АО «Корммаш»

Комплектовочная ведомость

Приложение 1

на культиватор блочно – модульный прицепной КБП 16 – 4 К1

Лист 1 Листов 3

Обозначение	Наименование	Кол-во в упако-вочном месте	Обозначе-ние упако-вочного места	Масса упако-вочного места, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6
КБП 16 01.080Т	**Сница в сборе**	**1**	**1 / 36 КБП - 16**	1205	Узлы и метизы собраны и установлены на снице.
КБП 16 01.010	**Балка центральная**	**1**			
КБП 00.601	Ось	2			
СГВ 00.130	Палец	2			
КБП16 01.030	Сница	*1*			
КБП 00.020	*Распорка*	*1*			
КБП 00.060	*Опора стояночная*	*1*			
СГ 12 00.070	*Фиксатор*	*1*			
- ГОСТ 7798 - 70	*Болт М10-6g*90.58.019*	*2*			
- ГОСТ 5915 - 70	*Гайка М10-6Н.5.019*	*4*			
ОСТ 23.2.2 - 79	*Шплинт пружинный 2.3,6*40.019*	*1*			
	*Шплинт пружинный2.4,5*64.019*	*2*			
ФН 25.380	*Чистик*	*1*			
ФН 19.100	*Пенал с документацией*	*1*			
КБП 16 01.020	**Балка боковая правая**	**1**	**2 / 36 КБП - 16**	622	Упаковка связка
КБП 16 01.190	*Распорка*	*1*			
КБП 16 01.190-01	*Распорка*	*2*			
КБП 16 01.020 - 01	**Балка боковая левая**	**1**	**3 / 36 КБП - 16**	642	Опора установлена и зафиксирована на балке. Распорки привязаны к балке проволокой
КБП 16 01.190	*Распорка*	*1*			
КБП 16 01.190-01	*Распорка*	*2*			
КБП 00.060	*Опора стояночная*	*1*			
СГ 12 00.070	*Фиксатор*	*1*			
ОСТ 23.2.2 - 79	*Шплинт пружинный 2.3,6*40.019*	*1*			
КБП 16 03.010.А	**Мост в сборе**	**1**	**5 / 36 КБП**	248	Сдается на склад в собранном виде.
КИР 00.020А	**Противооткатный башмак**	**2**	**6 / 36 КБП**	9,54	Увязаны между собой, в 1 связку проволокой.
КБП 16 03.040	**Колесо в сборе правое**	**1**	**7 / 36 КБП - 16**	80,5	Сдается на склад в собранном виде.
КБП 16 03.040 - 01	**Колесо в сборе левое**	**1**	**8 / 36 КБП - 16**	80,5	Сдается на склад в собранном виде.
КБП 16 03.070.Т	**Шарнир в сборе**	**2**	**9 / 36 КБП**	93,4	Шарнир и кронштейн собраны между собой осью. Сдаются на склад каждый отдельно.
- КБП 16 03.070	*Шарнир*	*2*			
- КБП 16 03.080	*Кронштейн*	*2*			
- СГВ 03.602	*Ось*	*2*			
-СП16К 00.617	*Втулка*	*4*			
- ГОСТ 7798 - 70	*Болт М10-6g*90.58.019*	*2*			
- ГОСТ 5915 - 70	*Гайка М10-6Н.5.019*	*4*			
КБП 16 00.010	**Крестовины в сборе** **правая**	**1**	**10 / 36 КБП**	95	Увязаны между собой в 1 связку проволокой.
КБП 16 00.010 - 01	**Крестовины в сборе** **левая**	**1**			
СГВ 03.010	**Колесо в сборе**	**2**	**11 / 36 КБП**	156	Сдается на склад в собранном виде каждое отдельно.

Упаковщик_____

Подпись

Контролер №_____

Подпись

«____»_____201 г.

Т.Р. №25 от 02.02.18г. Изм. Т.Р. №49 от 20.02.18г. Изм. Т.Р. №47от 11.03.19г.

АО «Корммаш»

Комплектовочная ведомость

Приложение 1

на культиватор блочно – модульный прицепной КБП 16 – 4 К1

Лист 2 Листов 3

Обозначение	Наименование		Кол-во в упаковочном месте	Обозначение упаковочного места	Масса упаковочного места, кг	Примечание
1	2		3	4	5	6
КБП 16 04.140	**Водило**		**2**	**12 / 36 КБП - 16**	56	Увязаны между собой, в 1 связку проволокой.
КБП 16 04.030.Т	**Кронштейны в сборе**	правый	**1**	**13 / 36 КБП - 16**	80	Увязаны между собой, в 1 связку проволокой.
КБП 16 04.030.Т - 01		левый	**1**			
КБП 16 04.040	**Растяжка**		**2**	**14 / 36 КБП - 16**	115	Увязаны между собой, в 1 связку проволокой.
КБП 16 04.050	**Корпус в сборе**		**2**	**15 / 36 КБП**	45,1	Увязаны между собой, в 1 связку проволокой.
КБП 05.040	Трубопроводы		**2**	**16 / 36 КБП**	5	Увязаны между собой, в 1 связку стяжками.
КБП 05.050			**2**			
КБП 05.060			**1**			
КБП 05.070	Трубопроводы		**2**	**17 / 36 КБП**	5	Увязаны между собой, в 1 связку стяжками.
КБП 05.080			**2**			
КБП 05.090			**1**			
КБП 05.090 - 01			**1**			
ТУ4143-005-00235466-2002	**Гидроцилиндр ЦГ-100.50х630.17**		**3**	**18 / 36 КБП - 16**	108	Сдается каждый на склад отдельно.
РВД ø10 М20*1,5 S-24 L 0,50 90/90 270	Рукава высокого давления		**1**	**19 / 36 КБП - 16**	6,5	Увязаны между собой, в 1 связку стяжками.
РВД ø10 М20*1,5 S-24 L 0,50 90/90 90			**1**			
РВД ø8 М16*1,5 S-19 L 0,60			**8**			
РВД ø10 М20*1,5 S-24 L 0,60 0/90			**1**			
РВД ø10 М20*1,5 S-24 L 1,25 90/90 270	Рукава высокого давления		**1**	**20 / 36 КБП - 16**	9,6	Увязаны между собой, в 1 связку стяжками.
РВД ø10 М20*1,5 S-24 L 1,25 90/90 90			**1**			
РВД ø10 М20*1,5 S-24 L 1,2 0/90			**1**			
РВД ø10 М20*1,5 S-24 L 0,9			**2**			
РВД ø8 М16*1,5 S-19 L 0,85 90/90			**4**			
РВД ø10 М20*1,5 S-24 L 1,5	Рукава высокого давления		**5**	**21 / 36 КБП**	16	Увязаны между собой в 1 связку стяжками.
РВД ø10 М20*1,5 S-24 L 1,7			**4**			
ГОСТ 15841-77 Ящик №160	**Ящик с демонтированными деталями, узлами, стандартными и нормализованными изделиями**		**1**	**22 / 36 КБП - 16**	54,5	Укомплектован согласно упаковочного листа № 1.
ГОСТ 15841-77 Ящик №160	**Ящик с демонтированными деталями, узлами, стандартными и нормализованными изделиями**		**1**	**23 / 36 КБП - 16**	86	Укомплектован согласно упаковочного листа № 2.

Упаковщик_____

Подпись

Контролер №_____

Подпись

«____»_____201 г.

АО «Корммаш»

Комплектовочная ведомость

Приложение 1

на культиватор блочно – модульный прицепной КБП 16 – 4 К1

Лист 3 Листов 3

Обозначение	Наименование	Кол-во в упако-вочном месте	Обозна-чение упако-вочного места	Масса упако-вочного места, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6
КБП 02.120.Т	**Рамка в сборе**	**8**	**24 / 36 КБП - 16**	960	Сдается на склад в собранном виде каждая отдельно.
КБП 02.210.Т	**Каток однорядный D 320 мм Трубчатый**	**8**	**25 / 36 КБП - 16**	1040	Сдается на склад в собранном виде каждый отдельно.
КБП 02.220.Т	**Каток двойной D 320 мм Планчатый D 280 мм Планчатый**	**8**	**26 / 36 КБП - 16**	1200	Сдается на склад в собранном виде каждый отдельно.
Связка (КБП 02.060) КБП					
- КБП 02.060	*- Поводок*	*4*	**3**	**27/36 КБП - 16**	65	Увязаны между собой в 3 связки по 4 штуки проволокой.
КБП 02.060 - 01	**Поводок**	**4**	**28 / 36 КБП**	32,5	Увязаны между собой в 1 связку проволокой.
Связка (КБП 02.170) КБП					
- КБП 02.170.Т	*- Штанга*	*2*	**6**	**29 / 36 КБП - 16**	210	Увязаны между собой в 6 связок проволокой.
- КБП 02.190	*- Распорка*	*1*			
Связка (КБП 02.170 - 01) КБП					
- КБП 02.170 – 01.Т	*- Штанга*	*2*	**2**	**30 / 36 КБП**	113	Увязаны между собой в 2 связки проволокой.
- КБП 02.190	*- Распорка*	*1*			
- КБП 02.200	*- Распорка*	*1*			
ГОСТ 15841-77 Ящик №160	**Ящик с демонтированными деталями, узлами, стандартными и нормализованными изделиями**	**1**	**31 / 36 КБП - 16**	100	Укомплектован согласно упаковочного листа № 3.
КБП 02.290	**Планчатый выравниватель**	**8**	**32 / 36 КБП - 16**	400	Увязаны между собой в 4 связки по 2 штуки проволокой.

Упаковщик_____

Подпись

Контролер №_____

Подпись

«____»_____201 г.

АО «Корммаш»

Комплектовочная ведомость **Приложение 1**

на культиватор блочно – модульный прицепной КБП 16 – 4 К1

Лист 3 Листов 3

Обозначение	Наименование	Кол-во в упако-вочном месте	Обозна-чение упако-вочного места	Масса упако-вочного места, кг	Примечание
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**
Связка (СР 1349В) КБП			**33 / 36 КБП - 16**	768	Увязаны между собой в 16 связок по 6 штук проволокой.
- СР 1349В	*Стойка 45*12*	*6*	**16**		
- СР 1352	*Усиление для стойки*	*6*			
ЛК 00.417	**Лапка стрельчатая 220мм**	**96**	**34 / 36 КБП - 16**		
ГОСТ 15841-77 Ящик №160	**Ящик с демонтированными деталями, узлами, стандартными и нормализованными изделиями**	**1**	**36 / 36 КБП - 16**	86	Укомплектован согласно упаковочного листа № 13.

Комплект рабочих органов

Упаковщик_____

Подпись

Контролер №_____

Подпись

«____»_____201 г.

АО «Корммаш»

Упаковочный лист № 1 **Приложение 2**

Ящик с демонтированными деталями и узлами, стандартными и нормализованными изделиями

на культиватор блочно – модульный прицепной КБП 16 – 4 К1

Масса 55 кг

(брутто)

Место № 22 / 36 КБП 16 – 4К

Лист 1 Листов 1

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1	**ГОСТ 15841-77**	**Ящик №160**	**1**	
2	КБП 16 04.010	Стакан	2	
3	СП 16К 00.170.Б	Световозвращатель	4	
4	СП 16К 00.180	Знак ограничения скорости	1	
5	КБП 00.807	Втулка	4	
6	Болт по ГОСТ 7798 - 70	М16-6gx150.58.019	12	
7		М20-6gx65.58.019	40	
8	КБП16 09.010	Мешочек с мелкими деталями и метизами	1	**Укомплектован согласно упаковочного листа № 4**
9	КБП16 09.020	Мешочек с мелкими деталями и метизами	1	**Укомплектован согласно упаковочного листа № 5**
10	КБП 09.040	Мешочек с мелкими деталями и метизами	1	**Укомплектован согласно упаковочного листа № 6**
11	**Упаковочный лист**		1	

Упаковщик_____

Подпись

Контролер №_____

Подпись

«____»_____201 г.

Изм. Тр. № 47 от 11.03.19г.

АО «Корммаш»

Упаковочный лист № 2 **Приложение 3**

Ящик с демонтированными деталями и узлами, стандартными и нормализованными изделиями

на культиватор блочно – модульный прицепной КБП 16 – 4 К1

Масса 86 кг

(брутто)

Место № 23 / 36 КБП 16 – 4К

Лист 1 Листов 1

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1	**ГОСТ 15841-77**	**Ящик №160**	**1**	
2	КБП 00.602	Ось	6	
3	КБП 02.612	Ось	20	
4	КБП 05.010	Крестовина	3	
5	КБП 05.020	Тройник	1	
6	КБП 05.030	Шпилька	12	
7	КБП 05.701	Держатель	4	
8	КБП 05.702	Держатель	5	
9	КБП 05.703	Держатель	3	
10	КБП16 03.401	Прижим	1	
11	КБП16 03.401 - 01	Прижим	1	
12	КБП16 03.402	Прижим	2	
13	КБП16 04.603	Ось	2	
14	КБП16 04.604	Втулка шаровая	4	
15	КБП16 04.804	Втулка	4	
16	РУН 2,0 00.240	Переходник	8	
17	СГ12 04.602	Опора	2	
18	СП 11К 02.050	Переходник	4	
19	СП 11К 02.602	Скоба	2	
20	СП 11К 02.701	Держатель	2	
21	СП 16К 00.617	Втулка	4	
22	СП 16К 10.020	Тройник	3	
23	ЕДЦГ 049.000 - 04	Гидроцилиндр	6	
24	КБП16 09.030	Мешочек с мелкими деталями и метизами	1	**Укомплектован согласно упаковочного листа №7**
	Упаковочный лист		1	

Упаковщик_____

Подпись

Контролер №_____

Подпись

«____»_____201 г.

Изм. Тр. № 47 от 11.03.19г.

АО «Корммаш»

Упаковочный лист № 3 **Приложение 4**

Ящик с демонтированными деталями и узлами, стандартными и нормализованными изделиями

на культиватор блочно – модульный прицепной КБП 16 – 4 К1

Масса 98,5 кг

(брутто)

Место № 31 / 36 КБП 16 – 4 К

Лист 1 Листов 1

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1	ГОСТ 15841-77	**Ящик №160**	**1**	
2	КБП 02.140	Кронштейн	16	
3	КБП 02.403	Планка	32	
4	КБП 02.603	Болт специальный	16	
5	КБП 02.604	Ось	16	
6	Болт по ГОСТ 7798 - 70	М20-6gх140.58.019	20	
7		М20-6gх150.58.019	8	
8	КБП 09.050	Мешочек с мелкими деталями и метизами	1	Укомплектован согласно упаковочного листа № 8
9	КБП16 09.060	Мешочек с мелкими деталями и метизами	1	Укомплектован согласно упаковочного листа № 9
10	КБП16 09.070	Мешочек с мелкими деталями и метизами	1	Укомплектован согласно упаковочного листа № 10
11	КБП16 09.080	Мешочек с мелкими деталями и метизами	1	Укомплектован согласно упаковочного листа № 11
12	КБП16 09.130	Мешочек с мелкими деталями и метизами	1	Укомплектован согласно упаковочного листа № 12
13	**Упаковочный лист**		1	

Упаковщик_____

Подпись

Контролер №_____

Подпись

«____»_____201 г.

АО «Корммаш»

Упаковочный лист № 4 **Приложение 5**

КБП16 09.010

Мешочек с мелкими деталями и метизами

на культиватор блочно – модульный прицепной КБП 16 – 4 К1

Масса 5,7 кг

(брутто)

Место № 22 / 36 КБП 16 – 4К

Лист 1 Листов 1

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1	**Мешочек**		**1**	
2	КБП16 04.404	Шайба	4	
3	КБП 00.605	Болт специальный	4	
4	СГВ 03.605	Винт установочный	6	
5	К 00.402	Прокладка	24	
6	Болт по ГОСТ 7798-70	М16-6gх40.58.019	2	
7		М16-6gх60.58.019	6	
8		М10-6gх90.58.019	6	
9	Гайка по ГОСТ 5915-70	М10-7Н.5.019	6	
10		М16-7Н.5.019	46	
11	Шайба по ГОСТ 6402-70	16.65Г.019	2	
12	Шайба по ГОСТ 11371-78	16.01.08кп.019	14	
15	Упаковочный лист		1	

Упаковщик_____

Подпись

Контролер №_____

Подпись

«____»_____201 г.

Изм. Тр. № 47 от 11.03.19г.

АО «Корммаш»

Упаковочный лист № 5 **Приложение 6**

КБП16 09.020

Мешочек с мелкими деталями и метизами

на культиватор блочно – модульный прицепной КБП 16 – 4 К1

Масса 2,6 кг

(брутто)

Место № 22 / 36 КБП 16 – 4К

Лист 1 Листов 1

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество	Примечание
1	**2**	**3**	**4**	**5**
1	**Мешочек**		**1**	
2	Болт по ГОСТ 7798-70	М8-6gx65.58.019	20	
3		М12-6gx45.58.019	16	
4	Гайка по ГОСТ 5915-70	М8-7Н.5.019	20	
5		М12-7Н.5.019	20	
6	Шайба по ГОСТ 6402-70	8.65Г.019	20	
7		12.65Г.019	20	
8	Шайба по ГОСТ 11371-78	8.01.08кп.019	20	
9	Шайба по ГОСТ 11371-78	12.01.08кп.019	4	
10	ГОСТ 19853-74	Маслёнка 1.2 Ц6	10	
11	ОСМ 00.002	Колпачок	10	
	Упаковочный лист		1	

Упаковщик_____

Подпись

Контролер №_____

Подпись

«____»_____201 г.

Изм. Тр. № 129 от 17.05.18г. Изм. Тр. № 47 от 11.03.19г.

АО «Корммаш»

Упаковочный лист № 6 **Приложение 7**

КБП 09.040

Мешочек с мелкими деталями и метизами

на культиватор блочно – модульный прицепной КБП 16 – 4 К1

Масса 5,7 кг

(брутто)

Место № 22 / 36 КБП 16 – 4К

Лист 1 Листов 1

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество	Примечание
1	**2**	**3**	**4**	**5**
1	**Мешочек**		**1**	
2	Гайка по ГОСТ 5915-70	М20-7Н.5.019	80	
3	Упаковочный лист		1	

Упаковщик_____

Подпись

Контролер №_____

Подпись

«____»_____201 г.

АО «Корммаш»

Упаковочный лист № 7 **Приложение 8**

КБП16 09.030

Мешочек с мелкими деталями и метизами

на культиватор блочно – модульный прицепной КБП 16 – 4 К1

Масса 6 кг

(брутто)

Место № 23 / 36 КБП 16 – 4К

Лист 1 Листов 1

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество	Примечание
1	**2**	**3**	**4**	**5**
1	**Мешочек**		**1**	
2	КБП 05.100	Сапун	4	
3	КБП 00.605	Болт специальный	8	
4	СП16К 10.401	Планка	9	
5	КПС 00.607	Штуцер проходной	4	
6	Н.036.04.003	Штуцер ввертной	6	
7	КУН 01.003	Прокладка	22	
8	ОСТ 23.2.110-84	Скоба 1-20-18-26-9.0	8	
9	Н.036.50.00	Муфта разрывная	4	
10	Болт по ГОСТ 7798-70	М8-6gх30.58.019	17	
11		М10-6gх75.58.019	6	
12	Гайка по ГОСТ 5915-70	М8-7Н.5.019	17	
13		М10-7Н.5.019	40	
14		М12-7Н.5.019	8	
15	Шайба по ГОСТ 6402-70	8.65Г.019	17	
16		10.65Г.019	22	
17		12.65Г.019	8	
18		20.65Г.019	1	
19	Шайба по ГОСТ 11371-78	10.01.08кп.019	6	
20		12.01.08кп.019	8	
21	Гайка по ГОСТ 15522-70	М20*1,5-6Н.6.019	1	
22		Шайба ø20 медная	6	(20*26*1)
23	ГОСТ 9833-73	Кольцо 017-020-19-2	6	Завернуты в водонепроницаемую бумагу.
27	**Упаковочный лист**		**1**	

Упаковщик_____

Подпись

Контролер №_____

Подпись

«____»_____201 г.

АО «Корммаш»

Упаковочный лист № 8 **Приложение 9**

КБП 09.050

Мешочек с мелкими деталями и метизами

на культиватор блочно – модульный прицепной КБП 16 – 4 К1

Масса 4,35 кг

(брутто)

Место № 31 / 36 КБП 16 – 4К

Лист 1 Листов 1

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1	**Мешочек**		**1**	
2	КБП 02.601 - 01	Втулка	12	
3	КБП 02.606	Втулка	12	
4	КБП 02.607	Втулка	24	
5	Болт по ГОСТ 7798-70	М16-6gx45.58.019	24	
6	Упаковочный лист		1	

Упаковщик_____

Подпись

Контролер №_____

Подпись

«____»_____201 г.

АО «Корммаш»

Упаковочный лист № 9 **Приложение 10**

КБП16 09.060

Мешочек с мелкими деталями и метизами

на культиватор блочно – модульный прицепной КБП 16 – 4 К1

Масса 8,7 кг

(брутто)

Место № 31 / 36 КБП 16 – 4К

Лист 1 Листов 1

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1	**Мешочек**		**1**	
2	КБП 02.605	Шайба специальная	24	
3	Болт по ГОСТ 7798-70	М16-6gх55.58.019	24	
4	Гайка по ГОСТ 5915-70	М20-7Н.5.019	16	
5	Гайка по ГОСТ 5916-70	М20-7Н.5.019	16	
6	Шайба по ГОСТ 11371-78	20.01.08кп.019	16	
7	Шайба по ГОСТ 6958 - 78	А16.01.019	24	
8	ГОСТ 19853-74	Маслёнка 1.1. Ц6	28	
9		Маслёнка 1.2 .Ц6	12	
10	ОСМ 00.002	Колпачок	40	
11	Упаковочный лист		1	

Упаковщик_____

Подпись

Контролер №_____

Подпись

«____»_____201 г.

АО «Корммаш»

Упаковочный лист № 10 **Приложение 11**

КБП16 09.070

Мешочек с мелкими деталями и метизами

на культиватор блочно – модульный прицепной КБП 16 – 4 К1

Масса 6,65 кг

(брутто)

Место № 31 / 36 КБП 16 – 4К

Лист 1 Листов 1

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1	**Мешочек**		**1**	
2	Гайка по DIN 985	M16-7H.5.019	60	
3		M20-7H.5.019	36	
4	Болт по ГОСТ 7798-70	M16-6gx70.58.019	12	
5	Упаковочный лист		1	

Упаковщик_____

Подпись

Контролер №_____

Подпись

«____»_____201 г.

АО «Корммаш»

Упаковочный лист № 11 **Приложение 12**

КБП16 09.080

Мешочек с мелкими деталями и метизами

на культиватор блочно – модульный прицепной КБП 16 – 4 К1

Масса 5,8 кг

(брутто)

Место № 31 / 36 КБП 16 – 4К

Лист 1 Листов 1

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1	**Мешочек**		**1**	
2	Болт по ГОСТ 7798-70	М8-6gх65.58.019	12	
3		М16-6gх50.58.019	24	
4		М16-6gх60.58.019	12	
5	Гайка по DIN 985	М16-7Н.5.019	36	
6	Гайка по ГОСТ 5915-70	М8-7Н.5.019	12	
7	Шайба по ГОСТ 6402-70	8.65Г.019	12	
8	Шайба по ГОСТ 11371-78	8.01.08кп.019	12	
9	Упаковочный лист		1	

Упаковщик_____

Подпись

Контролер №_____

Подпись

«____»_____201 г.

АО «Корммаш»

Упаковочный лист № 12 **Приложение 13**

КБП16 09.130

Мешочек с мелкими деталями и метизами

на культиватор блочно – модульный прицепной КБП 16 – 4 К1

Масса 8 кг

(брутто)

Место № 31 / 36 КБП 16 – 4К

Лист 1 Листов 1

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1	**Мешочек**		**1**	
1	КБП 02.601 - 01	Втулка	4	
2	КБП 02.605	Шайба специальная	8	
3	КБП 02.606	Втулка	4	
4	КБП 02.607	Втулка	8	
5	Шайба по ГОСТ 6402-70	8.65Г.019	4	
6	Шайба по ГОСТ 11371-78	8.01.08кп.019	4	
7		20.01.08кп.019	4	
8	Шайба по ГОСТ 6958 - 78	А16.01.019	8	
9	Гайка по DIN 985	М16-7Н.5.019	32	
10		М20-7Н.5.019	8	
11	Гайка по ГОСТ 5915-70	М8-7Н.5.019	4	
12		М20-7Н.5.019	4	
13	Гайка по ГОСТ 5916-70	М20-7Н.5.019	4	
14	Болт по ГОСТ 7798-70	М8-6gх65.58.019	4	
15		М16-6gх45.58.019	8	
16		М16-6gх50.58.019	8	
17		М16-6gх55.58.019	8	
18		М16-6gх60.58.019	4	
19		М16-6gх70.58.019	4	
20	ГОСТ 19853-74	Маслёнка 1.1. Ц6	8	
21		Маслёнка 1.2 .Ц6	4	
22	ОСМ 00.002	Колпачок	12	
23	Упаковочный лист		1	

Упаковщик_____

Подпись

Контролер №_____

Подпись

«____»_____201 г.

АО «Корммаш»

Упаковочный лист № 13 **Приложение 14**

Ящик с демонтированными деталями и узлами, стандартными и нормализованными изделиями

на культиватор блочно – модульный прицепной КБП 16 – 4 К1

Масса 86,5 кг

(брутто)

Место № 36 / 36 КБП 16 – 4К

Лист 1 Листов 1

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1	**ГОСТ 15841-77**	**Ящик № 90**	**1**	
2	СР 1359Е	Кронштейн	100	
3	КБП 09.090	Мешочек с мелкими деталями и метизами	1	Укомплектован согласно упаковочного листа № 14
4	КБП 09.100	Мешочек с мелкими деталями и метизами	1	Укомплектован согласно упаковочного листа № 15
5	КБП 09.110	Мешочек с мелкими деталями и метизами	1	Укомплектован согласно упаковочного листа № 16
6	КБП16 09.120	Мешочек с мелкими деталями и метизами	1	Укомплектован согласно упаковочного листа № 17
7	Упаковочный лист		**1**	

Крепёж для комплекта рабочих органов

Упаковщик_____

Подпись

Контролер №_____

Подпись

«____»_____201 г.

АО «Корммаш»

Упаковочный лист № 14 **Приложение 15**

КБП 09.090

Мешочек с мелкими деталями и метизами

на культиватор блочно – модульный прицепной КБП 16 – 4 К1

Масса 5,5 кг

(брутто)

Место № 36 / 36 КБП 16 – 4К

Лист 1 Листов 1

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1	**Мешочек**		**1**	
2	Болт по ГОСТ 7798-70	М12-6gx100.58.019	32	
3	Гайка по ГОСТ 5915-70	М12-7Н.5.019	72	
4	РВ 06.433	Шайба	72	
5	Упаковочный лист		**1**	

Упаковщик_____

Подпись

Контролер №_____

Подпись

«____»_____201 г.

АО «Корммаш»

Упаковочный лист № 15 **Приложение 16**

КБП 09.100

Мешочек с мелкими деталями и метизами

на культиватор блочно – модульный прицепной КБП 16 – 4 К1

Масса 5,4 кг

(брутто)

Место № 36 / 36 КБП 16 – 4К

Лист 1 Листов 1

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1	**Мешочек**		**1**	
2	Болт по ГОСТ 7798-70	М12-6gx100.58.019	44	
3	Шайба по ГОСТ 6402-70	12.65Г.019	72	
4	РВ 06.433	Шайба	72	
5	**Упаковочный лист**		**1**	

Упаковщик_____

Подпись

Контролер №_____

Подпись

«____»_____201 г.

АО «Корммаш»

Упаковочный лист № 16 **Приложение 17**

КБП 09.110

Мешочек с мелкими деталями и метизами

на культиватор блочно – модульный прицепной КБП 16 – 4 К1

Масса 6,4 кг

(брутто)

Место № 36 / 36 КБП 16 – 4К

Лист 1 Листов 1

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1	**Мешочек**		**1**	
2	СР 1358Е	Болт 10Х55 TESLA OVALE + DADO	144	
3	Гайка по ГОСТ 5915-70	М10-7Н.5.019	144	
4	Шайба по ГОСТ 6402-70	10.65Г.019	144	
5	**Упаковочный лист**		**1**	

Упаковщик_____

Подпись

Контролер №_____

Подпись

«____»_____201 г.

АО «Корммаш»

Упаковочный лист № 17 **Приложение 18**

КБП16 09.120

Мешочек с мелкими деталями и метизами

на культиватор блочно – модульный прицепной КБП 16 – 4 К1

Масса 5,7 кг

(брутто)

Место № 36 / 36 КБП 16 – 4К

Лист 1 Листов 1

№ п/п	Обозначение сборочной единицы, детали, стандартов или других документов	Наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1	**Мешочек**		**1**	
2	Болт по ГОСТ 7798-70	М12-6gх100.58.019	24	
3	Гайка по ГОСТ 5915-70	М12-7Н.5.019	24	
4	Шайба по ГОСТ 6402-70	12.65Г.019	24	
5	СР 1358Е	Болт 10Х55 TESLA OVALE + DADO	48	
6	Гайка по ГОСТ 5915-70	М10-7Н.5.019	48	
7	Шайба по ГОСТ 6402-70	10.65Г.019	48	
8	РВ 06.433	Шайба	48	
	Упаковочный лист		**1**	

Упаковщик_____

Подпись

Контролер №_____

Подпись

«____»_____201 г.