

ОАО "КОРММАШ"



ЛУЩИЛЬНИК
ДИСКОВЫЙ ГИДРОФИЦИРОВАННЫЙ
ЛДГ12К
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ !

В связи с постоянной работой по совершенствованию узлов и деталей, повышающей надежность и улучшающей условия эксплуатации, в процессе производства в конструкцию луцильника могут быть внесены изменения, которые не будут отражены в настоящем руководстве по эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! ОТСОЕДИНЯТЬ ЛУЩИЛЬНИК ОТ ТРАКТОРА ТОЛЬКО ПРИ ПЕРЕВОДЕ ЛУЩИЛЬНИКА ИЗ ТРАНСПОРТНОГО ПОЛОЖЕНИЯ В РАБОЧЕЕ!

п.Орловский

Содержание

1. Введение.
2. Устройство и работа изделия.
3. Устройство и работа составных частей
4. Техническая характеристика изделия.
5. Требования безопасности.
6. Подготовка луцильника к работе и порядок работы.
7. Досборка наладка и обкатка луцильника на месте его применения.
8. Правила эксплуатации и регулировки.
9. Техническое обслуживание луцильника.
10. Перечень возможных неисправностей и указания по их устранению.
11. Правила хранения луцильника.
12. Общие сведения.
13. Комплектность.
14. Свидетельства о приемке.
15. Гарантии завода-изготовителя.
16. Транспортирование.

1. ВВЕДЕНИЕ.

1.1. Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) Луцильника дискового гидрофицированного ЛДГ12К (в дальнейшем луцильник) предназначено для изучения его устройства, правил сборки, регулировки, технического обслуживания, эксплуатации, транспортировки и хранения.

1.2. Луцильник предназначен для лущения стерни после уборки колосовых зерновых культур при углах атаки 30° и 35°. Луцильник может применяться для обработки почвы после вспашки в качестве односледовой бороны при разделке пластов и измельчении глыб при углах атаки 15° и 20°.

Луцильник может работать во всех почвенно климатических зонах России при влажности почвы 8-28% и твердости 0,4-1,6МПа (4-16 кГс/см²) в горизонтах от 0 до 15 см на полях с ровным и волнистым до 8° рельефом местности, кроме зон, подверженных ветровой эрозии. Луцильник не должен применяться на каменистых почвах и почвах, на которых имеются пни, корни деревьев, после уборки многолетних трав, крупностебельных культур и сильнозасоренной поверхности.

1.3. Луцильник агрегируется с тракторами класса 3т.с. Способ агрегатирования - прицепной.

Обозначение при заказе

Пример обозначения луцильника ЛДГ12К:

"Луцильник дисковый гидрофицированный ЛДГ12К
ТУ 4732-067-00238032-2016

2. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

2.1 Лушитель (Рис.1,2) представляет широко-захватную прицепную машину с двусторонним расположением дисковых рабочих органов 1 и 7 (рис.2).

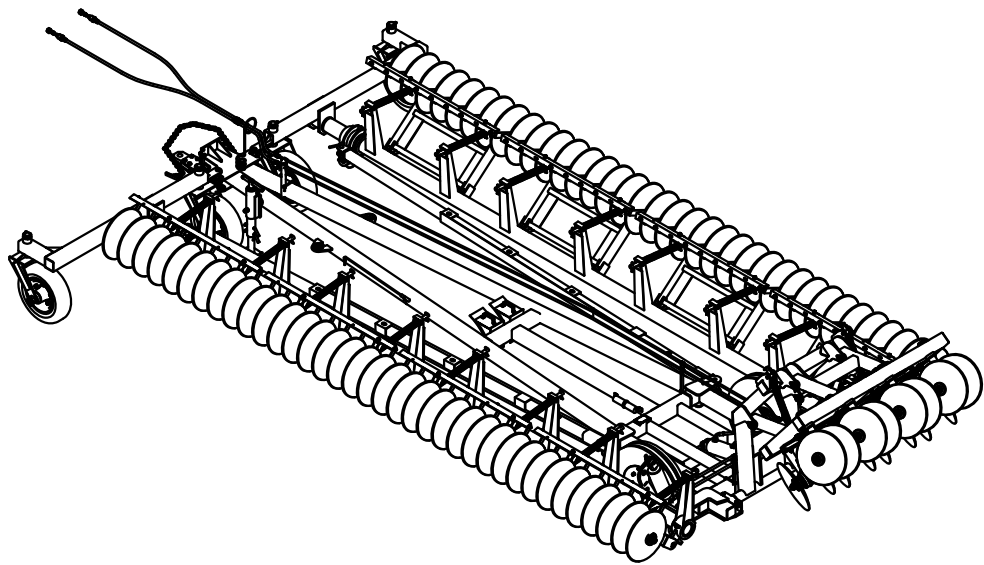


РИС. 1 Лушитель дисковый гидрофицированный ЛДГ12К
(в положении дальний транспорт)

2.2. Лушитель (Рис.2) состоит из сннца 1, предназначенной для присоединения лушительника к тяговому средству и опирающейся на ходовые колеса. К сннце справа и слева шарнирно присоединены брусья 2 и 3 с рабочими секциями 4 и 5. Между брусьями к сннце шарнирно присоединена центральная секция 6. Брусья опираются на колесные пары 7 и 8. Брусья соединены со снницей растяжками 9 и 10, при помощи которых устанавливается угол атаки.

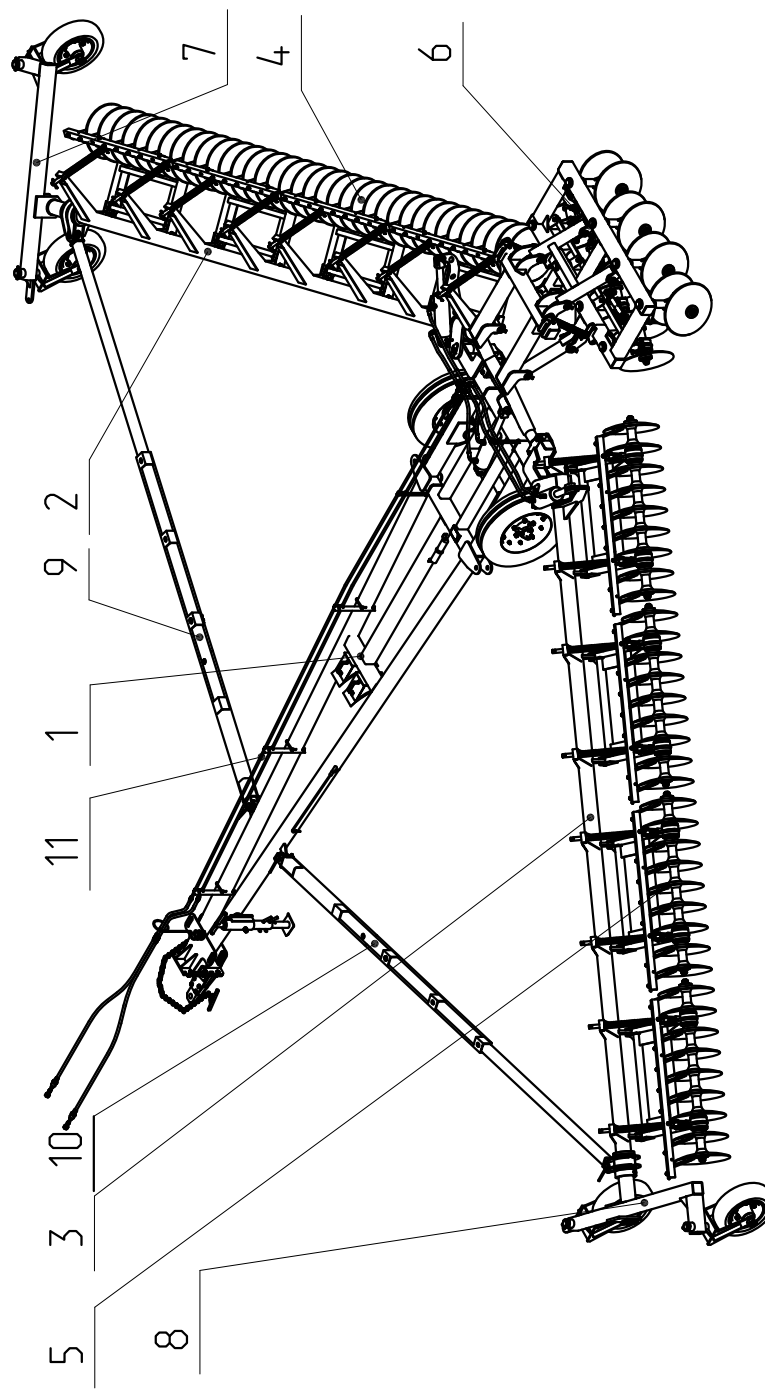


РИС.2 Лушитель дисковый гидрофицированный
ЛДГ12К (в рабочем положении)

1-ЛДГ 01.010 Сница; 2-ЛДГ 01.030 Брус; 3-ЛДГ 01.030-01 Брус; 4-ЛДГ 02.010 Секция в сборе; 5-ЛДГ 02.010-01 Секция в сборе; 6-ЛДГ 00.010 Секция центральная; 7-ЛДГ 03.010 Колесная пара; 8-ЛДГ 03.010-01 Колесная пара; 9-ЛДГ 00.070 Растяжка; 10-ЛДГ 00.070-01 Растяжка; 11-ЛДГ 04.000 Гидросистема.

2.3. Заглубление и выглубление рабочих органов производится с помощью гидросистемы 11.

2.4. Рабочими органами луцильника являются сферические диски, собранные в дисковые батареи.

2.5. Диски, вращаясь во время работы, подрезают растительные остатки, крушат обрабатываемый слой почвы, частично оборачивают и сдвигают его в сторону.

2.6. Луцильник работает вразвал от середины орудия. Чем больше угол атаки дисков, тем больше степень рыхления пласта, полнее подрезание растительных остатков и больше глубина обработки почвы.

2.7. Конструкция луцильника позволяет устанавливать угол атаки на 35, 30, 20 и 15 градусов.

2.8. Пожнивное луцение должно производиться, как правило, при угле 35° и только на слабо засоренных почвах угол атаки может быть уменьшен до 30°.

2.9. При использовании луцильника в качестве односледной бороны применяются углы атаки 20° и 15°.

2.10. Для очистки рабочих органов от земли и растительных остатков к луцильнику прикладывается чистик.

3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

3.1. Сница в сборе (Рис.7) предназначена для присоединения луцильника к трактору. Сница в сборе состоит из сницы 1, на которую крепятся цепь страховая 2, кронштейн 3, серьга 5, опора стояночная 4, чистик 6, подкладки под колеса 7, а также прижим 9, при помощи которого к снице крепится мост и прижим 10, при помощи которого, к снице крепится секция центральная в сборе.

3.2. Секция центральная в сборе (Рис.4) состоит из рамы несущей 2, с помощью которой она присоединяется к снице при сборке луцильника, перед его эксплуатацией, рабочих органов 3 в количестве 8 штук. Рабочие органы вставляются в раму несущую и крепятся кольцом 8. Кольца 9 служат уплотнением для удержания смазки в полости втулок, в которые вставляются рабочие органы.

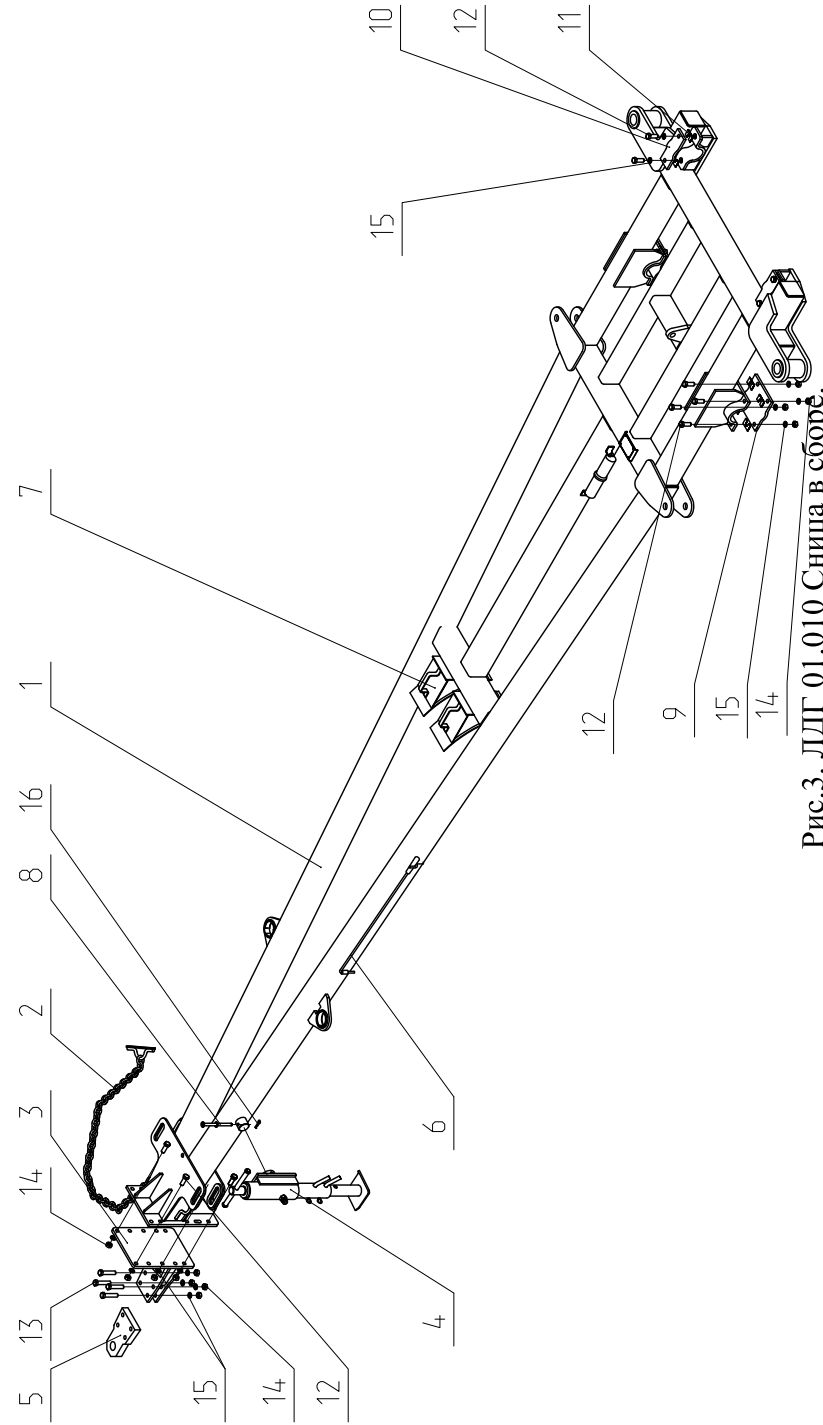


Рис.3. ЛДГ 01.010 Сница в сборе.

1 -ЛДГ 01.020 Сница; 2-СП16К 03.020 Цепь страховая; 3-СГВ 01.280 Кронштейн; 4-СГВ 00.030-01 Опора стояночная; 5-КСП 02.405 Серьга; 6-ФН 25.380А Чистик; 7-КИР 00.020 Подкладка под колесо; 8-СГ12К 00.070 Фиксатор; 9-ЛДГ 01.459 Прижим; 10-ЛДГ 01.407 Прижим; 11-ЛДГ 01.411 Прокладка регулировочная; 12-Болт М16-6 gx45; 13-болт М16-6gx75; 14-Гайка М16-7Н; 15-Шайба 16.65Г; 16-Шплинт пружинный 2.8x40 ОСТ 23.2.2-79.

3.2.1. Талреп 1 служит для установки угла атаки. Угол атаки рабочих органов секции центральной выставляется постоянным и равен 25° . Рабочие органы устанавливаются согласно Рис. 4.

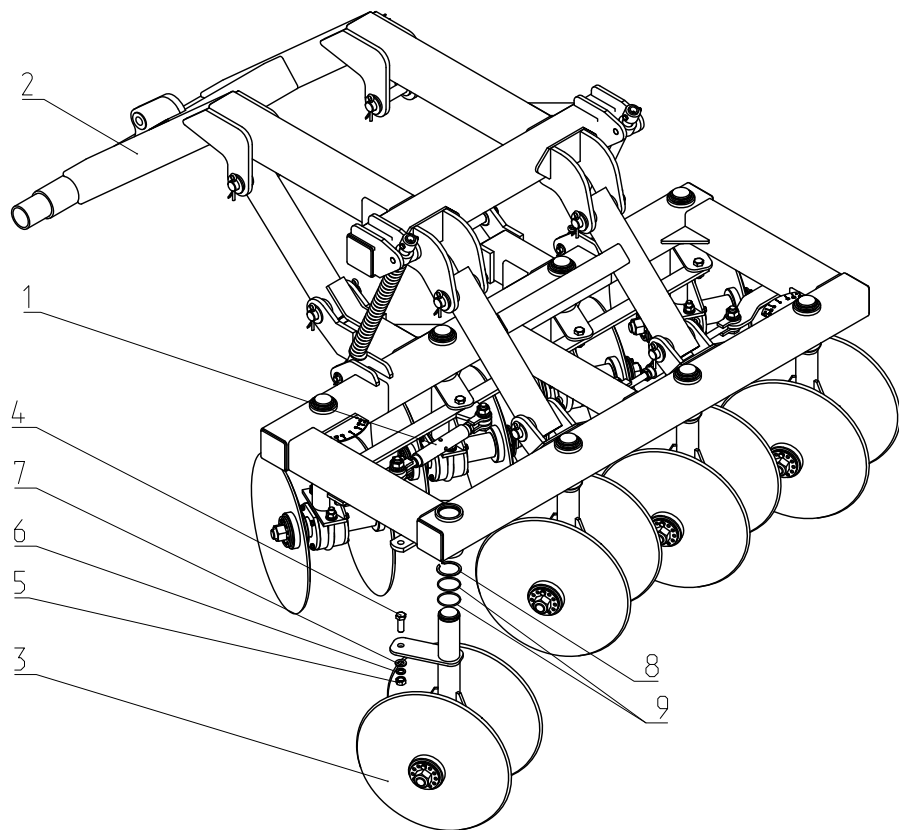


Рис.4. ЛДГ 00.010 Секция центральная в сборе.

1-ЛДГ 00.020 Талреп; 2-ЛДГ 00.040 Рама несущая; 3-ЛДГ 02.060 Рабочий орган; 4-Болт М16-6gx45 ГОСТ 7798-70; 5-Гайка М196Н ГОСТ 5915-70; 6-Шайба 65Г ГОСТ 6402-70; 7-Шайба 16.01.019 ГОСТ 11371-78; 8-Кольцо В58 ГОСТ 13940-86; 9-Кольцо 058-063-30 ГОСТ 9833-77.

3.3.Рабочий орган предназначен для выполнения основной технологической операции.

3.3.1.Рабочий орган (Рис.5) состоит из стойки 1, закрепленной на раме секции центральной кольцом 8 (Рис.4). Диски 9 собираются на оси 11, вставленную в корпус 14, через втулку 2.

3.3.2.Дски крепятся гайками 13. От самопроизвольного откручивания гаек, применяются стопорные шайбы 10.

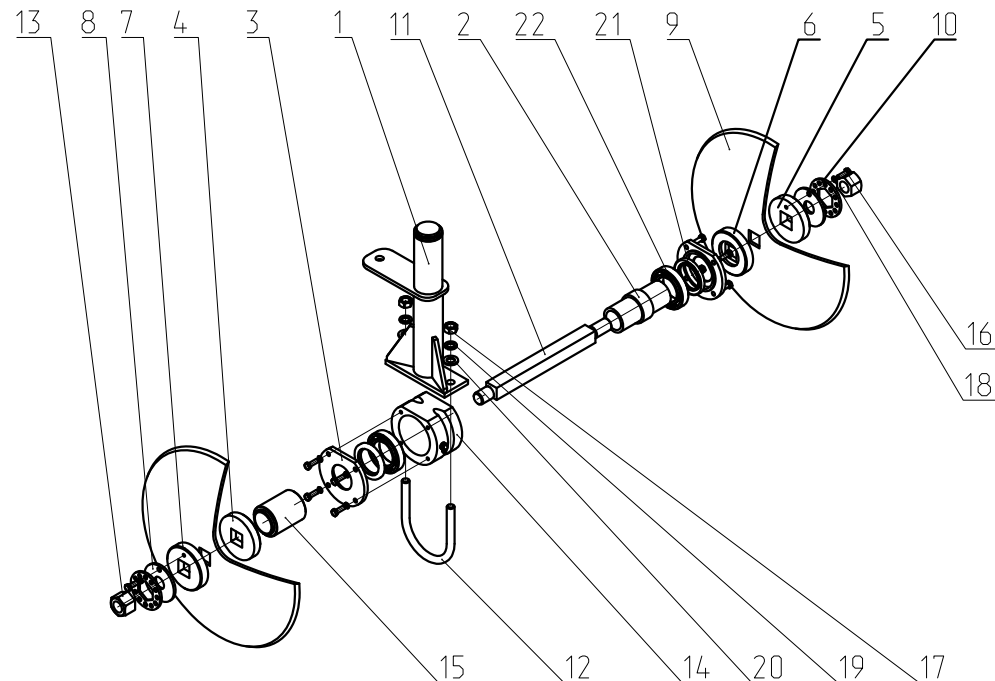


Рис.5. ЛДГ 02.060 Рабочий орган.

1-ЛДГ 02.07 Стойка; 2-ЛДГ 02.080 Втулка; 3-ЛДГ 02.403 Крышка; 4-ЛДГ 02.404 Упор выпуклый; 5-ЛДГ 02.404-01 Упор выпуклый; 6-ЛДГ 02.405 Упор вогнутый; 7-ЛДГ 02.405-01 Упор вогнутый; 8-ЛДГ 02.406 Шайба; 9-ЛДГ 02.411 Диск; 10-ЛДГ 02.431 Шайба стопорная; 11-ЛДГ 02.604 Ось; 12-ЛДГ 02.606 Скоба; 13-ЛДГ 02.609 Гайка; 14-ЛДГ 02.802 Корпус; 15-ЛДГ 02.808 Втулка; 16-Болт М8x25 ГОСТ 7798; 17-Гайка М16 ГОСТ 5915; 18-Шайба 8.65Г ГОСТ 6402; 19-Шайба 16.65Г ГОСТ 6402; 20-Шайба 16 ГОСТ 11371; 21-Манжета 1.2-55x80-1 ГОСТ 8752; 22-Подшипник 111 ГОСТ 2893.

3.4. Брус правый (Рис.6) предназначен для навешивания секций батарей (Рис.8) и перевода их в рабочее положение из транспортного и обратно. Брус правый левым концом присоединяется к снице, а правым к колесной паре.

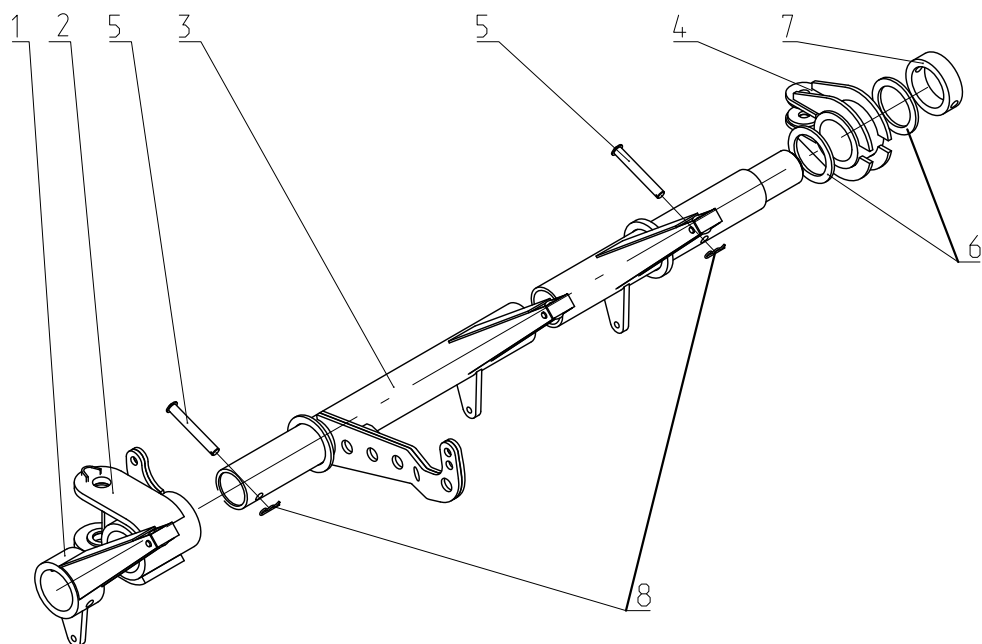


Рис.6. ЛДГ 01.030 Брус правый.

1-ЛДГ 01.120 Стойка; 2-ЛДГ 01.130 Корпус; 3-ЛДГ 01.140 Брус;
4-ЛДГ 01.150 Проушина; 5-ЛДГ 01.170 Фиксатор; 6-ЛДГ 01.436 Шайба;
7-ЛДГ 01.833 Кольцо; 8-Шплинт пружинный 2.4,5x64 ОСТ 23.2.2.

3.4.1. В состав бруса правого (Рис.6) входят стойка 1, корпус 2, брус 3, проушина 4, фиксатор 5, шайба 6, кольцо 7 и шплинт пружинный 8.

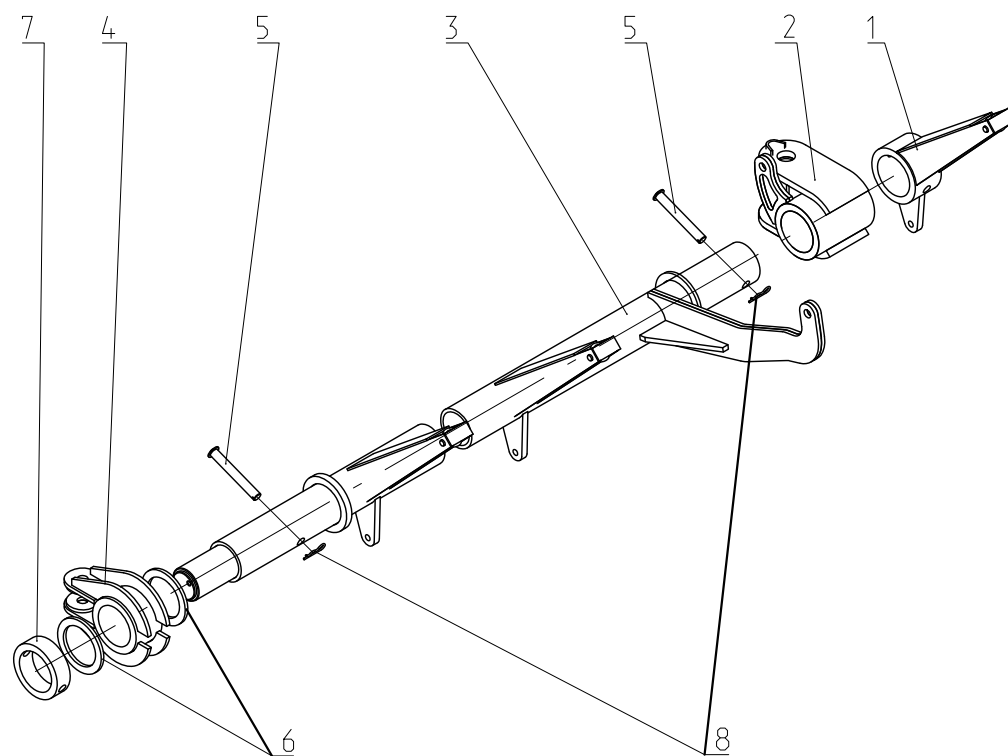


Рис.7. ЛДГ 01.030-01 Брус левый.

1-ЛДГ 01.120 Стойка; 2-ЛДГ 01.130-01 Корпус; 3-ЛДГ 01.140-01 Брус;
4-ЛДГ 01.150 Проушина; 5-ЛДГ 01.170 Фиксатор; 6-ЛДГ 01.436 Шайба;
7-ЛДГ 01.833 Кольцо; 8-Шплинт пружинный 2.4,5x64 ОСТ 23.2.2.

3.5. Брус левый (Рис.7) предназначен для навешивания секций батарей (Рис.9) и перевода их в рабочее положение из транспортного и обратно. Брус левый правым концом присоединяется к снице, а левым к колесной паре.

3.5.1. В состав бруса правого (Рис.6) входят стойка 1, корпус 2, брус 3, проушина 4, фиксатор 5, шайба 6, кольцо 7 и шплинт пружинный 8.

3.6. Секция правая в сборе (Рис.8) состоит из батареи 1, которая является основным рабочим органом, рамки 2, к которой прикручиваются уголок 6 с чистиками 4 и батарея 1.

3.6.1. Секция правая в сборе навешивается на брус правый. Количество секций правых четыре.

3.6.Секция левая в сборе (Рис.9) состоит из батареи 1, которая является основным рабочим органом, рамки 2, к которой прикручиваются уголок 6 с чистиками 4 и батарея.

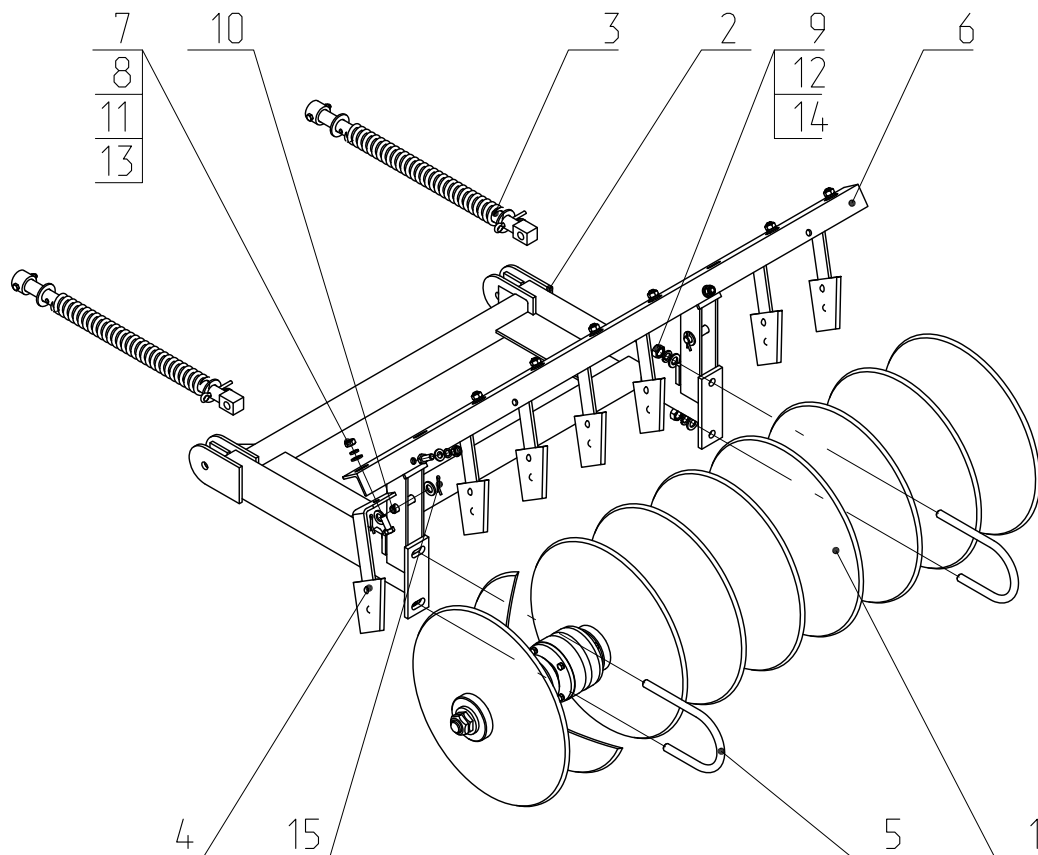


Рис.8 ЛДГ 02.010 Секция правая в сборе.

1-ЛДГ 02.020 Батарея в сборе; 2-ЛДГ 02.030 Рамка; 3-ЛДГ 02.040 Ползун с пружиной ЛДГ 02.603; 4-ЛДГ 02.050 Чистик; 5-ЛДГ 02.602 Скоба; 6-ЛДГ 02.701 Уголок; 7-Болт М12х30 ГОСТ 7798; 8-Гайка М12 ГОСТ 5915; 9-Гайка М16 ГОСТ 5915; 10-Ось 2-16b12 x75 ГОСТ 9650; 11-Шайба 12.65Г ГОСТ 6402; 12-Шайба 16.65Г ГОСТ 6402; 13-Шайба 12 ГОСТ 11371; 14-Шайба 16 ГОСТ 11371; 15-Шплинт 4x28 ГОСТ 397.

3.6.1.Секция левая в сборе навешивается на брус левый. Количество секций левых четыре.

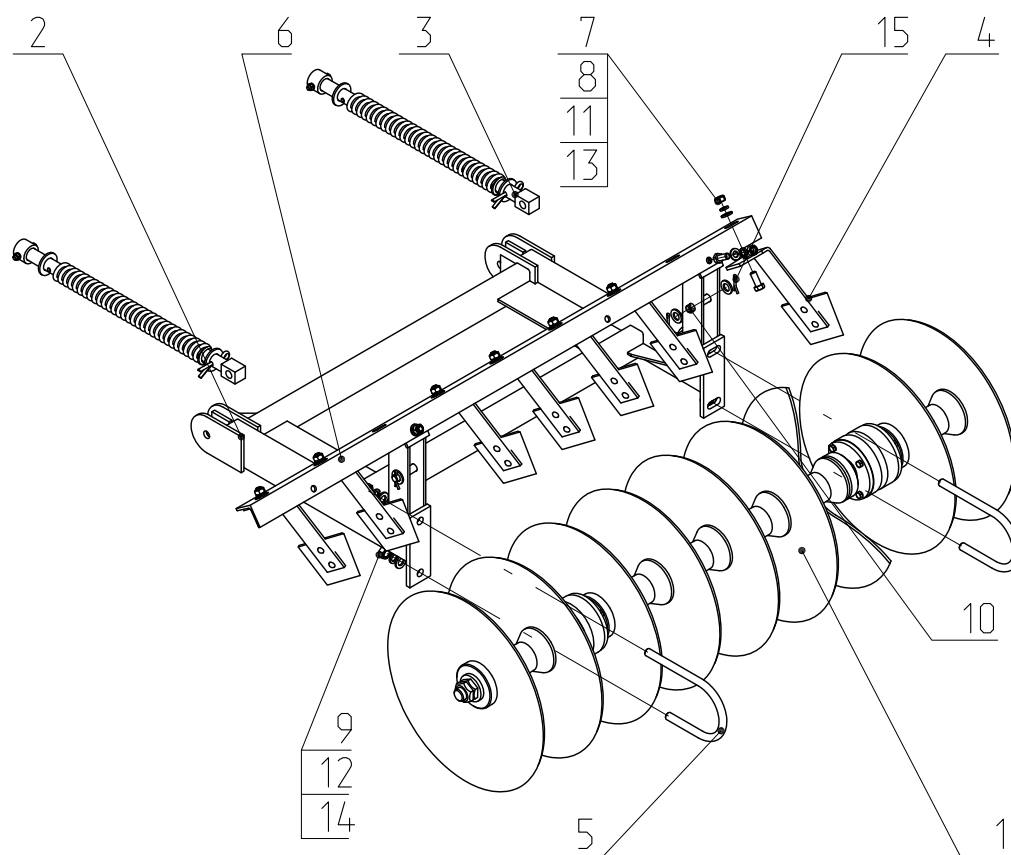


Рис.9 ЛДГ 02.010-01 Секция левая в сборе.

1-ЛДГ 02.020-01 Батарея в сборе; 2-ЛДГ 02.030-01 Рамка; 3-ЛДГ 02.040 Ползун с пружиной ЛДГ 02.603 4-ЛДГ 02.050-01 Чистик; 5-ЛДГ 02.602 Скоба; 6-ЛДГ 02.701 Уголок; 7-Болт М12х30 ГОСТ 7798; 8-Гайка М12 ГОСТ 5915; 9-Гайка М16 ГОСТ 5915; 10-Ось 2-16b12x75 ГОСТ 9650; 11-Шайба 12.65Г ГОСТ 6402; 12-Шайба 16.65Г ГОСТ 6402; 13-Шайба 12 ГОСТ 11371; 14-Шайба 16 ГОСТ 11371; 15-Шплинт 4x28 ГОСТ 397.

3.7. Батарея в сборе правая является рабочим органом, выполняющим основную технологическую операцию.

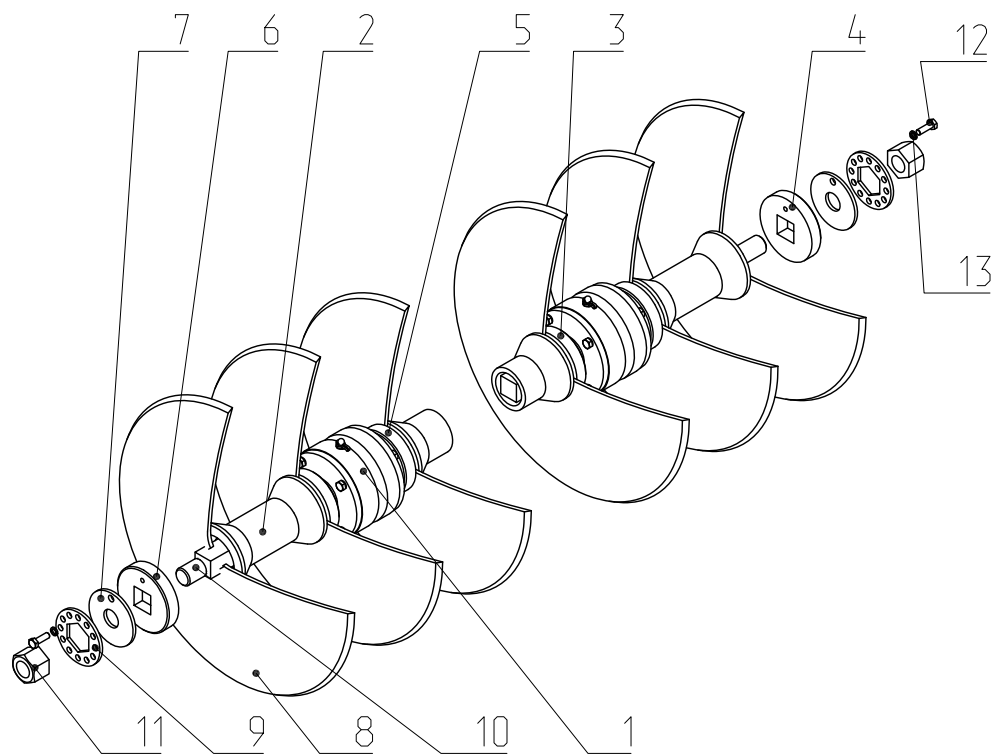


Рис.10. ЛДГ 02.020 Батарея в сборе правая.

1-ЛДГ 02.802 Корпус в сборе(аналог корпуса Рис. 5); 2-ЛДГ 02.101 Шпунья; 3-ЛДГ 02.404 Упор выпуклый; 4-ЛДГ 02.404-01 Упор выпуклый; 5-ЛДГ 02.405 Упор вогнутый; 6-ЛДГ 02.405-01 Упор вогнутый; 7-ЛДГ 02.406 Шайба; 8-ЛДГ 02.411 Диск; 9-ЛДГ 02.431 Шайба; 10-ЛДГ 02.601 Ось; 11-ЛДГ 02.609 Гайка; 12-Болт М8х25 ГОСТ 7798; 12-Шайба 8.65Г ГОСТ 6402.

3.7.1. Батарея в сборе (Рис. 10) состоит из набора дисков 8 в количестве 9 шт. Диски набраны на оси 10. Между ними расположены шпунья 2 и упоры 3,4,5 и 6. Стягиваются диски гайками 11. От самопроизвольного откручивания гаек, применяются шайбы 9.

3.8. Батарея в сборе левая является рабочим органом, выполняющим основную технологическую операцию.

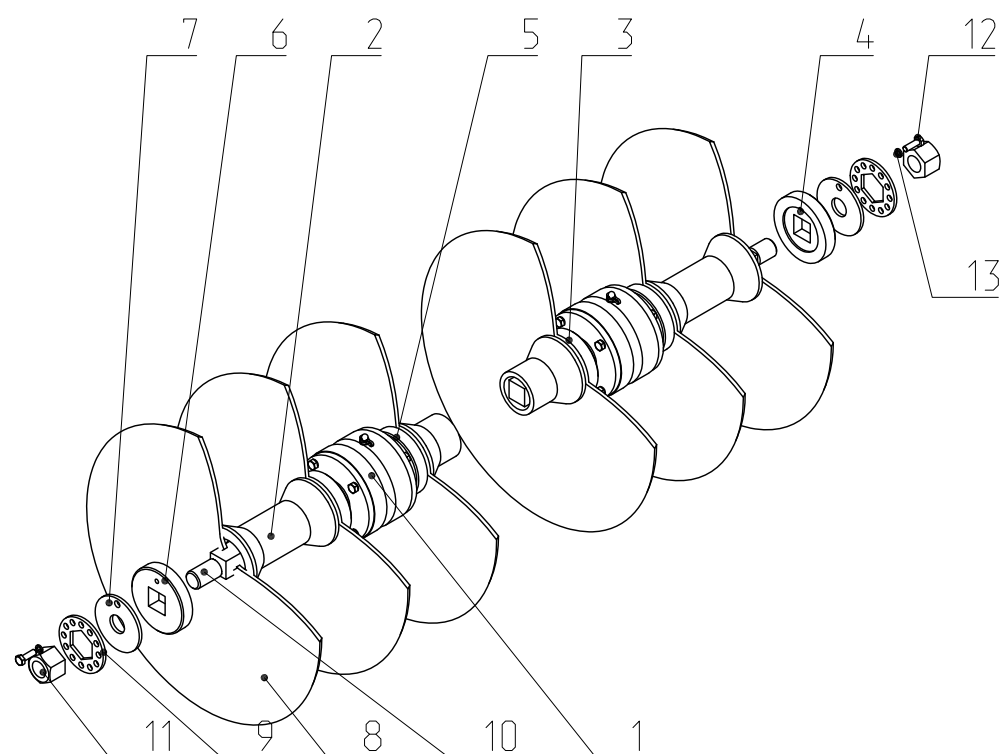


Рис.11. ЛДГ 02.020-01 Батарея в сборе левая.

1-ЛДГ 02.802-01 Корпус в сборе(аналог корпуса Рис. 5); 2-ЛДГ 02.101 Шпунья; 3-ЛДГ 02.404 Упор выпуклый; 4-ЛДГ 02.404-01 Упор выпуклый; 5-ЛДГ 02.405 Упор вогнутый; 6-ЛДГ 02.405-01 Упор вогнутый; 7-ЛДГ 02.406 Шайба; 8-ЛДГ 02.411 Диск; 9-ЛДГ 02.431 Шайба; 10-ЛДГ 02.601 Ось; 11-ЛДГ 02.609 Гайка; 12-Болт М8х25 ГОСТ 7798; 12-Шайба 8.65Г ГОСТ 6402.

3.8.1. Батарея в сборе (Рис. 11) состоит из набора дисков 8 в количестве 9 шт. Диски набраны на оси 10. Между ними расположены шпунья 2 и упоры 3,4,5 и 6. Стягиваются диски гайками 11. От самопроизвольного откручивания гаек, применяются шайбы 9.

3.9. Мост (Рис. 12) является опорной частью снечи и предназначен для передвижения луцильника.

3.9.1 Основными узлами моста являются колеса, ось 1 и ступицы 10.

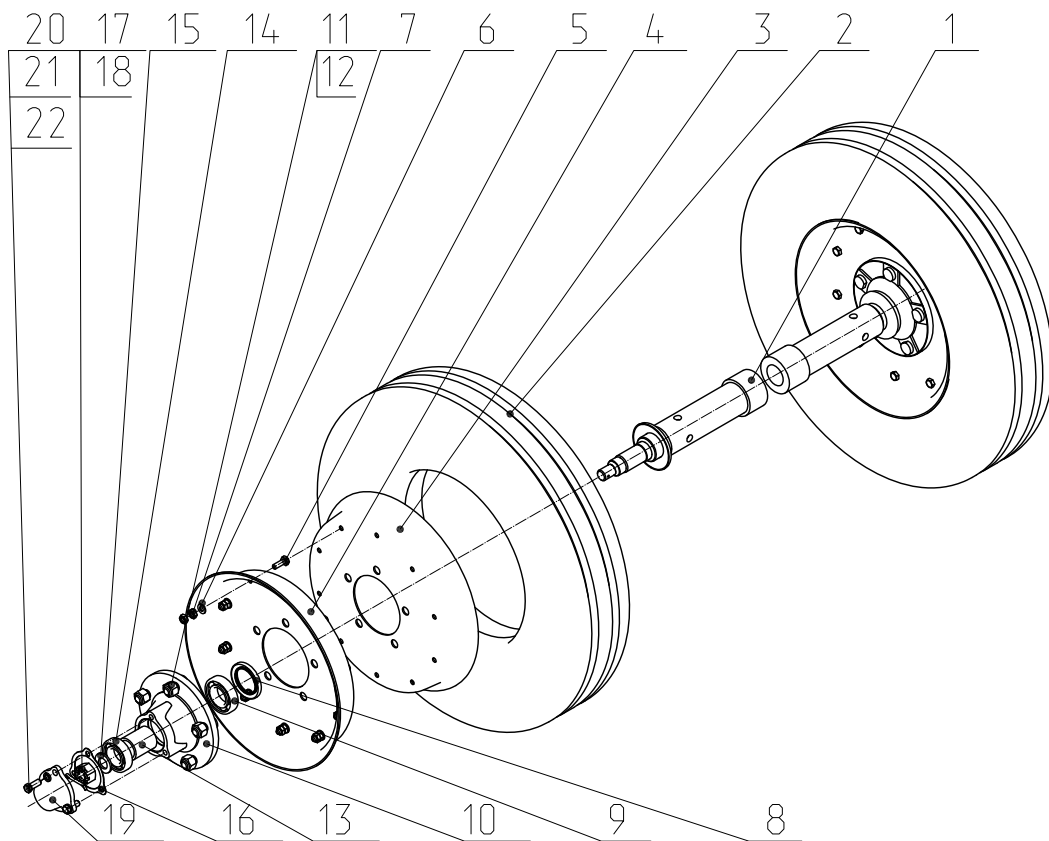


Рис.12. ЛДГ 03.050 Мост.

1-ЛДГ 03.060 Ось; 2-Шина 6.5-16 ГОСТ 7463; 3-КИР 04.408 Диск;
4-КИР 04.409 Диск; 5-Болт М10х30 ГОСТ 7798; 6-Шайба 10 ГОСТ 11371; 7-Гайка М10 ГОСТ 5915; 8-Манжета 1.2-55х80 ГОСТ 8752;
9-Подшипник 208 ГОСТ 2893; 10-Н130.02.201 Ступица;
11-Н130.02.603-01 Болт; 12-Н130.02.604-01 Гайка; 13-Н130.02.802 Втулка;
14-Подшипник 207 ГОСТ 2893; 15-Шайба 24 ГОСТ 11371; 16-КПЦ 002 Прокладка; 17 Гайка М24 ГОСТ 5918; 18-Шплинт 5х45 ГОСТ 397; 19-КРН 00.026 Колпак; 20-Болт М12х30 ГОСТ 7798;
21-Шайба 12.65Г ГОСТ 6402; Шайба 12 ГОСТ 11371.

3.10. Колесная пара ЛДГ 03.010 правая (Рис. 13) является опорной частью правого бруса и служит для передвижения бруса вместе с луцильником.

3.10.1. Основными узлами колесной пары являются траверса ЛДГ 03.020 1, вилки 2 и колеса в сборе 3.

3.10.2 Колесная пара ЛДГ 03.020-01 левая отличается от правой колесной пары траверсой. В нее входит траверса ЛДГ 03.020-01

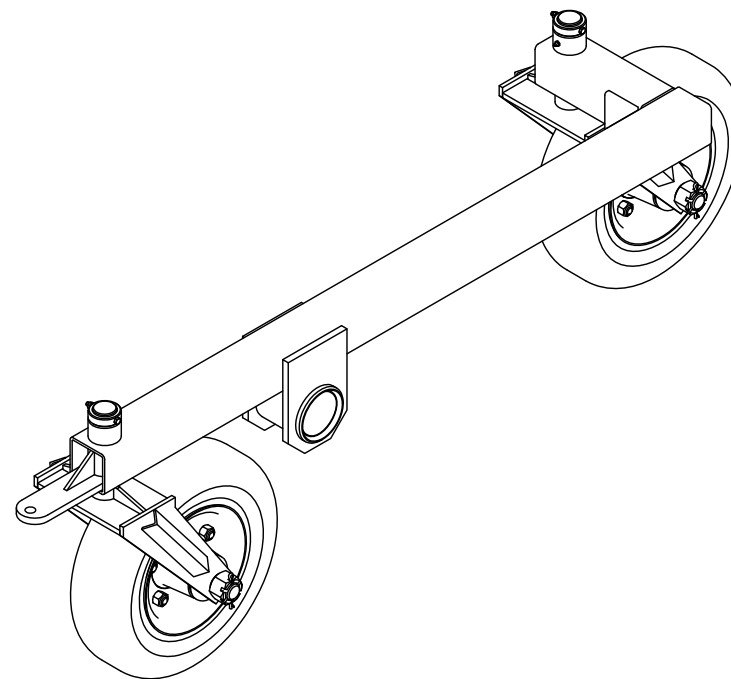


Рис.13. ЛДГ 03.010 Колесная пара.

1-ЛДГ 03.020 Траверса; 2-ЛДГ 03.030 Вилка; 3-ЛДГ 03.040 Колесо в сборе.

3.11. Колеса опорные (Рис. 14) валом 10 вставлены в вилки и зафиксированы гайками 3 и шайбами 2.

3.12 Растяжки (Рис. 15) предназначены для соединения брусьев с снечей При помощи растяжек устанавливается угол атаки дисков секций, которые смонтированы на брусьях.

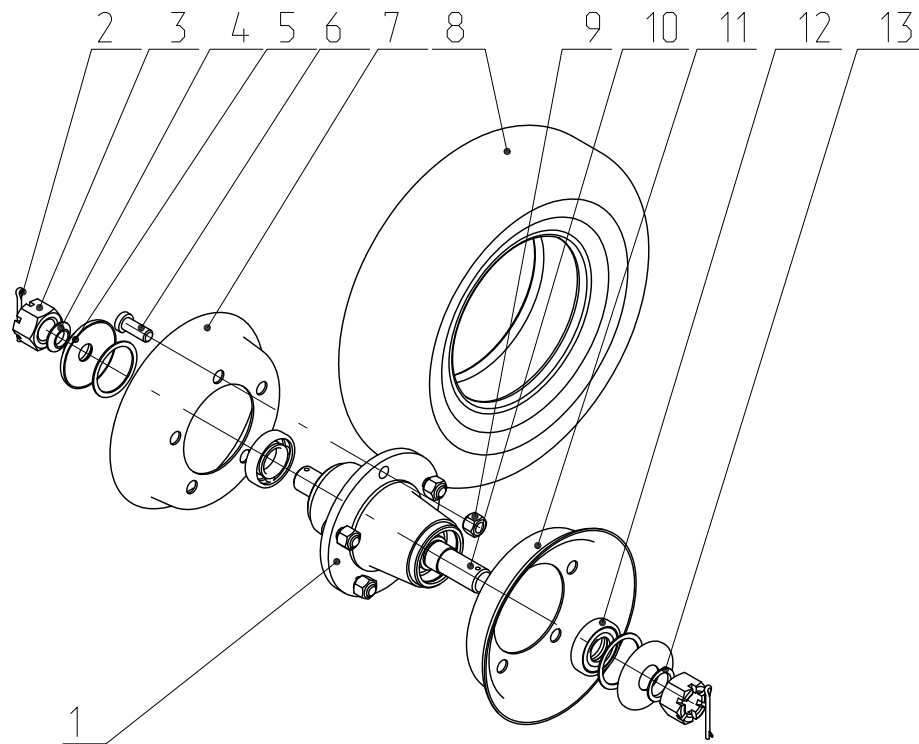


Рис.14. ЛДГ 03.040 Колесо в сборе.

1-СП16К 04.101 Ступица; 2-Шплинт 6.3x71 ГОСТ 397; 3-Гайка М36 ГОСТ 5918; 4-СП16К 04.604 Шайба; 5-СП16К Шайба защитная; 6-Н130.02.603-01 Болт; 7-Д-2.401 Обод; 8-Шина 5.00-10 ТУ 38.5.01.008; 9-Н130.02.604-01 Гайка; 10-СП16К 04.606 Вал; 11-Д-2.401-01 Обод; 12-Подшипник 180208 ГОСТ 8882; 13-Кольцо В80 ГОСТ 13941.

3.13. Гидросистема (Рис. 16) служит для подъема дисковых батарей в транспортное положение и опускания батарей в рабочее положение. Подъем и заглубление дисковых батарей осуществляется путем поворота брусьев за счет перемещения штоков гидроцилиндров под действием гидросистемы трактора.

3.13.1. Гидросистема лушильника состоит из трубопроводов 1 и 2, рукавов высокого давления 25, 26, 27, 28 и 29, гидроцилиндров ЦГ-100.50x200.01 (поз. 32).

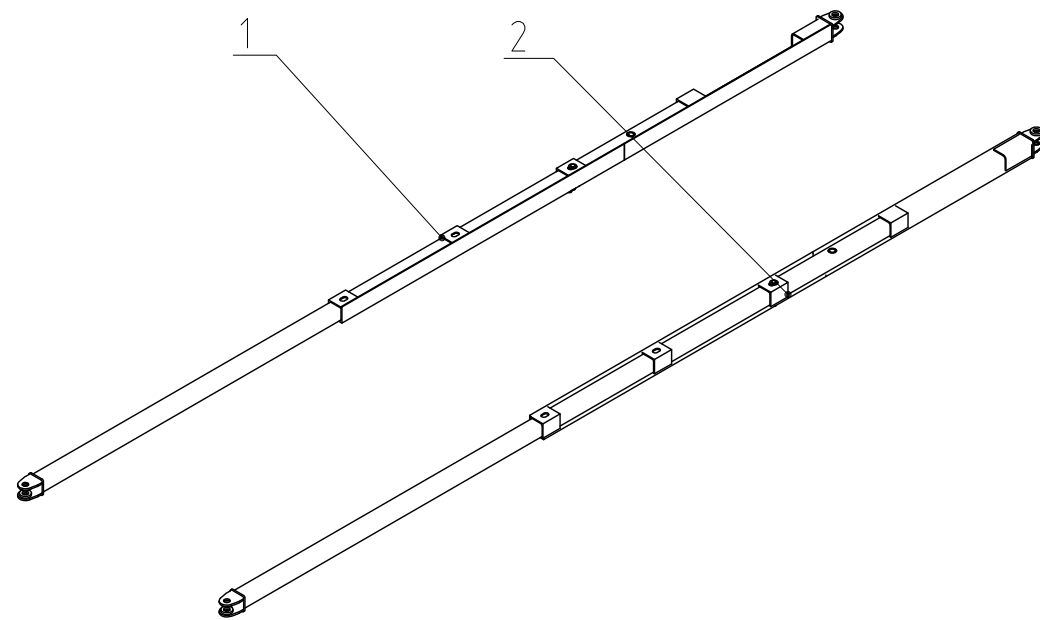


Рис.15. Растяжки.

1-ЛДГ 00.070 Тастяжка; 2-ЛДГ 00.070-01 растяжка.

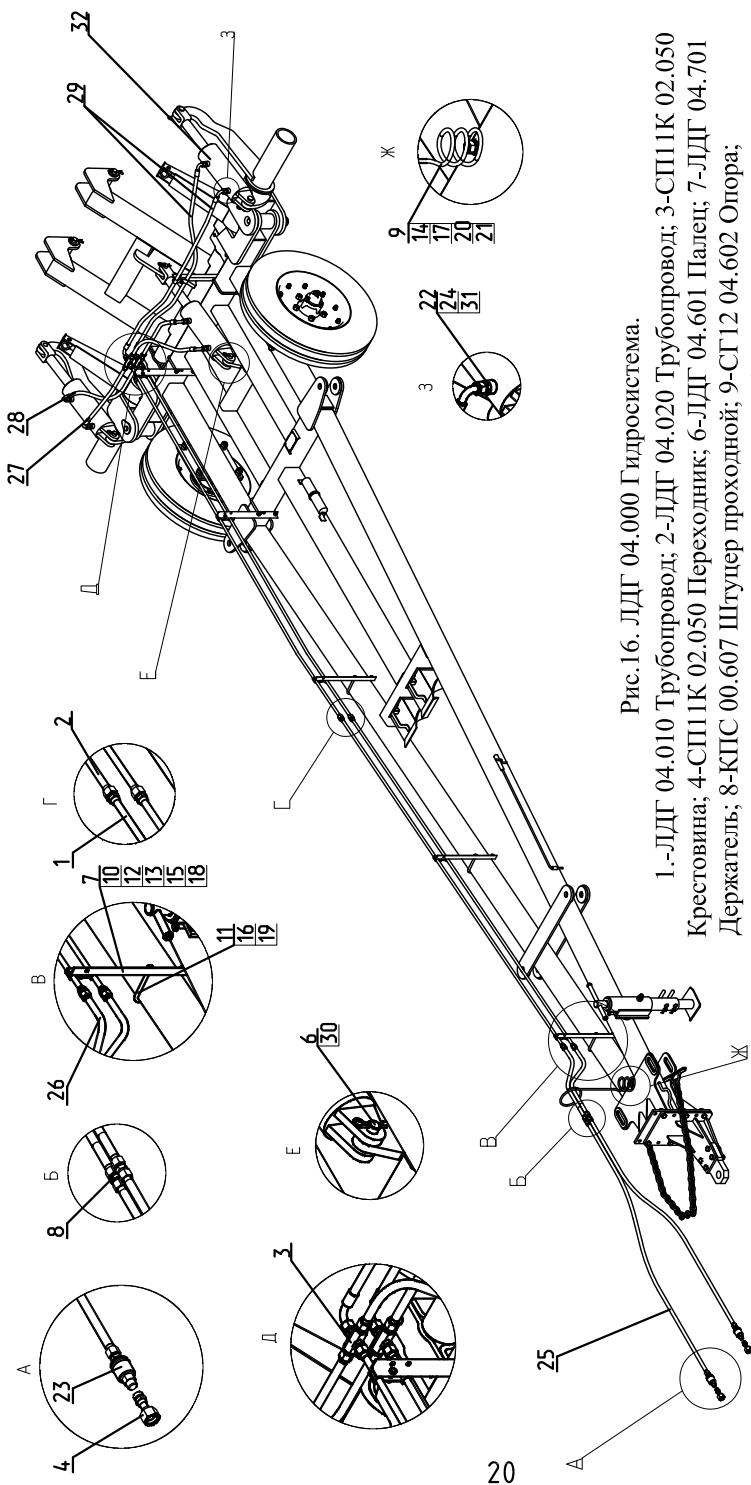


Рис.16. ЛДГ 04.000 Гидросистема.

- 1.- ЛДГ 04.010 Трубопровод; 2-ЛДГ 04.020 Трубопровод; 3-СП11К 02.050 Крестовина; 4-СП11К 02.050 Переходник; 6-ЛДГ 04.601 Палец; 7-ЛДГ 04.701 Держатель; 8-КПС 00.607 Штулер проходной; 9-СГ12 04.602 Опора; 10-СП16К 10.401 Планка; 11-СП16К 10.604 Скоба; 12-КУН 01.003 Прокладка; 13-Болт М8х30 ГОСТ 7798; 14-Болт М16х40 ГОСТ 7798; 15-Гайка М8 ГОСТ 5915; 16-Гайка М10 ГОСТ 5915; 17-Гайка М16 ГОСТ 5915; 18-Шайба 8.65Г ГОСТ 6402; 19-Шайба 10.65Г ГОСТ 6402; 20-Шайба 16.65Г ГОСТ 6402; 21-Шайба 16 ГОСТ 11371; 22-Н.036.04.003 Штулер ввертной; 23-Н.036.50.000 Муфта разрывная 24-Кольцо 017-020-19 ГОСТ 9833; 25-РВД* ф10 М20х1.5 S-24 L 1.8; 26-РВД* ф10 М20х1.5 S-24 L 0.7; 27-РВД* ф10 М20х1.5 S-24 L 0.70 0/90; 28-РВД* ф10 М20х1.5 S-24 L 1.00 0/90; 29-РВД* ф10 М20х1.5 S-24 L 1.5 90/90/90; 30-Шплинт пружинный 2.4,5х64 ОСТ 23.2.2; 31-Шайба 20 медная(20х26х1); 32-Гидроцилиндр ЦГ-100.50х200.01 ТУ 4143-005-00235-66.

*-Рукав высокого давления.

4.ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

4.1 Основные параметры и размеры, а также показатели надежности приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Числовое значение показателя
1.Тип	прицепной
2.Агрегатирование (класс тяги), тс	3
3.Рабочая ширина захвата, м	
угол атаки 35°	11,9
угол атаки 30°	12,2
угол атаки 20°	12,7
угол атаки 15°	12,9
4.Производительность, га/ч	
основного времени, до	13
эксплуатационного времени, до	11
5.Рабочая скорость движения, км/ч, до	12
6.Транспортная скорость движения, км/ч, на более	20
7.Глубина обработки, см	4-10
8.Угол установки плоскости вращения дисков по отношению к направлению движения (угол атаки)	15°,20°,30°,35°
9.Среднее тяговое сопротивление, кН/м ²	24.5
10.Количество дисковых батарей вместе с центральной секцией, шт	9
11.Диаметр дисков, мм	450
12.Количество дисков, шт	88
13.Расстояние между лезвиями дисков, мм	170
14.Масса, кг	3650
15.Габаритные размеры, мм	
в транспортном положении:	
длина	8400
ширина	4490
высота	2080
в рабочем положении:	

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	
длина	8900
ширина	14630
высота	1150
16. Дорожный просвет, мм	340±20
17. Ходовая часть:	
-тип колес	пневматические
-количество ходовых колес, шт.	2
-количество опорных колес, шт.	4
-ширина коллеи, мм не менее	1340
-размер шин ходовых колес, дюйм	6,5-16
-размер опорных опорных колес, дюйм	5,00-10
18. Установленная наработка за сезон на 1м ширины захвата га, не менее	100
19. Срок службы, лет	7
20. Нарботка на отказ, ч, не менее	70
21. Крошение почвы	
размер комков почвы: %	
до 25 мм	75
свыше 100	не допускается
22. Забивание и залипание рабочих органов	не допускается

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Общие требования по технике безопасности.

- Перед каждым использованием проверяйте агрегат и трактор на транспортную и эксплуатационную безопасность!
- Использовать, обслуживать и ремонтировать агрегат разрешается лицам, которые изучили луцильник и осведомлены об опасностях!

- При движении по дорогам общего пользования в ночное время суток на агрегате должны быть установлены световозвращающие знаки согласно правил орожного движения!
- Установленные на агрегате предупреждающие надписи и таблички содержат важные указания необходимые для вашей безопасности!
- Перед началом работы ознакомится со всеми устройствами, элементами управления и их функциями!
- Перед запуском и началом пользования проверить ближнюю зону! Позаботится о достаточной обзорности!
- При выполнении маневра, разворота учитывать широкий вылет агрегата!
- Находится в рабочей зоне и в зоне поворота агрегата запрещено!
- Прежде чем покинуть трактор, выключить двигатель и вынуть ключ зажигания!
- Между трактором и агрегатом запрещается находиться людям, если трактор не был зафиксирован от самопроизвольного качения с помощью стояночного тормоза или противооткатных клиньев! При отсоединении луцильника от трактора необходимо подложить противооткатные упоры поз.7 рис.3 под колеса луцильника.
- Запрещается производить ремонт, регулировку, подтяжку гаек на агрегате при работающем двигателе!
- Запрещается очищать рабочие органы во время движения и работать незащищенными руками!
- При выполнении регулировок, настроек, под транспортные колеса должны быть подложены противооткатные упоры!

5.2. Техническое обслуживание.

- Ремонт, техническое обслуживание, чистку и устранение неполадок выполнять только при выключенном двигателе! (вынуть ключ зажигания)
- Регулярно проверять надежность затяжки гаек и винтов. Если необходимо подтягивать!
- При замене рабочих органов с режущими кромками пользоваться подходящим инструментом и работать в перчатках!

- При выполнении электросварочных работ на агрегате, присоединенном к трактору, отсоединить провода от аккумулятора и генератора!
- Запасные части должны по меньшей мере соответствовать техническим требованиям изготовителя агрегата! Используйте оригинальные запчасти!

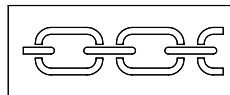
При погрузке (разгрузке) луцильника строповку производить за специально указанные места строповки!

Значение предупреждающих знаков Расшифровка символов

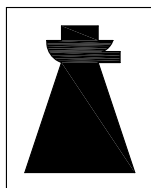


- противооткатные
упоры

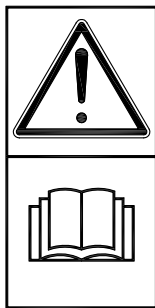
Места строповки



Место установки домкрата



- знак ограничения
скорости



- изучи инструкцию

5.3. Для предупреждения несчастных случаев, предотвращения поломок и повреждений сборочных единиц **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**:

- езда на больших скоростях и крутые повороты в людных местах и населенных пунктах;
 - находиться около агрегата посторонним лицам во время регулировки механизмов включения гидроподъемника;
 - работать неисправным инструментом;
 - проводить очистку луцильника без блокировки гидроцилиндра (перевести луцильник в рабочее положение);
 - работать неисправным луцильником;
 - садиться на луцильник при движении, при подъеме или опускании его.
- 5.4. При монтаже и демонтаже колес, домкрат устанавливают под сницу и колесные пары в указанных местах.
- 5.5. При работе гидроподъемник трактора включать только с сидения тракториста.
- 5.6. Транспортная скорость по дорогам с твердым покрытием должна быть не более 20км/час.
- 5.7. Транспортирование луцильника по выбитым дорогам, мостам требует особого внимания тракториста и не должна превышать 5км/час.

ВНИМАНИЕ! "Отсоединять луцильник от трактора только при переводе луцильника в рабочее положение!"

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 6.1 Луцильник отгружается с предприятия-изготовителем в полу-собранном виде согласно упаковочной ведомости.
- 6.2. При получении луцильника проверить его комплектность согласно комплектовочной ведомости и провести наружный осмотр.
- 6.3.Сборку производить согласно рисунков 17-20 в следующей последовательности:
- установить сницу поз. 1 Рис.17 на мост поз. 2 скобами Рис.17 Б;
 - опору стояночную поз. 3 развернуть вертикально и опустить на нее сницу;
 - закрепить мост на снице прижимами поз. 4 Рис.17 Б используя болты М16х45 поз. 5, гайки М16 поз. 7 и шайбы 16.65Г поз. 6, выбрав зазор между прижимом и скобой сницы прокладками поз. 8;

- центральную секцию поз. 9 Рис. 17А проточенными краями установить в сницу поз. 1 и закрепить прижимом поз. 10, используя болты М16х45 поз. 5 и шайбы 16.65Г поз. 6, выбрав зазор между прижимами и скобами сницы, обеспечив качание центральной секции в соединении;
- брус поз. 1 Рис. 18В установить на подложки так, чтобы расстояние от поверхности земли до трубы сницы было не менее 650 мм;
- траверсу поз. 3 одеваем на цапфу бруса и закрепляем ее на брус, используя шабу поз. 5, шайбу стопорную поз. 6 и болты М12х30 поз. 13. Аналогично собираем траверсу поз. 4 с брусом поз. 2 Рис. 18;
- колесо в сборе с вилкой Рис. 18Г вставить во втулку траверсы и при помощи кольца поз. 8, болта М8х90 поз. 9, шайбы 8.65Г поз. 10, шайбы 8 поз. 11 и гайки поз. 12 закрепить его. Остальные колеса собираются аналогично;
- брус в сборе с колесной парой левой Рис. 19А поз. 2 проушиной одеваем на втулку сницы поз. 3 и фиксируем осью поз. 4 и шплинтом поз. 5. Аналогично собираем брус в сборе с колесной парой правой поз. 1;
- секция в сборе поз. 6 Рис. 19Б одеваем проушинами на кронштейны бруса и фиксируем осями поз. 8 и шплинтами поз. 9;
- ползуны с пружинами поз. 10 вставляем в шарниры бруса и фиксируем втулками поз. 11, болтами М8х55 поз. 12, гайками М8 поз. 13 и шайбами 8.65Г поз. 14. Аналогично собираем секции в сборе поз. 7;
- растяжки поз. 1 и поз. 2 Рис. 20 крепятся к брусам и снице согласно выноскам А и Б при помощи пальцев поз. 3 и шплинтов поз. 4. Перед установкой растяжек необходимо их расфиксировать, расшплинтовав и вытащив ось поз. 4 Рис. 20В,
- установите гидросистему согласно Рис. 16.;
- присоедините лущильник к трактору;
- присоедините гидросистему лущильника к гидросистеме трактора;
- переведите лущильник в транспортное положение, затем в рабочее, после этого проверьте гидросистему на предмет течи масла (при необходимости устранить);
- долейте масло в гидробак до уровня;
- провести подтяжку всех крепежных соединений.

7. Досборка, наладка и обкатка лущильника на месте его применения.

7.1.Наладка:

- проверить установку рабочих органов;
- опору стояночную перевести в рабочее положение т.е. развернуть на 90° и зафиксировать ее фиксатором зашплинтовав его;
- установить брус секций и тяги растяжек на выбранный угол атаки.

7.2.Обкатка лущильника:

- произвести опробование лущильника, проверку установленной глубины хода рабочих органов, проехав на рабочей скорости 50-100м;
- при несоответствии полученной глубины установленной глубине выполнить дополнительную необходимую регулировку;
- обкатайте лущильник в течении 30 мин. на скорости 8-10 км/час (при работе лущильника обеспечьте прямолинейность его движения);+
- после обкатки проверьте и при необходимости подтяните болтовые соединения.

8. Правила эксплуатации и регулировки.

8.1.Для обеспечения качественной работы лущильника необходимо соблюдать следующие условия:

- перед началом работы необходимо проверить все соединения узлов, обратив особое внимание на правильность углов атаки брусков секций и растяжек и надежность соединения шлангов с трубопроводами и гидроцилиндрами.;
- при первом переходе в борозде отрегулировать заглубление дисковых батарей и режущих узлов;
- следить за тем, чтобы все диски батарей и рабочих узлов вращались, а чистики не должны тереть о диски;
- периодически очищать очищать от растительных остатков промежутки между дисками и чистиками;
- не реже одного раза в смену проверять и при необходимости производить подтяжку ослабленных крепежных деталей;
- под особым наблюдением во время работы держать дисковые батареи;
- дисковые батареи состоят из большого количества сопрягающихся деталей, надетых на ось и стягиваемых гайкой, Это приводит к неизбежному расслаблению затяжки в начальный период их работы после сборки за счет обжатия под рабочей нагрузкой торцов сопрягаемых деталей;
- расслабление затяжки дисковых батарей ведет к поломке дисков, шпудек и осей;

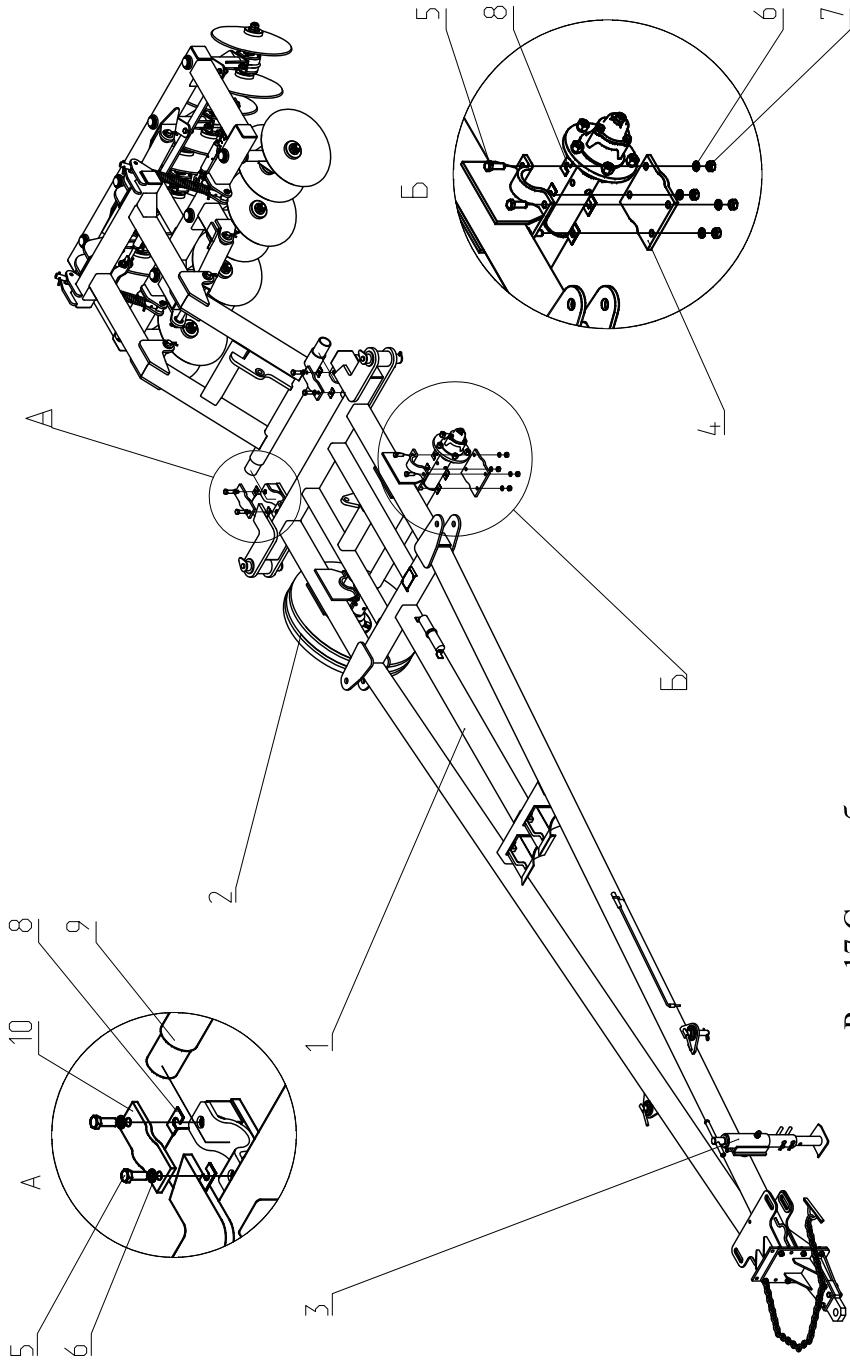


Рис.17 Схема сборки луцильника.

1-ЛДГ 01.010 Сница; 2-ЛДГ 03.050 Мост; 3-СГВ 00.030-01 Опора стояночная;
 4-ЛДГ 01.459 Прижим; 5-Болт М16х45 ГОСТ 7798; 6-Шайба 16.65Г ГОСТ 6402;
 7Гайка М16 ГОСТ 5915; 8-ЛДГ 01.411 Прокладка; 9-ЛДГ 00.010 Секция централь-
 ная; 10-ЛДГ 01.407 Прижим.

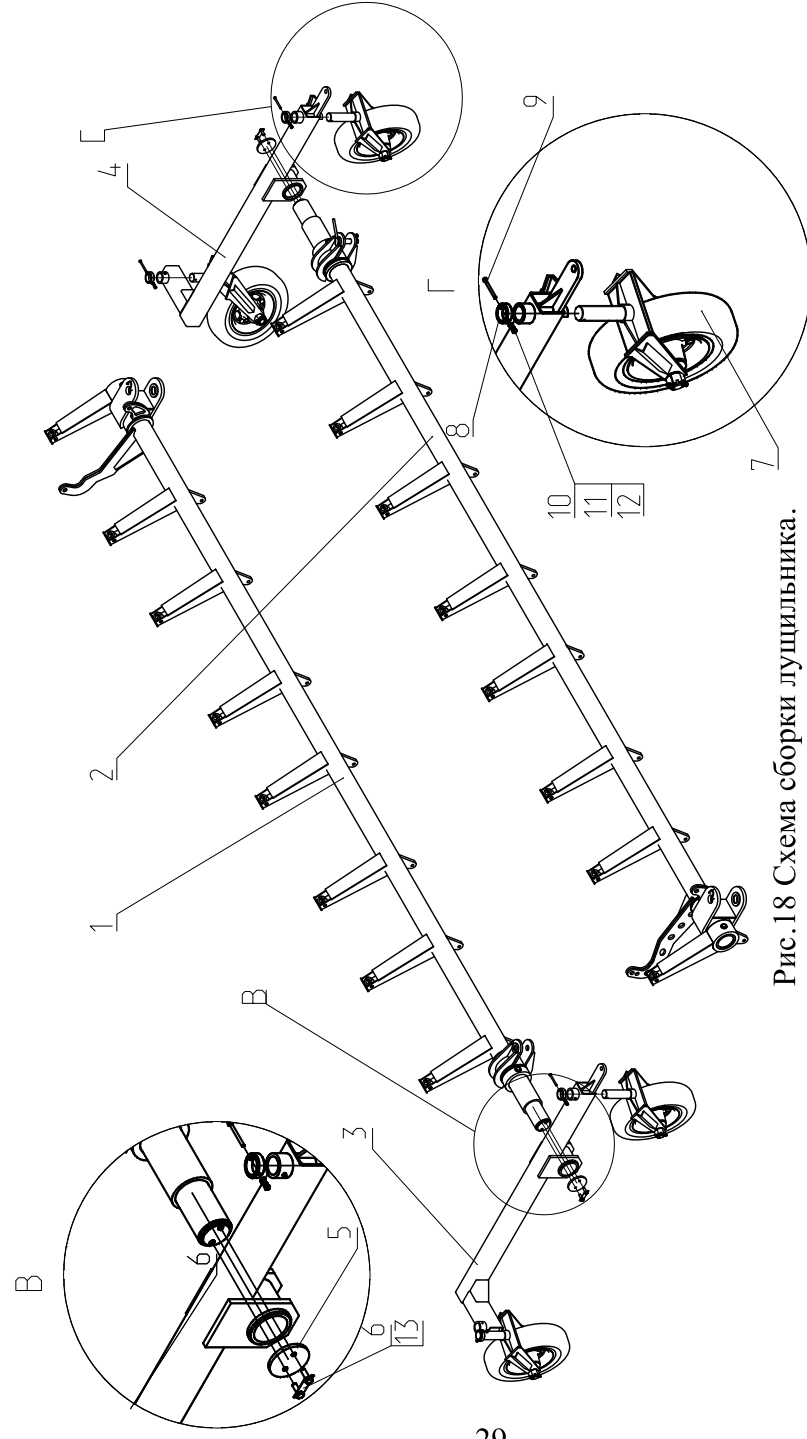


Рис.18 Схема сборки луцильника.

ЛДГ 01.030 Брус; 2-ЛДГ 01.030-01 Брус; 3-ЛДГ 03.020 Траверса; 4-ЛДГ 03.020-01
 Траверса; 5-СГ21К 00.406 Шайба концевая; 6-СГ21К 00.407 Шайба стопорная;
 7-ЛДГ 03.010Т Колесов сборе; 8-ЛДГ 03.801 Кольцо; 9-Болт М8х90 ГОСТ 7798;
 10-Шайба 8.65Г ГОСТ 6402; 11-Шайба 8 ГОСТ 11371; 12 Гайка М 8 ГОСТ 5915;
 13-Болт М12х30 ГОСТ 7798.

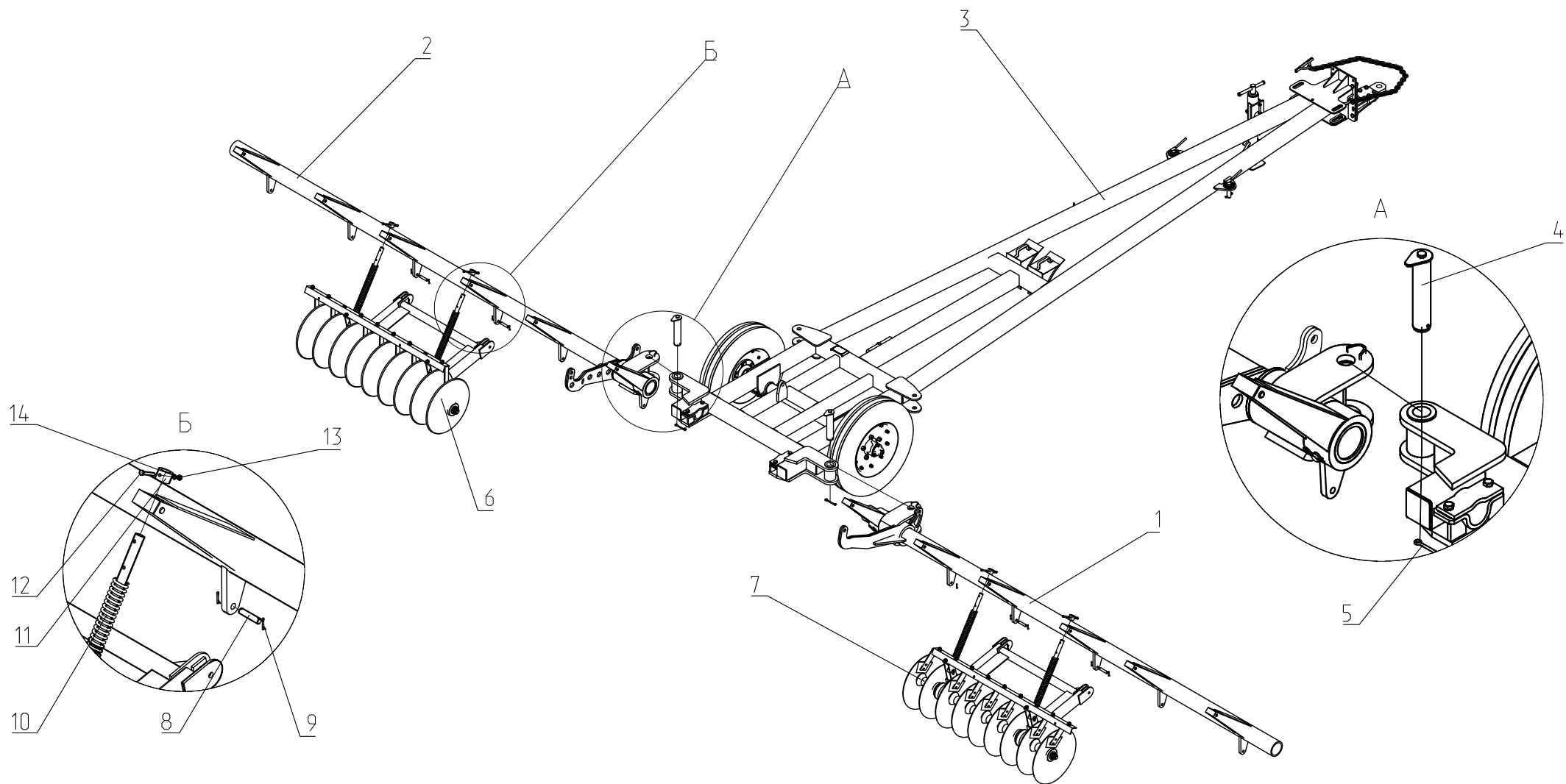


Рис.19 Схема сборки лущильника.

1-Брус в сборе с колесной парой (правый); 2-Брус в сборе с колесной парой (левый); 3-Сница в сборе с мостом и секцией центральной; 4-ЛДГ 00.060 Ось; 5-Шплинт 8x80 ГОСТ 397; 6-ЛДГ 02.010-01 Секция в сборе; 7-ЛДГ 02.010 Секция в сборе; 8-Ось 2-16b12x75; 9-Шплинт 4x28 ГОСТ 397; 10-ЛДГ 02.040 Ползун с пружиной; 11-ЛДГ 02.811 Втулка; 12-Болт М8x55 ГОСТ 7798; 13-Гайка М8 ГОСТ 5915; 14-Шайба 8.65Г ГОСТ 6204.

*Примечание: секция центральная и колесные пары условно сняты.

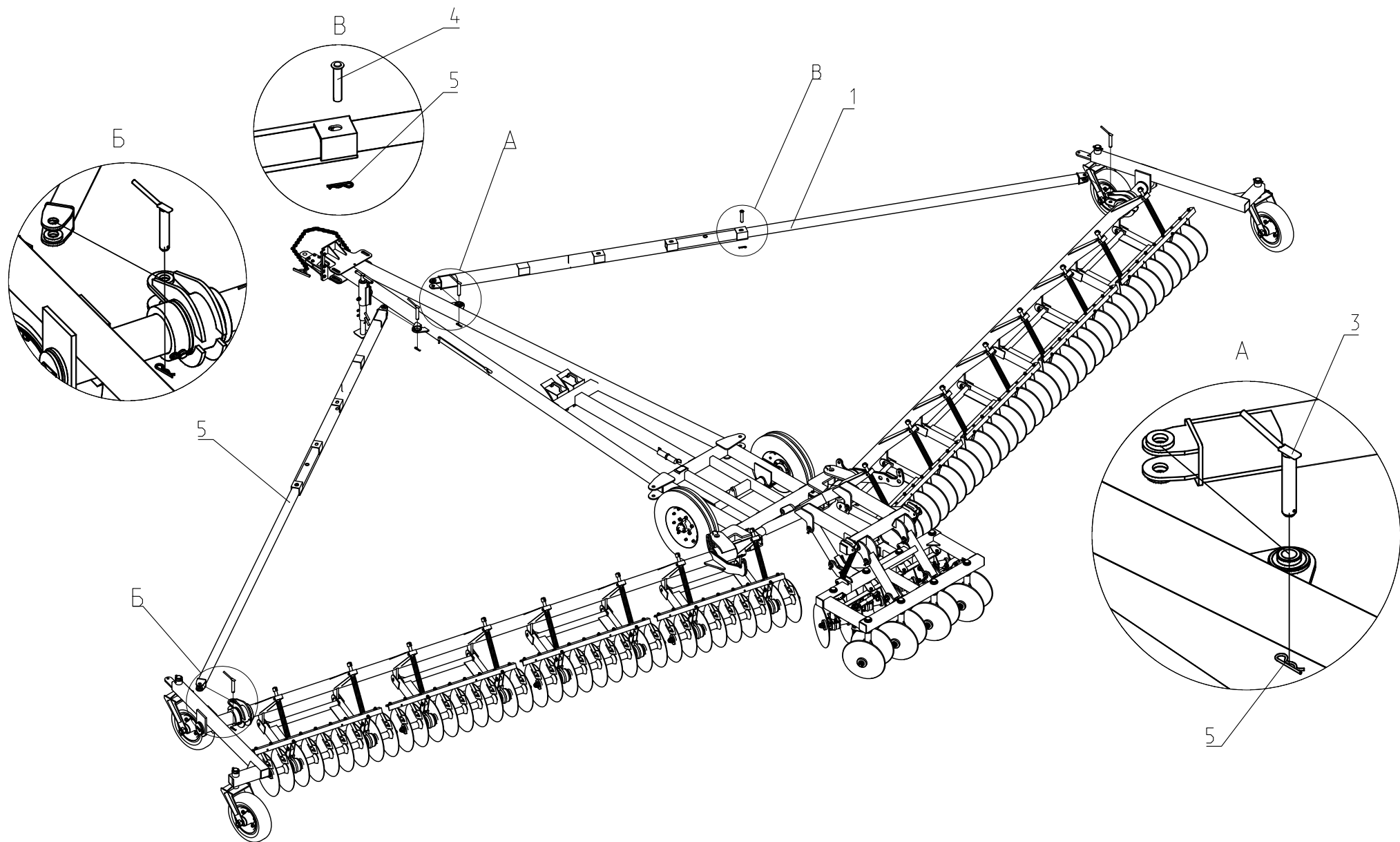


Рис.20 Схема сборки лушильника.
 1-ЛДГ 00.070 Растяжка; 2-ЛДГ 00.070-01 Растяжка; 3-СГВ 00.130 Палец; 4-КН 00.110А Ось;
 5-Шплинт пружинный 2,4,5х64 ОСТ 23.2.2.

*Примечание: Гидросистема условно непоказана. Гидросистему устанавливать согласно Рис. 16.

- после обработки первых (после сборки дисковых батарей) 10 гектаров необходимо произвести подтяжку гаек осей батарей с контролируемым усилием 335 Нм (33,5 кгс);
- подачу луцильника назад производить только при изменении угла атаки и установке луцильника в положение дальний транспорт;
- крутые повороты луцильника категорически запрещаются. на поворотах батареи должны быть подняты в транспортное положение, скорость трактора не должна превышать 8 км/ч;
- регулировка глубины обработки достигается изменением сжатия пружин на штангах секций;

8.2.Изменение угла атаки:

- луцильник устанавливается на углы атаки 35°,30°,20° и 15°;
- при перестановке луцильника на углы атаки необходимо снять фиксирующие оси на растяжках, выбрать необходимый угол атаки, подать луцильник вперед или наза, в зависимости от угла атаки с помощью помощника совместить необходимые отверстия на тягах растяжек (см. Рис. 21);
- вставить фиксирующие оси и зашплинтовать.

8.3.Транспортирование луцильника:

- транспортирование луцильника в рабочем положении категорически запрещается и должна производиться в положении ближнего или дальнего транспорта.

8.3.1.Положение ближний транспорт:

- ближний транспорт применяется для переезда на небольшие расстояния с участка на участок по полю и при разворотах во время работы;
- установка луцильника в положение ближнего транспорта производится путем поднятия батарей с помощью механизма гидроуправления.

8.3.2Положение дальнего транспорта:

- при перевозках на большие расстояния или по узким полевым дорогам луцильник должен быть установлен в положение дальнего транспорта Рис. 1;

8.3.3Перевод луцильника в положение дальний транспорт:

- рзфиксировать растяжки ,вынутв ось поз. 4 Рис. 20;
- отсоединить растяжки от брусьев, вынув пальцы поз.3 Рис. 20;
- поднять батареи в транспортное положение;
- подать луцильник назад до совпадения ушек колесной пары с продольными отверстиями снлицы, предварительно подняв на нобходимую высоту снлицу гидравликой трактора;

- зафиксировать колесные пары со снлицей пальцами и зашплинтовать;
- соединить свободные концы растяжек с проушинами снлицы Рис. 1;
- при транспортировке луцильника снлицу приподнимать гидравликой трактора так, чтобы колеса колесных пар не касались земли,
- пожнивное луциение стерни должно производиться, как правило, при угле атаки 35°. На слабо зосоренных почвах угол атаки может быть 30°;
- обработка паров и предпосевная обработка почвы, разделка пластов и размельчение глыб после вспашки производится при углах атаки 15° и 20° на глубину до 10 см;
- угол атаки дисков центральной секции постоянный и равен 25°.

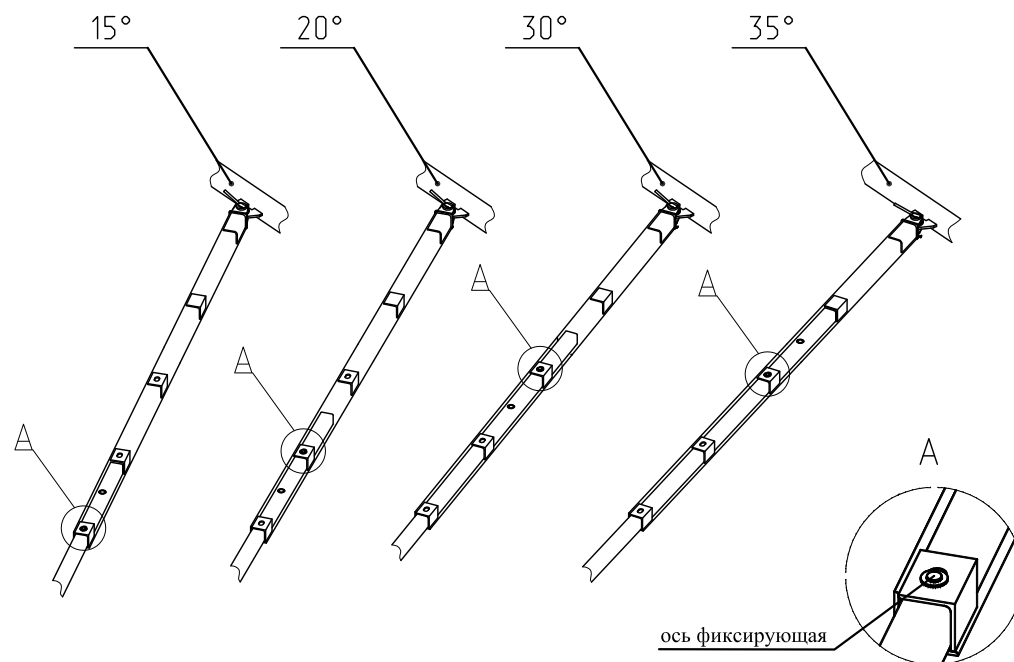


Рис.21 Схема сборки луцильника.

Внимание! Несоблюдение этих правил может привести к поломке луцильника.

9.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

9.1.1. Продолжительность службы и исправности луцильника зависят от правильной его эксплуатации и своевременного проведения технического обслуживания.

9.1.2. Техническое обслуживание луцильника проводится с целью поддержания его в технически исправном состоянии и постоянной готовности к использованию по прямому назначению в течении всего срока эксплуатации.

9.1.3. Проведение технического обслуживания должно быть обеспечено необходимыми расходными материалами и инструментом.

9.1.4. С целью выполнения каждого вида технического обслуживания приводится перечень выполняемых работ.

9.2. ВИДЫ И ПЕРИОДИЧНОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

9.2.1. Для луцильника предусмотрены следующие виды технического обслуживания:

- техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э);
- ежесменное техническое обслуживание(ЕТО);
- техническое обслуживание при подготовке к хранению;
- техническое обслуживание в процессе хранения;
- техническое обслуживание при снятии с хранения.

9.2.2. Ежесменное техническое обслуживание через каждые 8-10 часов чистой работы культиватора.

9.2.3. По окончании сезона работы луцильника произвести внешний осмотр и определить возможность дальнейшей эксплуатации культиватора без ремонта. Устранить обнаруженные при осмотре технические неисправности. Подготовить луцильник к хранению, проведя техническое обслуживание при хранении.

9.2.4.Перечень работ выполняемых по каждому виду технического обслуживания приведены в таблице 2.

9.2.5. Расход материалов по техническому обслуживанию при хранении приведены в таблице 4.

Перечень работ выполняемых по каждому виду технического обслуживания. таблица 2

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления, материалы для выполнения работ	Техническое обслуживание				
			Перед началом сезона работ (ТО-Э)	Еже-сменное (ЕТО)	В процес-се длительно-го хранения	При под-готовке к хране-нию	При сня-тии с хранения
1. Очистить луцильник и приспособления: от пыли, грязи, консервационной смазки от пыли, грязи,растительных остатков и удобрений вымывать от пыли, грязи, растительных остатков и удобрений под струей воды, просушить или обдуть сжатым воздухом для удаления влаги.	2. Луцильник и приспособления должны быть чистыми, очищены от консервационной смазки.	3. Чистик, ветошь, уайт-спирит ГОСТ 3134-78 Ветошь, чистик. Ветошь, вода, чистик, шланг.	4. x	5. x	6.	7. x	8. x

продолжение таблицы 2

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
2. Осмотреть и, при необходимости, подтянуть все резьбовые соединения.	Резьбовые соединения должны быть затянуты максимальным крутящим моментом затяжки: M8-11,8 Н.м (1,18 кгс.м); M10-23,6 Н.м (2,36 кгс.м); M12-42,5 Н.м (4,25 кгс.м); M16-106 Н.м (10,6 кгс.м); M18-140 Н.м (14,0 кгс.м); M20-200 Н.м (20 кгс.м); M27x2-335 Н.м (33,5 кгс.м).	Ключи: 8x10, 13x14, 17x19, 22x24, 27x30 36x41.	x	x			x
3. Проверить давление воздуха в шинах колес и, при необходимости, накачать их.	Давление воздуха в шинах несущих колес должно быть 0,28 МПа (2,8 кгс/см2).	Манометр шинный ручного пользования (трактора), предел измерения 0,4-4,0 кгс/см.кв. ГОСТ 9921-81		x			
4. Проверить регулировку всех механизмов лущильника и, при необходимости, провести регулировку.		Ключи: 12x13, 17x19, 22x24, 27x30, 36x41.	x	x			x
5. Проверить правильность агрегатирования лущильника с трактором.			x				x

продолжение таблицы 2

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
6. Проверить надежность и работоспособность всех механизмов лущильника: механизмов регулировки заглубления рабочих органов, гидросистемы культиватора.	Механизмы должны обеспечивать выполнение регулировок в пределах регулировки. Гидросистема должна обеспечивать перевод лущильника из рабочего положения в транспортное и обратно. Диски должны свободно вращаться от руки.		x				
7. Смазать подшипники секций рабочих органов.	Литол в маслянку нагнать до момента появления из зазора свежей смазки. Выдавленную смазку с поверхности детали удалить.	Шприц, ветошь, литол-24 ГОСТ 21150-75				x	
8. Обнаруженные неисправности устранить.	Открытая площадка или навес.	Трактор	x	x			x
9. Доставить лущильник на закрепленное место хранения.	Подлежащие консервации поверхности лущильника и приспособлений должны быть очищены от механических загрязнений, обезжирены и высушены; слой смазки после нанесения должен быть равномерным, без потеков, воздушных пузырей, инородных включений.	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78, смазка лущечная ГОСТ 19537-83 или водно-восковая дисперсия ЗВД-13 ТУ 38-101-716-78, кисть или пистолет-распылитель КРУ-1, металлическая щетка.				x	
10. Консервация: винтовые и резьбовые поверхности деталей и сборочных единиц, протереть щеткой, смоченной в уайт-спирите, затем покрыть консервационной смазкой.	Консервационную смазку наносить на поверхность расплавленном состоянии					x	

продолжение таблица 2

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
<p>при температуре 80-90°С кистью (тампоном).</p> <p>11. Металлические неокрашенные поверхности рабочих органов лущильника протереть ветошью, смоченной в уайт-спирите, просушить и покрыть лаком, детали и сборочные единицы с поврежденной окраской очистить от ржавчины, грязи и окрасить</p> <p>12. Подготовить к хранению составные части лущильника: снять шины несущих и опорных колес, снизить давление в шинах до 0,16 МПа (1,96 кгс/см²), вымыть шины водой, просушить и в сухом виде сдать на склад;</p>	<p>чений. Дефекты должны устраняться повторным нанесением смазки.</p> <p>Краску наносить на сухую поверхность. Окраску поверхностей лущильника с поврежденным лакокрасочным покрытием следует производить по при температуре 15°С и относительной влажности не выше 70%.</p> <p>Давление воздуха в шинах несущих колес должно быть снижено до 70% нормального</p>	<p>Уайт-спирит ГОСТ 3134-78, ветошь, лак БТ-577 ГОСТ 5631-79, кисть, шкурка, эмаль ПФ-188 ГОСТ 24784-81, пистолет-распылитель КРУ-1 или кисть.</p> <p>Манометр шинный ручной (предел измерений 0,4-4,0 кгс/см.кв.) ГОСТ 9921-81, ветошь, вода Ключи: 27х30 32х36</p>				<p>x</p> <p>x</p>

продолжение таблица 2

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
<p>1. разобрать колеса, полностью очистить ступицы от старой смазки и промыть их. Пустоты подшипника и карманы ступиц заполнить литолом, собрать ступицы колес; разобрать подшипниковые узлы рабочих органов, полностью очистить ступицы от старой смазки и промыть их. Пустоты подшипника и карманы ступиц заполнить литолом. Собрать ступицы подшипниковые узлы.</p> <p>13. При обнаружении деталей, пришедших в негодность, заменить их новыми или отремонтировать износившиеся.</p> <p>14. Установить лущильник на деревянные подставки</p>	<p>Старая смазка должна быть удалена полностью. Ступицы колес и рабочих органов должны быть заполнены свежей смазкой- 0,1 кг.</p> <p>Установленные на лущильнике детали должны сохранять кинематику и работоспособность культиватора.</p> <p>Лущильник должен опираться балками на подставки, рабочими органами на доску.</p>	<p>Ключ, ветошь, уайт-спирит ГОСТ 3134-78, литол-24 ГОСТ 21150-75</p> <p>Комплект запасных частей, инструмента и принадлежностей (ЗИП)</p> <p>Деревянные подставки, доски, опоры, автокран грузоподъемностью не менее 5 т.</p>				<p>x</p> <p>x</p>	

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
15. Проверить положение лучильника и комплектность (с учетом снятых составных частей, хранящихся на складе)	Рама лучильника должна иметь устойчивое положение.	Подставки, доска, опоры.			x		
16. Проверить давление воздуха в шинах несущих колес	Давление воздуха в шинах несущих колес должно быть снижено до 0,196 МПа (1,96 кгс/см.кв.).	Шкурка, эмаль ПФ-188 ГОСТ 24784-81, кисть или пистолет-распылитель КРУ-1, ингибиторный раствор холодного фосфатирования ИРХФ № 444 ТУ 6-02-7-19-73.			x	x	
17. Проверить состояние антикоррозионных покрытий (наличие защитной смазки, целостность окраски, отсутствие коррозии). Пораженную коррозией поверхность очистить, окрасить или смазать.					x	x	
18. Снять лучильник с подставок.		Автокран грузоподъемностью не менее 2 т. Ключи: 22x24 27x30			x		x
19. Установить на лучильник шины несущих и копирующих колес.							

10. Возможные неисправности и методы их устранения.

10.1. В процессе эксплуатации лучильника могут возникнуть неисправности, вызванные износом деталей, нарушением регулировок и неправильной эксплуатацией.

10.2. Все работы по устранению неисправностей производить только при строгом соблюдении мер безопасности.

10.3. Наружные поверхности неисправных деталей и сборочных единиц очистить от пыли и грязи.

10.4. Перечень возможных неисправностей и методы их устранения приведены в таблице 3.

таблица 3.

Наименование неисправности, внешнее проявление	Методы устранения, необходимые регулировки	Примечание
Не вращаются отдельные дисковые батареи, грудят землю, не подрезают растительные остатки.	Очистить батареи от растительных остатков, смазать подшипниковые узлы дисковых батарей, устранить задевание чистиков о диски.	
Дисковые батареи при работе вращаются нормально, но на поле остается много не подрезанных растительных остатков	Проверить состояние дисков и при необходимости заточить. Мал угол атаки.	
В транспортном положении поднятые с помощью механизма гидроуправления дисковые секции постепенно опускаются.	Проверить герметичность гидросистемы и устранить течь масла.	

11. Правила хранения, консервация и расконсервация.

11.1. Указание по хранению луцильника.

11.1.1. Под хранением понимается содержание технически исправного, укомплектованного смазочными материалами, законсервированного луцильника в состоянии, обеспечивающем его сохранности и приведение в готовность в кратчайший срок.

11.1.2. Хранение луцильника от десяти дней до двух месяцев считается кратковременным. Хранение производить непосредственно после окончания работ.

11.1.3. Перед постановкой луцильника на кратковременное хранение производить техническое обслуживание согласно табл.4.

11.1.4. Хранение луцильника более двух месяцев считается длительным. Постановку на хранение производить не позднее десяти дней после окончания работ.

11.1.5. Перед установкой на длительное хранение луцильник должен быть подвергнут консервации.

11.1.6. Хранить луцильник в закрытом помещении или под навесом. При отсутствии навеса луцильник можно хранить на открытой площадке с ровным прочным покрытием, расположенной на незатопляемом месте, имеющем уклон 2-3° для стока воды.

11.1.7. Состояние луцильника в закрытом помещении проверять через два месяца, при хранении на открытой площадке и под навесом через месяц.

После сильных ветров, снежных заносов проверку производить немедленно.

11.1.8. При установке на хранение и снятия с хранения соблюдать правила по технике безопасности.

11.1.9. Трудоемкость постановки луцильника на хранение не более 5 чел/час.

11.2. Консервация луцильника.

11.2.1. Для консервации луцильника необходимо:

- установить луцильник на подставки;
- под рабочие органы подложить подставки;
- опустить сницу на опору стояночную;

-отсоединить луцильник от трактора;

-осмотреть все составные части, очистить их от пыли и грязи, удалить следы коррозии, места с нарушением лакокрасочного покрытия подкрасить;

-все неокрашенные поверхности деталей протереть чистой ветошью и покрыть консервационной смазкой равномерным слоем.

11.2.2. Материалы, применяемые при консервации культиватора приведены в таблице 4;

Таблица 4

Наименование материалов	Норма расхода	Примечание
Уайт-спирит,л, ГОСТ 3134-78.	0,50	
Ветошь обтирочная,кг	1,0	
Шкурка шлифовальная,кв.м	0,50	
Смазка пластичная ПВК ГОСТ 19587-74, кг.	0,50	
Эмаль,л	1,0	

11.3 Расконсервация луцильника.

11.3.1. Чтобы расконсервировать луцильник после длительного хранения необходимо:

- очистить наружные поверхности составных частей от консервационной смазки ветошью, смоченной в уайт-спирите, а затем протереть насухо;
- убедиться в наличии смазки во всех смазываемых местах и, при необходимости, смазать их.

11.4 Перечень подшипников

Таблица 5

Место установки	Обозначение подшипника	ЛДГ12 00.000	
		Кол-во на узел , шт.	Кол-во на машину , шт.
Ступицы ходовых колес КИР 04.050	207 ГОСТ 8338-75	2	4
	208 ГОСТ 8338-75	2	4
Ступицы опорных колес ЛДГ 03.040	180208 ГОСТ 8882-75	2	8
Батарея в сборе ЛДГ 02.020	111 ГОСТ 2893-82	4	32
Рабочий орган ЛДГ 02.060	111 ГОСТ 2893-82	2	16

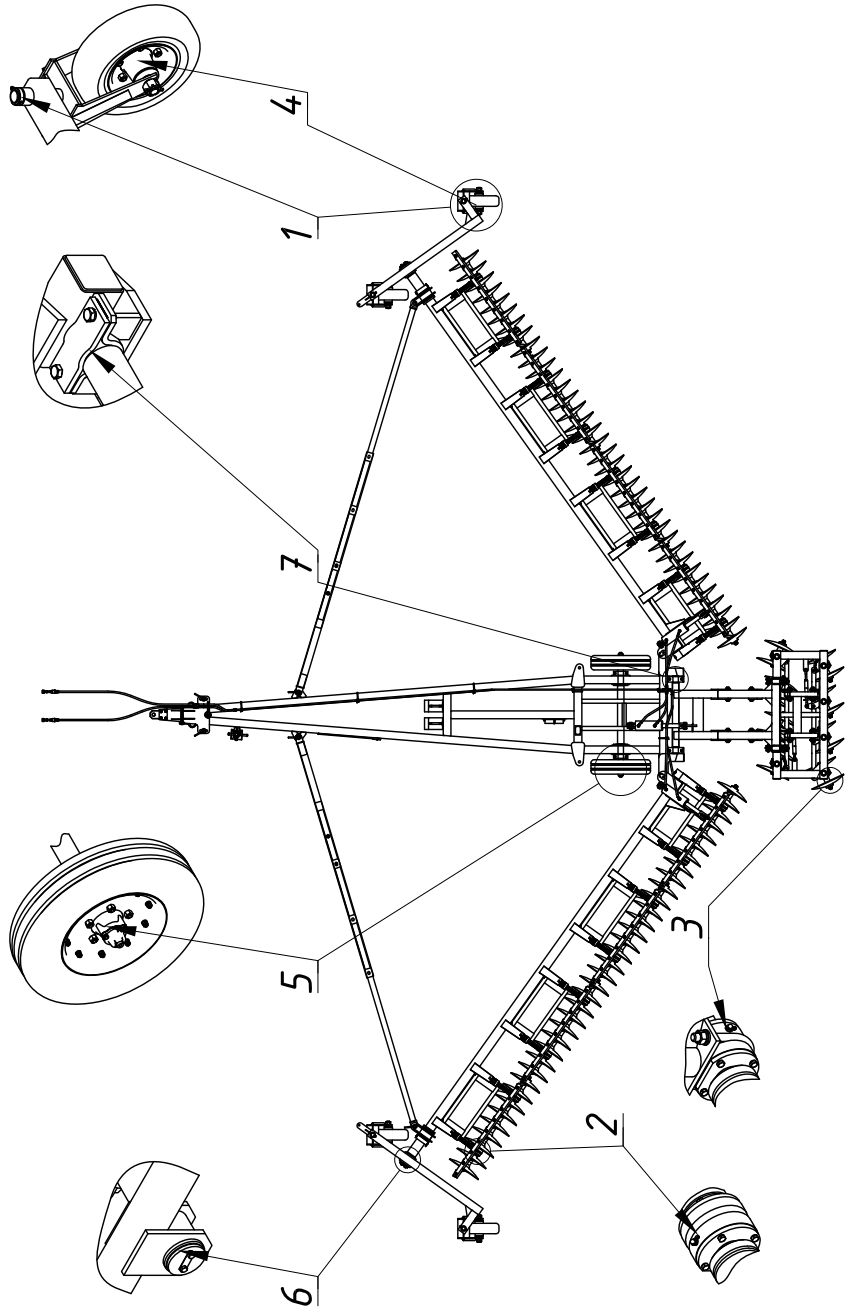


Рис.22 Схема смазки

Химмотологическая карта Лучилыльника ЛДГ 12

Таблица 6

Номера позиций на схеме	Наименование, индекс сборочной единицы (функционально законченное устройство, механизм, узел трения)	Кол-во единиц, изделий, шт.	Наименование и обозначение марок ГСМ		Масса (объем) ГСМ, запрашиваемых в издании при смене кг	Периодичность смазки, часов
			основные	дублирующие (резервные)		
	Втулки осей опорных колес	4	Литол-24 ГОСТ 21150	Циатим-201 ГОСТ 6267	0,1	60 часов
	Подшипники 111 батарей ЛДГ 02.020 ЛДГ 02.020-01	8	Литол-24 ГОСТ 21150	Циатим-201 ГОСТ 6267	0,24	60 часов
	Подшипники 111 рабочего органа ЛДГ 02.060	2	Литол-24 ГОСТ 21150	Циатим-201 ГОСТ 6267	0.24)	60 часов
	Ступица опорного колеса	4	Литол-24 ГОСТ 21150	Солидол ГОСТ 4366	0.3	Один раз в сезон
	Ступица ходового колеса	2	Литол-24 ГОСТ 21150	Солидол ГОСТ 4366	0.340	Один раз в сезон
	Корпус оси вращения бруса	2	Литол-24 ГОСТ 21150	Солидол ГОСТ 4366	0.1	Один раз в сезон
	Шарнир центральной секции	2	Литол-24 ГОСТ 21150	Солидол ГОСТ 4366	0.080	Один раз в сезон

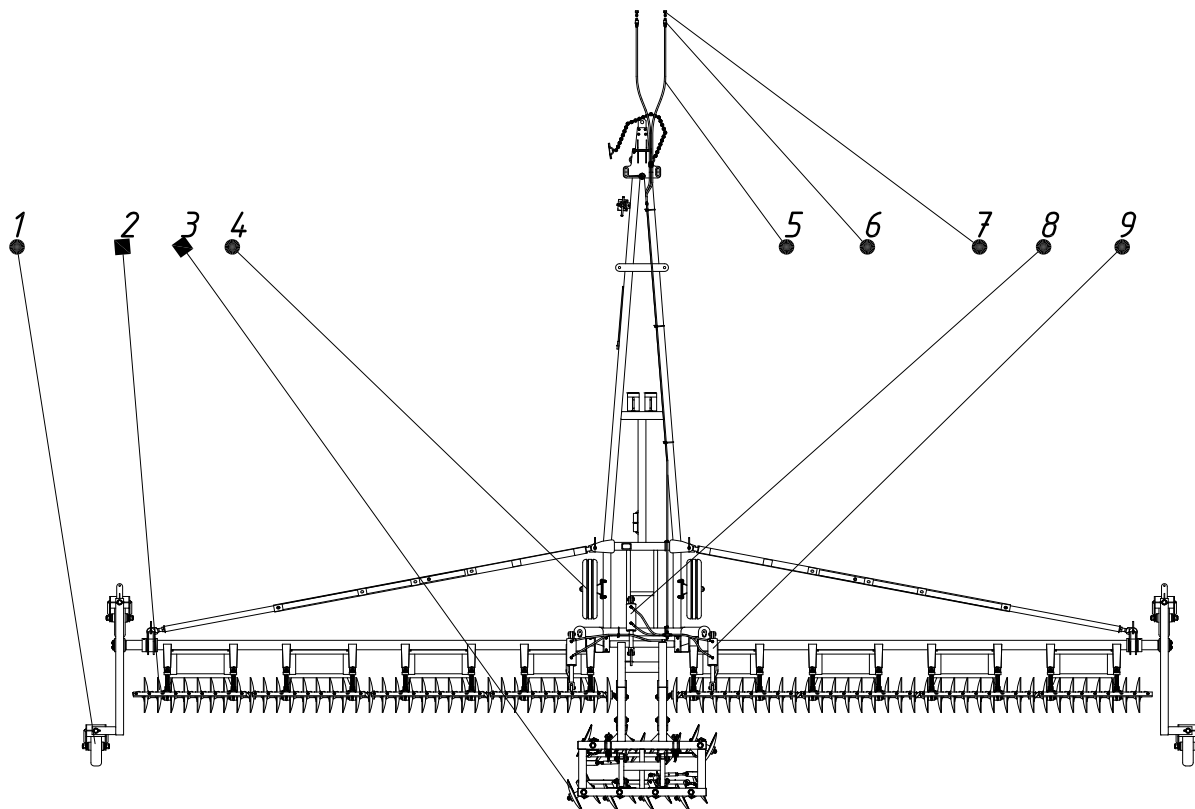


Рис.23 Схема консервации

1-Шины опорных колес; 2-Диски секций брусьев; 3-Диски центральной секции; 4-Шины насущих колес; 5-Рукава высокого давления; 6-Муфты разрывные; 7-Переходники; 8-Гидроцилиндр центральной секции; 9-Гидроцилиндры брусьев

● - снять и сдать на хранение

■ - нанести антикоррозионное покрытие

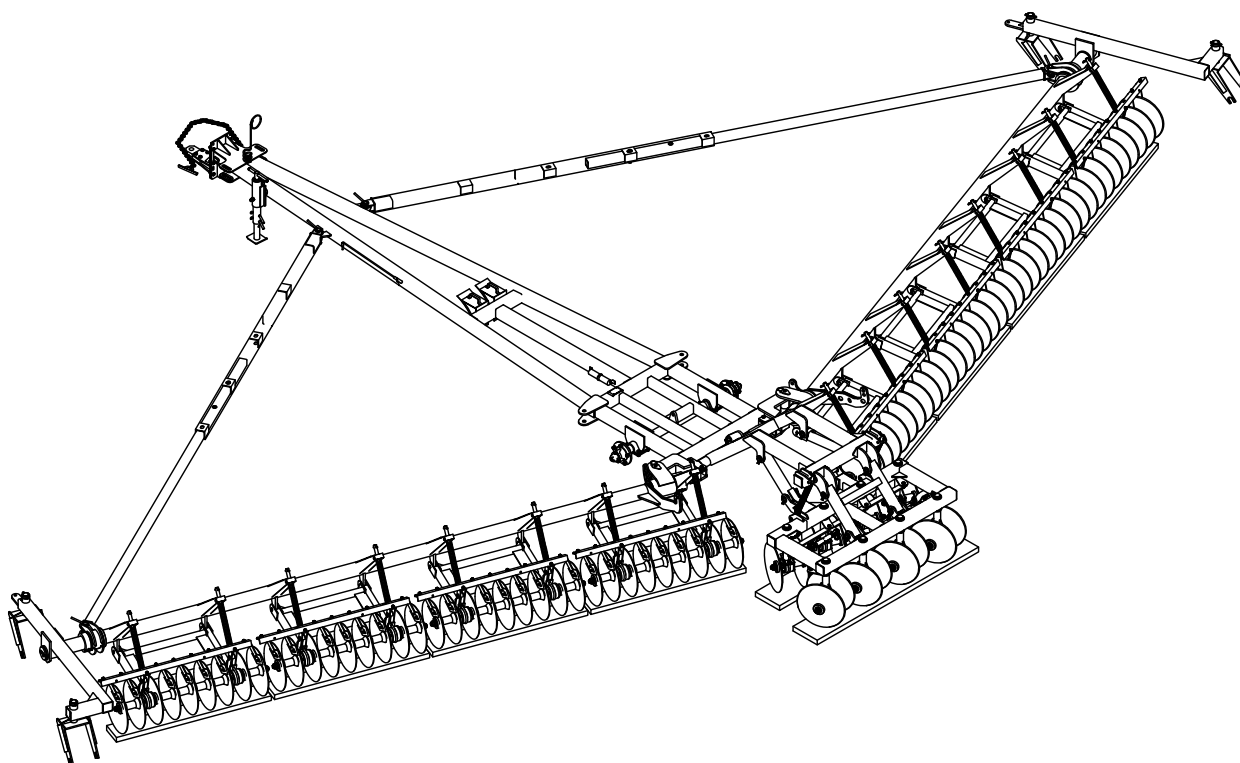


Рис.24 Установка лушильника на хранение.

12. Общие сведения.

12.1. Луцильник дисковый гидрофицированный ЛДГ12К
ТУ 4732-067-00238032-2016

Год выпуска _____

Заводской номер _____

13. Комплектность.

13.1. В комплект поставки входят:

- луцильник ЛДГ12К упаковочными местами согласно комплектовочной ведомости;
- комплект запасных частей и принадлежностей;
- эксплуатационная и товаросопроводительная документация (руководство по эксплуатации РЭ, комплектовочная ведомость, упаковочные листы).

14. Свидетельство о приемке.

Луцильник дисковый гидрофицированный ЛДГ12К заводской номер

№ _____ соответствует техническим условиям

ТУ 4732-067-00238032-2016 и признан годным для эксплуатации.

М.П.

Дата выпуска

Подпись ответственных лиц за приемку:

15. Гарантии изготовителя

15.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования, монтажа и хранения, установленных настоящими техническими условиями и <<Руководству по эксплуатации>>.

15.2. Гарантийный срок 24 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, при условии ввода в эксплуатацию не позднее 12 месяцев со дня приобретения его потребителем.

15.3. Претензии по качеству должны представляться согласно положению о купле-продаже в соответствии с главой 30 Гражданского Кодекса Российской Федерации, Федеральным законом от 27.12.2002 № 184 "О техническом регулировании", от 09.01.96 № 2 ФЗ "О защите прав потребителя", от 10.06.93 № 5151-1 "О сертификации продукции и услуг", от 10.06.93 № 5154-1 "О стандартизации" с изменениями и дополнениями от 27.12.95 №211-ФЗ, от 29.10.98 №164-ФЗ "О лизинге", кроме случаев, оговоренным взаимным соглашением сторон "Положением по рассмотрению претензий владельцев машин и оборудования по поводу ненадлежащего качества проданной или отремонтированной техники в гарантийный период". При этом претензии по комплектности должны предъявляться в день поступления изделия потребителю, а претензии к внешнему виду должны предъявляться в течении 5 дней после поступления к потребителю.

Адрес предприятия-изготовителя:

347510 п. Орловский, Ростовская область, Ул. Пролетарская 34.

Тел. (86375) 31-9-91

Факс: (86375) 31-9-91

Тел. (86375) 32-6-48

Тел., факс (86375) 31-4-58

E-mail: kormmash@orlovsky.donpak.ru

ОАО "КОРММАШ"

(наименование предприятия-изготовителя)

347510 п.Орловский, Ростовская область,
Ул.Пролетарская 34.
(адрес предприятия-изготовителя)

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

1. Луцильник дисковый гидрофицированный ЛДГ12К
(наименование изделия)
2. _____
(число, месяц, год выпуска)
3. _____
(заводской номер изделия)

Агрегат соответствует чертежам, техническим условиям, государственным и отраслевым стандартам.

Гарантирует исправность луцильника в течении 24 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, при условии ввода в эксплуатацию не позднее 12 месяцев со дня приобретения его потребителем, за исключением быстроизнашиваемых деталей (дисков).

М.П. _____ контролер _____ (подпись)

1. _____
(дата получения изделия потребителем на складе завода-изготовителя)
2. _____
(дата поступления изделия потребителю)
3. _____
(дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П. _____ (подпись)

Опросной лист

В целях дальнейшего совершенствования изделия просим дать замечания и предложения. После заполнения настоящий опросной лист направить по адресу:

347510 п.Орловский, Ростовская область, Ул.Пролетарская 34.
(адрес предприятия-изготовителя)

Вопрос	Ответ (заполняется потребителем)
1.Заводской номер изделия, год выпуска. 2.Дата ввода в эксплуатацию. 3.Условия работы	
4.Наиболее часто встречаемые поломки.	
5.Какими дополнительными запасными частями желательно комплектовать изделие.	
6.Объем работ выполненных изделием с начала эксплуатации.	
7.Адрес потребителя.	
8.Фамилия, должность, подпись, число.	

16. Транспортирование и хранение.

16.1. Транспортирование луцильника производится железнодорожным и автомобильным транспортом в соответствии с требованиями нормативно-технической документации транспортных министерств по перевозке грузов.

16.2. При транспортировании луцильников железнодорожным транспортом на открытом подвижном составе (платформа, полувагон) размещение и крепление грузовых мест производится по главе 1,5 "Технических условий погрузки и крепления грузов" ("Сборник правил перевозок и тарифов железнодорожного транспорта Союза ССР N 246").

Для крепления грузовых мест должны применяться подкладки, прокладки, изготовленные из пиломатериалов не ниже третьего сорта в соответствии с ГОСТ 8486 и ГОСТ 2695, проволока (растяжка) для крепления груза должна применяться мягкая, термически обработанная (отожженная) согласно ГОСТ 3282 диаметром не менее 4 мм, гвозди согласно ГОСТ 283 и ГОСТ 4028.

16.3. Условия хранения луцильника на предприятии-изготовителе до отгрузки должны гарантировать полную их сохранность, комплектность, качество и товарный вид.

16.4. Хранение луцильника потребителем должно выполняться в соответствии с правилами, указанными в техническом описании и инструкции по эксплуатации, составленном в соответствии с ГОСТ 7751.

16.4.1. Луцильник должен храниться под навесом. Допускается хранение на открытых оборудованных площадках при обязательном выполнении работ по консервации и снятии сборочных единиц и деталей, требующих складского хранения (шины, инструмент и принадлежности).

16.5. Схемы и технологии погрузки, выгрузки и временного хранения луцильников, отгружаемых потребителю, должны выполняться в соответствии с требованиями, предусмотренными техническим описанием и инструкцией по эксплуатации луцильника.