка должна быть чистой от защищенной смазки	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78, ветошь
2. Установите на сцепку шины с камерами, гидроцилиндры, рукава высокого давления (РВД)		
3. Осмотрите и, при необходимости, подтяните крепления.	Все резьбовые соединения должны быть затянуты, шплинты разведены.	Ключи
4. Доведите давление воздуха в шинах до нормального	Давление воздуха должно быть 0,245 МПа (2,5 кгс/см ²)	Домкрат, компрессор трактора, манометр шинный ручной ГОСТ 9921-81 (пределы измерения 04-4,0 кгс/см ²)
Техническое обслуживание при кратковременном хранении		
При подготовке к кратковременному хранению:		
1. Очистите от пыли, растительных		Чистик, ветошь

остатков, грязи поверхность сцепки и рабочих органов		
2. Установите сцепку в развернутом виде на подставках	Рама сцепки должна занимать устойчивое положение	Бруски деревянные
3. Детали с резьбовой поверхностью, оси, штоки гидроцилиндров необходимо покрыть защитной смазкой, предварительно очистив от механических загрязнений и обезжирьте.		Уайт-спирит ГОСТ 3134-78 Солидол ГОСТ 4366-76; ГОСТ 1033-79, кисть, тампон, ветошь
Во время хранения		
1. Проверьте положение сцепки	Рама сцепки должна занимать горизонтальное положение, без перекосов и прогибов	
2. Проверьте комплектность сцепки	Сцепка должна быть комплектной, согласно паспорта	
3. Проверьте состояние антикоррозийных покрытий, наличие защитной смазки, целостность покраски, отсутствие коррозии	Подкрашенные места должны быть одинаковыми по цвету с окраской сцепки	Грунт эмаль ЯрЛИ СОАТ Солидол ГОСТ 4366-76; ГОСТ 1033-79, кисть, тампон, ветошь
4. Обнаруженные дефекты должны быть устранены		Уайт-спирит ГОСТ 3134-78, ветошь
При снятии с хранения		
1. При необходимости протереть ветошью, смоченной в уайт-спирите, с последующим протираем насухо, очистите детали от защитной смазки		Уайт-спирит ГОСТ 3134-78, ветошь
2. Проверяйте давление воздуха в шинах и, при необходимости, подкачайте	Давление воздуха должно быть 0,245 МПа (2,5 кгс/см ²)	Манометр шинный ручной ГОСТ 9921-81 (пределы измерения 04-4,0 кгс/см ²)
3. Проверьте прочность затяжек гаек, которые крепят диски колес, фланцы брусьев и кронштейны крепления колес		Ключ торцевой

8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

8.1 Сцепка отгружается с предприятия – изготовителя в разобранном виде

8.2 Погрузку и выгрузку производится с помощью грузоподъемных механизмов не менее 3т.

9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

9.1 В зависимости от периода нерабочего времени сцепка должна ставиться на межсменное, кратковременное и длительное хранение согласно ГОСТ 7751-79

9.2 Сцепку, подготовленную к хранению, механизатор должен сдать ответственному лицу, назначенному приказом руководителя хозяйства, по акту.

9.3 Место для хранения должно располагаться на специально оборудованной территории и иметь:

- закрытое помещение, навес или площадку с твердым покрытием;
- площадку для сборки и регулировки сцепки;
- склад для хранения снятых деталей;
- моечную площадку с эстакадой;
- оборудованный пост для нанесения антикоррозионных покрытий;
- грузоподъемное оборудование;
- противопожарное оборудование;
- освещение.

9.4 Сцепка должна храниться в закрытых помещениях или под навесом. Допускается хранение сцепки на открытых площадках с ровным, твердым покрытием.

Площадка должна находиться на не затопляемом месте, имеющее уклон 2-3 градуса для стока воды, и защищенном от снежных заносов.

9.5 На длительное хранение сцепку необходимо ставить, если продолжительность нерабочего периода составляет более двух месяцев, подготовку к хранению произвести не позднее 10 дней с момента окончания работ.

На кратковременное хранение сцепку необходимо ставить, если продолжительность нерабочего времени составляет от 10 дней до двух месяцев, подготовку к хранению произвести не позднее 10 дней с момента окончания работ.

На межсменное хранение сцепку необходимо ставить, если продолжительность нерабочего периода составляет до 10 дней. Допускается на межсменное хранение ставить сцепку на пунктах межсменного хранения или непосредственно на месте проведения работ.

На кратковременное и межсменное хранение сцепку ставьте укомплектованной, без снятия сборочных единиц.

9.6 Перед установкой сцепки на кратковременное или длительное хранение проведите техническое обслуживание согласно табл. 2 настоящего технического описания и инструкции по эксплуатации.

9.7 При хранении шин с камерами, шлангов, гидроцилиндров, снятых при хранении сцепки на открытой площадке или под навесом, соблюдайте следующие правила:

а - помещение должно быть сухим, относительная влажность воздуха не должна превышать 50-80 %;

б - давление в шинах должно быть до 70 % нормального;

в - температура воздуха должна быть в пределах от минус 30 до плюс 35 градусов.

г - шины должны храниться на стеллажах в вертикальном положении, через три месяца хранения их следует поворачивать меняя точку опоры;

д - стеллажи с шинами должны располагаться на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов;

е - не допускается хранение шин вместе с горючими и смазочными материалами, химикатами, кислотами;

9.8 Неокрашенные металлические поверхности предприятие-изготовитель отгружает законсервированными.

В сопроводительной документации на сцепку указывается дата консервации, срок защиты без консервации - 1 год, запасных частей – 3 года.

Вариант защиты - ВЗ-4 по ГОСТ 9.014-78, используемая пластичная смазка ПВК, категория хранения – 6 (ОЖ-2)

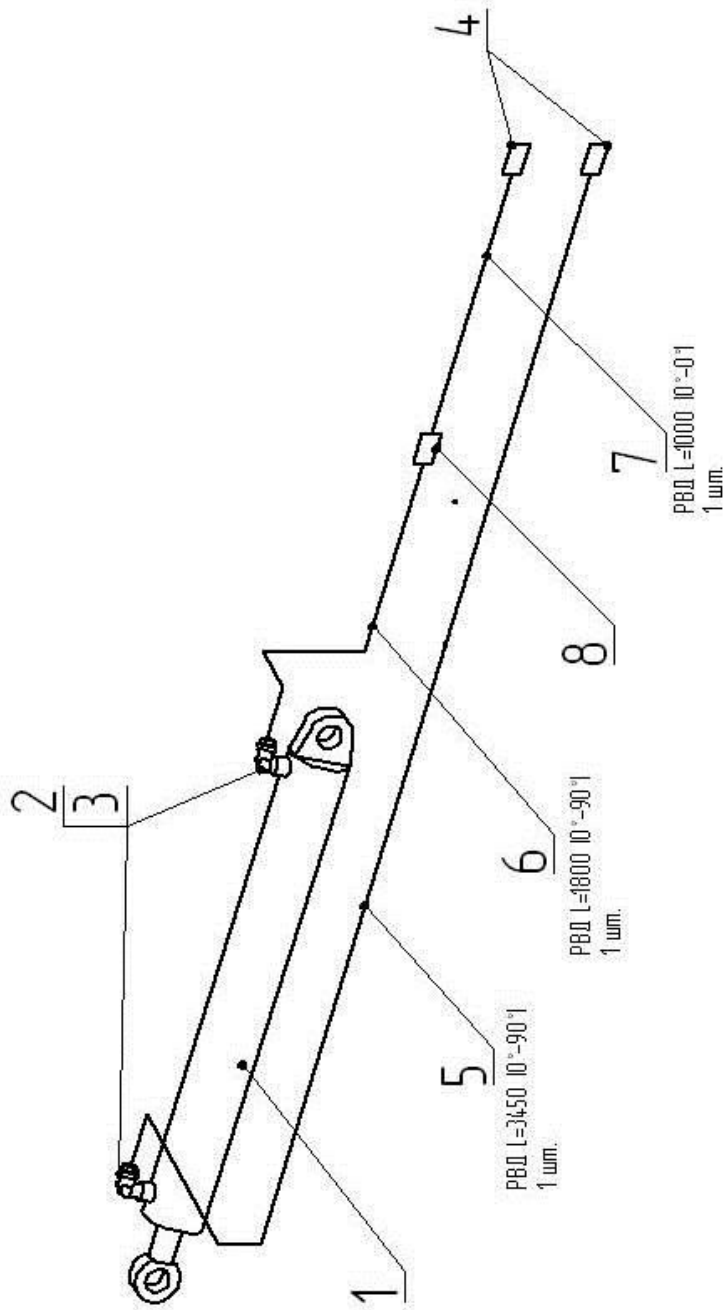
9.9 Расконсервацию сцепки производите протиранием ветошью, смоченной растворителем, с последующей сушкой или протиркой, промыванием горячей водой или моющими растворителями с пассиваторами и последующей сушкой.

9.10 Консервацию при установлении на хранение проводите в специально оборудованном помещении, позволяющее соблюдать установленный технологический процесс и требования техники безопасности, на участках, ограничивающих или исключаящих проникновение агрессивных газов и пыли.

9.11 Неокрашенные поверхности, подвергаемые консервации при установке на хранение должны иметь температуру воздуха не ниже 15 °С, относительная влажность воздуха в помещении должна быть не более 70 %. На поверхности не должно быть коррозионных поражений металла и металлических покрытий.

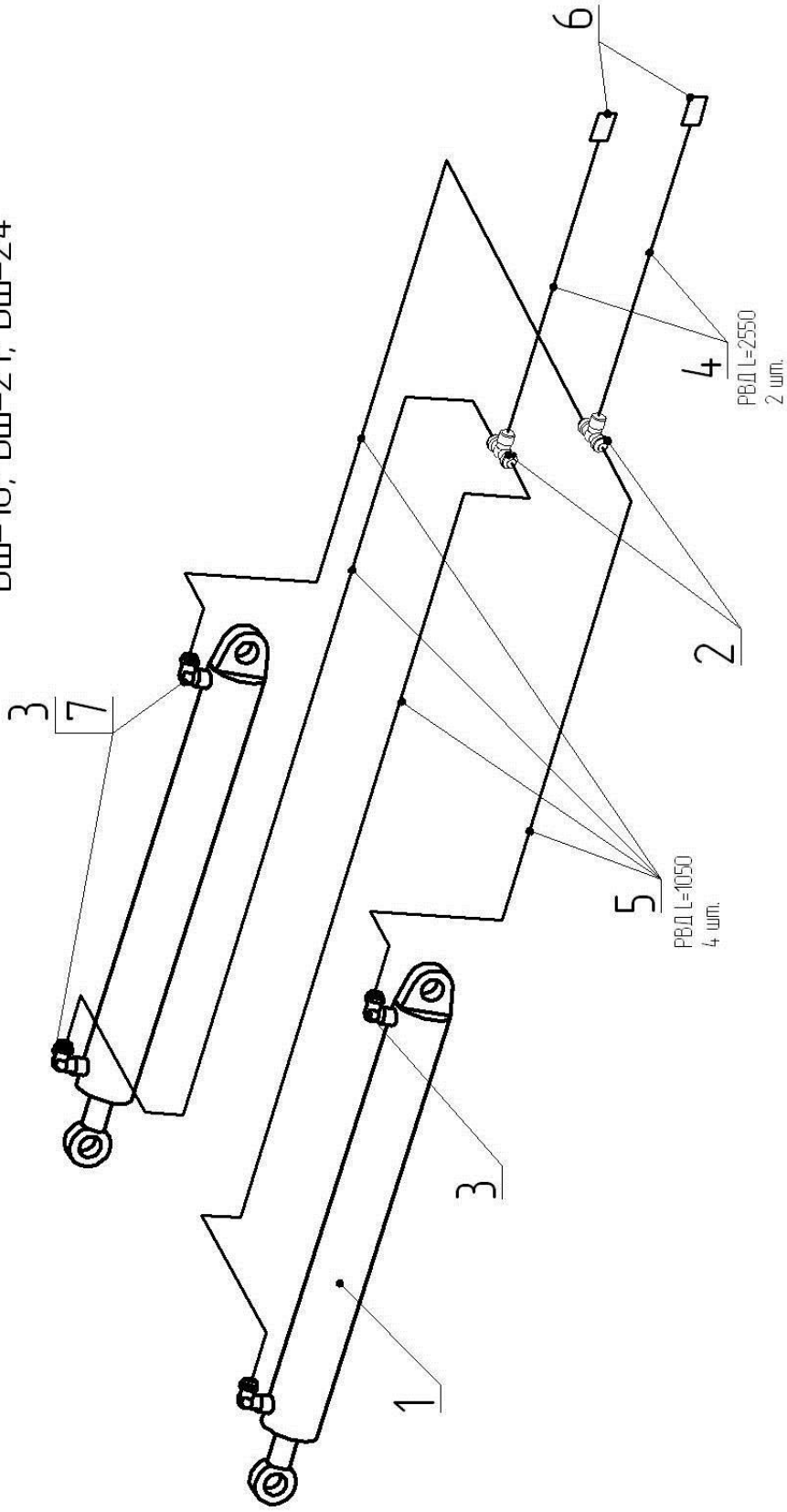
9.12 Состояние сцепки при хранении в закрытом помещении проверяйте через каждые 2 месяца, при хранении на открытой площадке или под навесом ежемесячно, обнаруженные дефекты и меры, принятые по их устранению, занесите в журнал технического состояния агрегата в период хранения.

Гидросистема СГБ-9; СГБ-11;
СГБ-9Д; СГБ-11Д
СГБП-9; СГБП-12



- 1 – гидрацилиндр 630x80 – (2 шт); 2 – Шайба медная ф20 (2 шт); 3 – Штуцер-дроссель М20x1,5 -s=27 (2 шт)
4 – Муфта разрывная М20x1,5 – (2 шт); 5 – РВД L=3450 -0°-90° (1 шт); 6 – РВД L=1800 -0°-90° (1 шт);
7 – РВД L=1000 -0°-0° (1 шт); 8 – Штуцер соединительный М20x1,5 (1 шт);

Гидросистема СГБ-15; СГБ-19; СГБ-21
 СГБ-15Д; СГБ-19Д; СГБ-21Д
 СГБП-15; СГБП-18; СГБП-21; СГБП-24
 БШ-18; БШ-21; БШ-24



1 - гидроцилиндр 630x80 - (2шт); 2 - Тройник проходной (2 шт); 3 - Штуцер-дрессель М20x1,5 (4шт);
 4 - PВД L=2550 -0°-0° (2шт); 5 - PВД L=1050 -0°-90° (4шт); 6 - муфта разрывная (2 шт);
 7 -Шайба медная ф20 (4 шт).