

## Опрыскиватели серии ГВАРТА



Полностью автономная гидравлическая система

Позволяет упростить соединение с трактором и расширить управление гидравлическими функциями опрыскивателя, а так же продлить срок службы гидронасосов.



Блок линейных фильтров

Образует дополнительную ступень фильтрации раствора на каждой секции штанги, а так же позволяет контролировать засоренность фильтрующих элементов через прозрачную колбу.



Ручная регулировка ширины колеи

от 1460 до 1800 мм методом разворота колес.



Компьютерная система BRAVO 180

Позволяет сохранять установленную норму внесения рабочего раствора независимо от скорости движения опрыскивателя. Оператор одновременно может контролировать норму внесения, скорость движения, давление, расход смеси, остаток смеси в баке, обработанную площадь и длительность обработки.

Параметр	ГВАРТА 5	ГВАРТА 6	ГВАРТА 7
Тяговый класс для агрегатирования, тс	1,4-2,0	2,0	2,0
Производительность за 1 час основного времени, га	25	27	27-30
Объем основного бака, л	3000	4000	4000
Объем дополнительного бака для чистой воды, л	350+25(для мытья рук)	350+25(для мытья рук)	350+25(для мытья рук)
Гидросистема опрыскивателя	Автономная с электронным управлением		
Штанга с гидравлическим корректором угла наклона ширина захвата, м высота установки штанги (регулируемая), м	24 0,5-1,8	24 0,5-1,8	27 0,5-1,8
Система подвеса и стабилизации штанги	С центральным подвесом. Стабилизация с помощью амортизаторов и пружин		
Электронная система контроля расхода жидкости	компьютер BRAVO180	компьютер BRAVO180	компьютер BRAVO180
Расход рабочей жидкости, л/га	50-500	50-500	50-500
Миксер для подготовки рабочего раствора, л	35	35	35
Транспортная скорость с пустым баком, км/ч	16-20	16-20	16-20
Рабочая скорость на основных операциях, км/ч	8-14	8-14	8-15
Масса сухая (конструкционная), кг	2200	2300	2350
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	6580x2400x2550	6580x2400x2550	6300x2450x2550

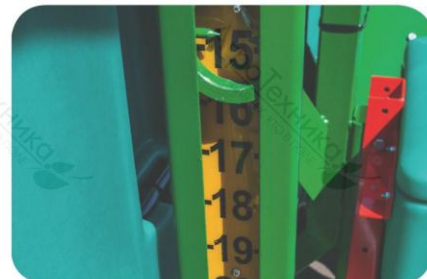
## Опрыскиватели серии ГВАРТА



**Основной бак объемом от 2500 до 4000 литров**  
Отличается высокой прочностью и гладкостью внутренних поверхностей, что позволяет избежать осадка химической смеси и облегчает перемешивание внутри бака. Для качественного перемешивания в баке установлены две гидравлические мешалки общей производительностью 680 л/мин.



**Штанга от 24 до 27 метров (зависит от модели)**  
Изготовлена из конструкционной стали, имеет механизм подъема параллелограммного типа с центральным подвесом, что обеспечивает идеально параллельное положение относительно земли. Концевые секции снабжены противударным механизмом.



**Уровнемер**  
Позволяет с высокой точностью определить количество жидкости в баке. Зонд, установленный внутри резервуара, выполнен из нержавеющей стали и устойчив к агрессивной среде, а так же контакту с химическими препаратами.



**Система экспресс-заправки**  
Позволяет подключать заправочную емкость к опрыскивателю через быстроразъемное соединение и исключает вспенивание жидкости в баке. При заправке происходит дополнительная фильтрация жидкости.



**Миксер объемом 35 литров**  
Позволяет быстро растворять препараты (ХСЗР) благодаря форсункам, работающим под высоким давлением. В уже готовом виде препараты вводятся в основной бак с помощью мощного гидроинжектора, не вступая в контакт с оператором. Миксер оснащен радиальной распылительной насадкой для мытья резервуаров, что позволяет до конца использовать содержимое в них препараты.



**Шины 230/95 R44  
230/95 R48**  
для уменьшения давления на почву и возникновения колеи в поле



**Пульт управления работой**  
Позволяет выполнять все операции по контролю за фазами наполнения, работы миксера и промывки системы распыления в одном месте, благодаря multifunctional cranks.



**Механическая опора с ручной регулировкой высоты установки**  
Позволяет упростить процесс соединения опрыскивателя с различными моделями тракторов.



**Мембранно-поршневой насос ZETA-230**  
производитель UDOR (Италия)  
Обеспечивает высокую производительность (230 л/мин) и отличное перемешивание раствора в баке. максимальное давление до 20 бар.

## Опрыскиватели серии ГВАРТА

### Компьютерные блоки управления



### BRAVO 180

#### Возможности компьютерных систем BRAVO 180S:

- Включение/отключение подачи жидкости на штангу;
- Включение/отключение подачи жидкости на определенную секцию штанги
- Автоматическая регулировка распределения жидкости для поддержания заданной нормы расхода независимо от скорости движения.
- Быстрый выбор одной из заранее выставленных норм дозирования (нормы вылива).
- Автоматическое удержание давления на заданном уровне.
- Временное увеличение/уменьшение количества распределяемой жидкости на 10%, 20%, 30% в автоматическом режиме.
- Выбор автоматического или ручного режима работы
- Аварийные сигналы в случае неисправности



### BRAVO 400

Это автоматизированная система контроля и управления процессом распыления со встроенным GPS-навигатором. BRAVO-400 контролирует равномерный расход жидкости согласно заданным нормам (независимо от скорости передвижения опрыскивателя), автоматически регулирует рабочее давление в системе, а так же включает и выключает подачу жидкости к штанге. Встроенный GPS-навигатор позволяет системе автоматически отключать отдельные секции штанги в случае повторного наложения при обработке.



SELETRON - электромагнитный клапан, назначение которого - обеспечивать возможность управления распылителями: каждым из них в отдельности, независимо от других. Клапан устанавливается на соплодержатели. Благодаря работе SELETRON есть возможность разделить штангу на столько секций, сколько у агрегата распылителей. По ходу того, как меняется скорость, клапан SELETRON автоматически осуществляет выбор распылителей либо их сочетания, чтобы получить нужную норму внесения жидкости. SELETRON работает под управлением компьютера BRAVO 400S

#### Преимущества SELETRON:

- Увеличение точности внесения препаратов
- Снижение негативного воздействия на природу
- Постоянная циркуляция жидкости по штанге
- Равномерная концентрация химического препарата по всей штанге
- Снижение мертвого объема (нерастворимый остаток)