

**ООО «Воронежагротехсервис»**

**МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ – ЗЕРНООЧИСТИТЕЛЬНЫЙ  
КОМПЛЕКС**

**МЗК-70 (100) М**

**ПАСПОРТ и РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**  
**(техническое описание и инструкции по применению)**

**ОГЛАВЛЕНИЕ**

	Стр.
1. Общие сведения	3
2. Технические характеристики	3
3. Устройство и принцип работы	5
Электрическая часть	7
4. Правила эксплуатации и регулировки	8
5. Техническое обслуживание	9
6. Возможные неисправности и методы их устранения	12
7. Меры безопасности	13
8. Комплектность	15
9. Транспортирование и хранение	15
10. Гарантии изготовителя	16
<b>11. История эксплуатации</b>	<b>18</b>
12. Примечания	19

Паспорт и руководство по эксплуатации включает в себя назначение и описание изделия, техническую характеристику, сведения о правилах эксплуатации, техническом обслуживании, технике безопасности и другие данные.

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Многофункциональный зерноочистительный комплекс «МЗК»-самоходный, далее по тексту «Комплекс», предназначен для очистки зерна с последующей погрузкой последнего в транспортные средства, бурты, склады и т.п..

Комплекс выполняет следующие технологические операции:

- погрузка зерна с пола склада (тока) в транспортное средство;
- механическое перемещение (перелопачивание, перебуртовка) зерна на открытых площадках и в помещениях;

1.2. Сокращенное обозначение (марка) – МЗК-70(100) М.

1.3. Климатическое исполнение – У, категория изделия – 1 по ГОСТ 15150.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Основные технические и эксплуатационные характеристики

Наименование	Ед. изм.	Значение
Масса в полной комплектности	кг	1887
Габаритные размеры, не более, а) в рабочем положении:		
• длина	мм	6750
• ширина	мм	4800
• высота	мм	4300
Установленная мощность: 70 т/ч	кВт	20,3
Установленная мощность: 100 т/ч	кВт	22,3
Максимальная дальность полета зерна от точки загрузки	м	21
Максимальная высота полета зерна	м	8
Обслуживающий персонал, необходимый для обслуживания операций, непосредственно связанных с работой машины	чел.	2-3
Установленный срок службы (до списания)	лет	5
Коэффициент готовности, не менее	-	0,99
Дробление зерна, не более	%	1
Наработка на отказ II группы сложности, не менее	ч	100
<b>ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧИХ ОРГАНОВ</b>		
<b>Триммер:</b>		
• ширина ленты транспортера	мм	400
• номинальная длина ленты транспортера	мм	2500
• номинальная толщина ленты транспортера	мм	4
• номинальная толщина ленты транспортера	м/с	19,7
• скорость ленты транспортера, не более	шт	2

Наименование	Ед. изм.	Значение
• привод – ремень В 2360		
Производительность, до	т/ч	70
<b>Транспортер загрузочный с питателями:</b>		
• цепь транспортера ТРД-38-4000-2-2-6-8 - длина цепи наклонного транспортера	мм	8892
- длина цепи одного питателя	мм	4322
• ширина скребка, не более	мм	260
• высота скребка, не более	мм	100
• скорость движения цепи, не более	м/с	2,2
• привод – ремень В 1900	шт	2
<b>Машина очистки</b>		
• цепь транспортера ТРД-38-4000-2-6-2 - длина цепи - ширина цепи		
• привод – ремень С(В) 3550		1
• привод шнека мусора В(Б) 1600		1
• привод шнека чистого зерна В(Б) 1600		1
• привод шнека распределителя В(Б) 2400		1
• цепь привода подбивальщика ПР-15,872-2	мм	897
<b>Ходовая часть:</b>		
• колесо – пневмошина типоразмера 175/70/R13	шт	4
• скорость передвижения Погрузчика, не более	мм	1066,8
• привод – цепь ПР-19,05-3180, длина	мм	857,25
<b>ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ</b>		
Двигатель триммера $P = 5,5 \text{ кВт}, n = 1500 \text{ мин}^{-1}, f = 50 \text{ Гц}, U = 380 \text{ В}$	шт.	1
Двигатель привода шнека чистого зерна 70 т/ч : $P = 2,2 \text{ кВт}, n = 1000 \text{ мин}^{-1}, f = 50 \text{ Гц}, U = 380 \text{ В}$ 100 т/ч : $P = 4,0 \text{ кВт}, n = 1000 \text{ мин}^{-1}, f = 50 \text{ Гц}, U = 380 \text{ В}$	шт.	1
Двигатель привода машины очистки $P = 7,5 \text{ кВт}, n = 1000 \text{ мин}^{-1}, f = 50 \text{ Гц}, U = 380 \text{ В}$	шт.	1
Двигатель скребкового транспортера $P = 4,0 \text{ кВт}, n = 1000 \text{ мин}^{-1}, f = 50 \text{ Гц}, U = 380 \text{ В}$	шт.	1
Двигатель механизма передвижения $P = 1,1 \text{ кВт}, n = 1000 \text{ мин}^{-1}, f = 50 \text{ Гц}, U = 380 \text{ В}$	шт.	1

### 3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

#### 3.1. Основные узлы и компоненты

3.1.1. Компонентная схема Комплекса приведена на рис.1 (стандартные изделия, в т.ч., метизы, скрепляющие отдельные модули Погрузчика, а также цепи приводные, цепи транспортеров, ремни и др., здесь и далее условно не показаны). На раме 3 смонтированы основные компоненты: триммер поворотный 4 с выгрузным лотком, установленным под углом 45°; загрузочный короб 1 с расположенным внутри наклонным скребковым транспортером; к загрузочному коробу 1 машина очистки 2.

3.1.2. Схема электрооборудования показана на рис.3. Электрооборудование включает пять автономных электродвигателя, подключенных к источнику питания параллельно. Питание электродвигателей осуществляется через предохранительные устройства. Каждый из двигателей заземлен. В работе двигателя для привода самохода предусмотрен реверс и изменение частоты вращения (скорости передвижения) с помощью частотного преобразователя.

#### 3.2. Принцип работы

Поперечные горизонтальные питатели рис.1 скребковыми транспортерами подают зерно с периферии бурта к центру. Продольный (центральный) наклонный скребковый транспортер, проходящий внутри загрузочного короба, подает зерно в загрузочное окно машины очистки, откуда оно попадает на сетку там происходит очистка крупных примесей и затем попадает в воздушный канал где вихревой поток с большой скоростью очищает зерно от мелких примесей. Сбоку машины рис. 2 располагается рычаг 4 который регулирует степень открытия воздушного канала (силу ветра). Повернув рычаг необходимо посмотреть степень очистки, если она устраивает оставить всё как есть, если же в мусор выпадает много чистого продукта то необходимо уменьшить вихревой поток повернув рычаг в сторону со знаком «-». Очищенный продукт попадает на шнек чистого зерна которое собирает последнее в лоток откуда транспортёром направляется в триммер который придаёт продукту ускорение и выбрасывает его в требуемое место (в транспортное средство или в новый борт). Для непрерывного забора и подачи зерна зернокомплекс перемещают в продольном направлении с помощью механизма самохода.

Дополнительные опции: подъем (при необходимости фиксированный) триммера 4 вверх вниз на угол от 35-45 градусов.

Поворот триммера 4 позволяет распределить зерновой материал по площади с широким углом и радиусом действия.

Подъем питателей 7 позволяет уменьшить габариты для перевозки грузовым транспортом и ширину захвата погрузчика во время работы.

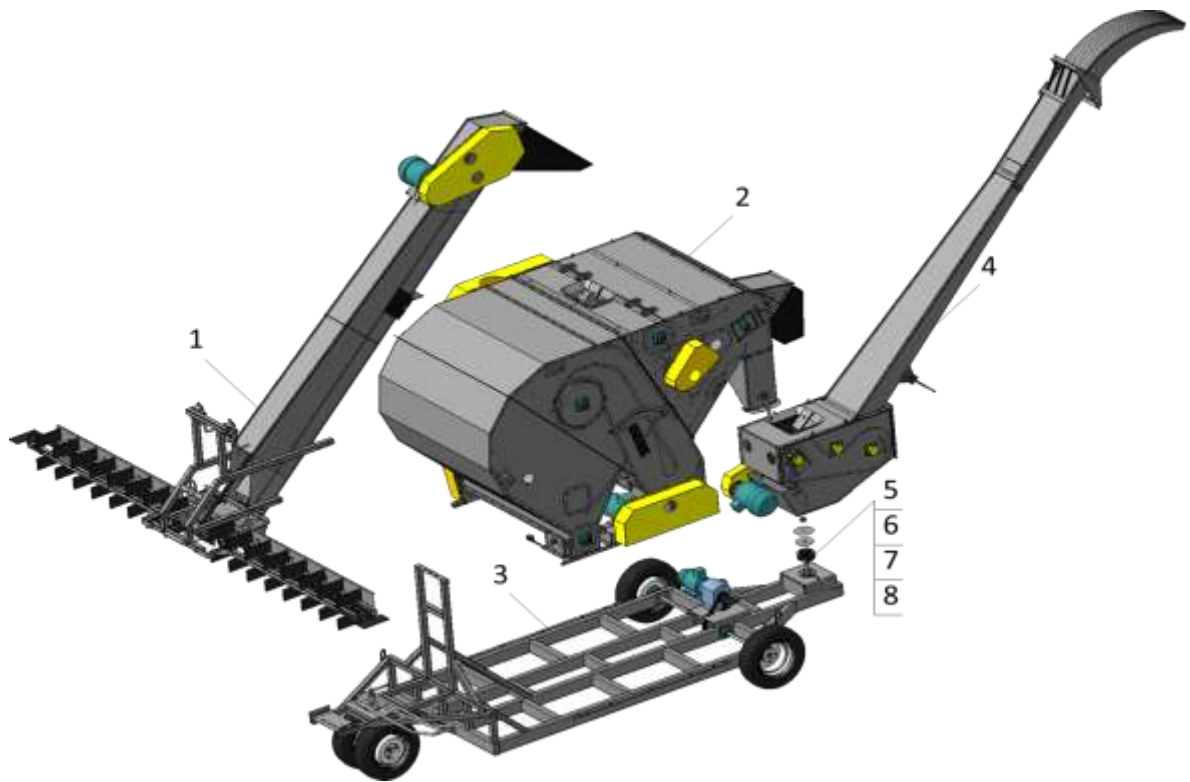


Рис. 1 – Комплекс МЗК:

Таблица 1

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество на одну сборочную единицу	Примечание
<b>МЗК (Рис. 1)</b>				
1	а100-01,00	погрузчик	1	
2	а50-00	МПО-50	1	
3	а-02,00	рама	1	
4	100-07,00	триммер поворотный	1	
5	100-12	шайба	1	
6	100-13	шайба	1	
7		гайка М30-6Н ГОСТ 5915-70	1	
8		подшипник 8122Н ГОСТ 7872-89	2	

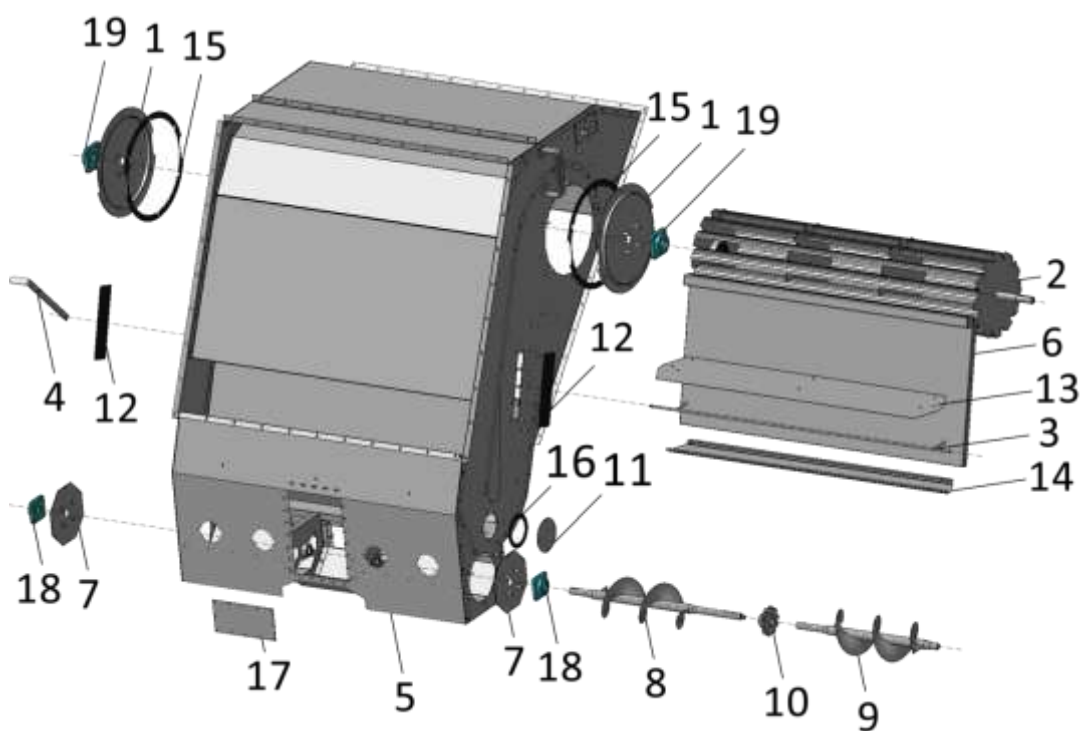


Рис. 2 – Комплекс МЗК:

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество на одну сборочную единицу	Примечание
<b>Секция а50-02,00 (Рис. 26)</b>				
1	50-02,01,00	крышка	2	
2	50-02,02,00	крыльчатка	1	
3	50-02,03,00	вал	1	
4	50-02,04,00	рычаг	1	
5	а50-02,05,00	корпус	1	
6	50-02,06,00	перегородка	1	
7	а50-02,07,00	накладка	2	
8	а50-02,08,00-01	шнек		
9	а50-02,08,00-02	шнек		
10	100-01,03,00	звездочка		
11	50-02,14	крышка		
12	50-02,15	накладка		
13	50-04,4846	заслонка	1	
14	50-04,4856	заслонка	1	
15	100-04,002х	прокладка	2	
16	100-04,003х	прокладка	1	

17	а50-02,05,13	крышка		
18		подшипник UCF206C	2	
19		подшипник UCF207C	2	

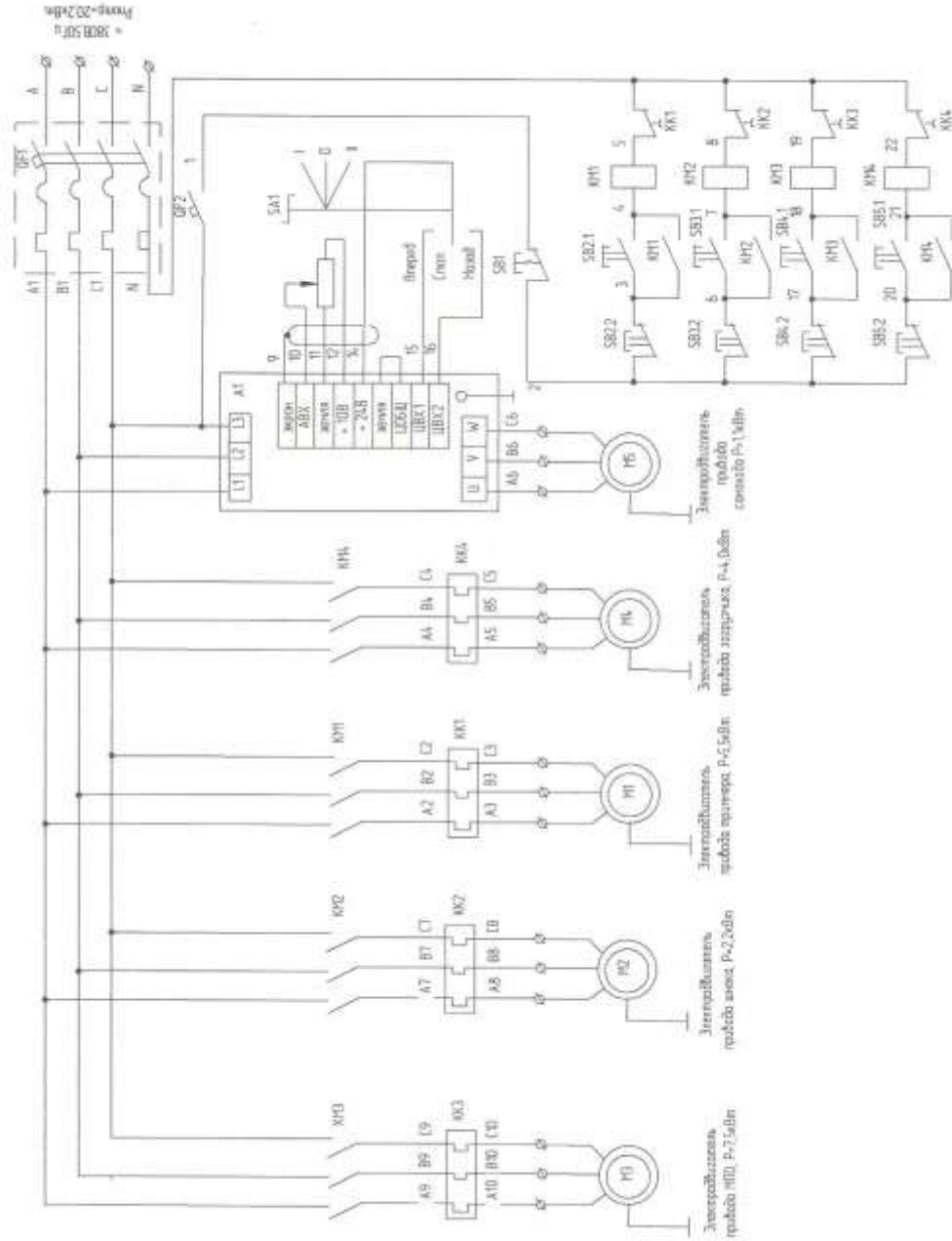


Рис. 3 Электрическая схема.



- Подключение зернометателя должен проводить штатный электрик имеющий допуск не ниже 3-ей группы допуска.
- Пульт управления должен быть закрыт. При эксплуатации недопустимо попадание влаги пыли и вороха во внутрь пульта и клемных крышек электродвигателей зернометателя это может привести к сбою в работе электрической части.
- При какой либо поломке электродвигателя необходимо предоставление его паспорта заводу изготовителю.
- Электропитание осуществляется от стационарной трехфазной электросети 380 В, 50 Гц., которая имеет ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТЧЕТ О ПРОВЕДЕНИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ.
- На последней странице данного руководства эксплуатирующая организация должна заполнить лист ИСТОРИЯ Эксплуатации.
- Если комплекс передается следующей организации, то также необходимо прописать данные по новому владельцу, вычеркнув предыдущего.

#### **4. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕГУЛИРОВКИ**

4.1. Использование Комплекса допускается при температуре окружающей среды от минус 15°C до плюс 45°C.

4.2. Высота неровностей – не более 1 см.

4.3. В случае переполнения загрузочного патрубка триммера зерном необходимо отключить двигатель привода цепных транспортеров и остановить передвижение Погрузчика или отъехать назад.

4.4. Перед окончанием погрузки зерна в транспортное средство остановите движение погрузчика и выработайте зерно перед питателями для обеспечения последующего запуска Погрузчика.

4.5. Не допускайте попадания посторонних предметов в питатели и скребковые цепи загрузочного транспортера.

4.6. Поворот Погрузчика осуществляйте с помощью рычага (штурвал), соединенного с управляемым колесом.

4.7. При переездах в пределах рабочей площадки следует отключить рабочие органы Погрузчика.

4.8. Регулировки:

- все резьбовые соединения, кроме особо оговоренных, должны быть затянуты в соответствии с нормами, указанными в таблице 2, а в местах, подлежащих стопорению, – надежно законтрены;
- затяжку гаек дисков колес производить равномерно крест-накрест, момент затяжки от 100 до 110 Н м (от 10 до 11 кгс м);

- давление в шинах –  $0,35 \pm 0,05$  мПа ( $3,5 \pm 0,5$  кгс/см<sup>2</sup>);
- неперпендикулярность питателей к продольной оси Комплекса должна быть не более 30 мм.
- Не эксплуатировать МЗК с перетянутыми транспортерами питателя и загрузчика. Транспортёр питателей в рабочем положении должен иметь провисание не менее 55-60 мм от швеллера питателя.
- непараллельность загрузочных транспортеров продольной оси Погрузчика должна быть не более 5 мм, т.е. натяжная вилка питающего транспортера должна быть не перекошена относительно швеллера питателя и быть соосна цепи питателя.
- венцы звездочек цепных передач, работающих в одном контуре, должны лежать в одной плоскости.
- натяжение втулочно-роликовых цепей должно обеспечивать плавность работы цепных передач.
- натяжение ленточного транспортера триммера должно обеспечивать перемещение ленты без видимой пробуксовки и без скольжения в сторону, так же необходимо исключить провисание и недостаточное натяжение, которое может привести к отрыву ребер.
- натяжение ремней клиноременных передач должно осуществлять передачу крутящего момента без скольжения и пробуксовки. После регулировки, натяжение ремней должно быть таким, чтобы прогиб ремней посередине силой 30-50 Н (3-5 кгс) находился в пределах 15-30 мм;
- натяжные устройства собранных и отрегулированных транспортеров питателей должны быть параллельны цепи и питателю, а так же надежно затянуты болтовыми соединениями.
- скребки транспортеров и бесконечная лента триммера не должны касаться боковых стенок кожухов транспортера и триммера; минимальный зазор – 10 мм;
- рабочие органы погрузчика должны проворачиваться без заеданий.
- Перед первым запуском необходимо осмотреть комплекс, чтобы исключить видимые повреждения при транспортировке, и убедиться в правильности натяжения ременных и цепных передач после чего необходимо сделать первый холостой запуск длительностью 15 мин. Убедившись в правильности работы комплекса, необходимо после загрузки первых 10-20 тонн зерновой культуры произвести проверку правильности натяжения цепных и ременных передач и после этого приступать к его полной эксплуатации.

## 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Таблица 4 – Мероприятия и периодичность технического обслуживания

Таблица 4 – Таблица смазки

Мероприятия	Периодичность	Примеч.
<p>Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО)</p> <p>1) Очистка Погрузчика от пыли, грязи и остатков зернового материала</p> <p>2) Визуальное обследование:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• резьбовые и подвижные соединения;</li> <li>• давление в шинах;</li> <li>• неперпендикулярность питателей к продольной оси Погрузчика;</li> <li>• смещение венцов звездочек относительно плоскости вращения;</li> <li>• смещение ленты транспортера триммера относительно плоскости вращения;</li> <li>• натяжение втулочно-роликовых цепей;</li> <li>• натяжение бесконечной ленты триммера.</li> </ul> <p>3) Регулирование (при необходимости)</p>	8-12 часов	
<p>Техническое обслуживание – 1 (ТО-1)</p> <p>1) ЕТО</p> <p>2) Смазка втулочно-роликовых цепей</p>	30-40 часов	
<p>Техническое обслуживание – 2 (ТО-2)</p> <p>1) ТО-1</p> <p>2) Смазка вращающихся и трущихся поверхностей и подшипников</p>	120-130 часов	
<p>Техническое обслуживание – 3 (ТО-3)</p> <p>1) Полное обследование с использованием измерительных и контрольных приборов</p> <p>3) Замена изношенных узлов, деталей и материалов.</p> <p>4) Регулирование в соответствии с п. настоящего Руководства.</p>	220-250 часов и по окончании сезонных работ	

Таблица 5 – Таблица смазки

№	Объект смазки	Смазка	Кол-во * Объем, л	Периодичность
1	Подшипник UCF-206	Литол-24 ГОСТ 21150	5*0,005	120 ч
2	Ось поворота колеса	Литол-24 ГОСТ 21150	1*0,01	120 ч
3	Мотор-редуктор	Не меняется.		
4	Редуктор дифференциальный	Литол-24 ГОСТ 21150	1*0,2	220 ч
5	Подшипник UCP-206	Литол-24 ГОСТ 21150	4*0,005	120 ч
6	Ось поворота колеса	Литол-24 ГОСТ 21150	1*0,01	120 ч
7	Редуктор питателей	Масло ТАП-15В или И 20А	2*0.6	220 ч

## 6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 6 – Возможные неисправности, причины и методы их устранения

Неисправности	Причины	Способы устранения
Остановка двигателя триммера (перегрузка двигателя)	Слишком большая подача зерна в триммер	Уменьшите скорость самохода.
	Неисправность электрической части. Возможно отсутствие фазы	Осмотр штатным электриком.
	Попадание в триммер инородного тела	Извлеките инородное тело.
	Износ подшипников	Замените изношенные подшипники.
	Уменьшилось (забилось) сечение выгрузной лотка	Прочистите выгрузной лоток.
	Налипание зернового материала на ленту триммера и барабана, вследствие его высокой влажности	Снизить влажность зернового материала до 16 % для получения заявленной производительности т/час.
Двигатель триммера работает, но зерно из него не выбрасывается либо выбрасывается, но непроизводительно и с малой скоростью	Обрыв ленты транспортера	Замените ленту транспортера.
	Срезана шпонка в шпоночном соединении шкива и вала (двигателя или приводного барабана)	Замените шпонку.
	Слабое натяжение клиноременной передачи либо ремни привода соскочили со шкива	Установите ремни и отрегулируйте натяжение.
	Слабое натяжение ленты транспортера	Отрегулируйте натяжение ленты.
	Уменьшилось (забилось) сечение отверстия в выгрузной лотке	Прочистите выгрузной лоток.
Остановка двигателя скребкового транспортера (перегрузка двигателя)	Слишком большая скорость движения самохода	Уменьшите скорость самохода.
	Смещение венцов ведущей шестерни	Отрегулируйте положение венцов ведущей шестерни.

Неисправности	Причины	Способы устранения
	щей и ведомой звездочек транспортера относительно плоскости вращения (скребки касаются стенок короба)	ние и натяжение цепи транспортера.
	Попадание в транспортер инородного тела	Извлеките инородное тело.
	Износ подшипников	Замените изношенные подшипники.
	Деформированы скребки	Замените деформированные скребки.
	Износ зубчатых колес и шестерен (заклинивание) конического редуктора	Замените редуктор или отремонтируйте.
Остановка двигателя самохода (перегрузка двигателя)	Нет питания	Проверка эл. части
	Износ (заклинивание) мотор-редуктора	Заменить или отправить поставщику
	Нет зацепления в муфте отключения мотор-редуктора	Заменить муфту или пружину.
Двигатель самохода работает, но Погрузчик не движется	Обрыв цепи привода или поломка дифференц. узла	Отрегулируйте цепное соединение.
	Неисправность в узле дифференциала	Отрегулируйте положение полуосей
	Кулачковая муфта не передает вращение	Замените изношенные кулачки. Отрегулируйте сжатие пружины.

## 7. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. К работе на Комплексе допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности и изучившие устройство и правила эксплуатации Комплекса.

7.2. Зерносклад (ток) должен быть оборудован средствами пожарной и санитарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.1.004-91, СП 6.13130.2009.

7.3. Питание электрооборудования должно осуществляться от трехфазной сети переменного тока ( $f = 50$  Гц,  $U = 380$  В) с заземленной нейтралью (ГОСТ 12.1.004-91). Электроцит должен быть оборудован предохранительными устройствами от перегрузок сети.

7.4. Подключать комплекс в электросеть и устранять неисправности электросети и оборудования разрешается специалисту группы допуска не ниже 3.

7.5. В случае возгорания электропроводки, электродвигателей или др. устройств отключите Погрузчик от источника питания и ликвидируйте возгорание средствами пожаротушения (ГОСТ 12.1.004-91, СП 6.13130.2009).

7.6. Запуск и работа Комплекса допускаются на территории в зоне безопасности, свободной от посторонних людей и предметов. Зона безопасности – 1 м от габаритов Комплекса.

7.7. Во время работы оператор должен находиться в непосредственной близости к пульту управления.

7.8. При работе Погрузчика обращайтесь особое внимание на питающий кабель, который должен всегда находиться вне зоны рабочих органов Погрузчика и колес.

7.9. Внутрицеховые проезды Комплекса в пределах зерносклада (тока) допускаются только в транспортном положении (с поднятыми питателями) и выключенными двигателями цепных транспортеров и триммера.

7.10. Техническое обслуживание (см. табл. 4.) выполнять только во время полной остановки работы Комплекса.

7.11. В процессе работы не оставляйте Комплекс без присмотра. Обращайте особое внимание на питающий кабель.

7.12. По окончании работы следует отключить Комплекс от электросети.

7.13. Погрузку-разгрузку Комплекса во время перевозок на большие расстояния производить краном, строповку выполнять за обозначенные на Погрузчике места зачаливания, согласно схеме строповки.

**7.14. Запрещается:**

- эксплуатировать Комплекс, не соответствующий требованиям ТУ и разд. 4, 5 и 6 настоящего Руководства;
- вносить исправления в конструкцию (модернизировать) Комплекса без согласования с производителем;
- работать со снятыми защитными ограждениями, без защитных очков и респиратора.
- производить основные работы (погрузка зерна, перелопачивание, перебуртовка и др.) на транспортной скорости;
- работать с кабелем, имеющим повреждения, а также с ненадлежащей изоляцией в местах соединения кабеля и питающих (потребляющих) электросистем, с незатянутыми клеммами, с открытыми крышками соединительных клемных коробок и с открытой дверцей пульта управления

- не допускать механические нагрузки (растяжение, сжатие, перегибы и т.п.) на питающий кабель; работать во время грозы.
- Работать и обслуживать персоналу в неудобной и развевающейся одежде и в состоянии наркотического или алкогольного опьянения любой степени.
- запускать комплекс в работу, не предупредив об этом обслуживающий персонал и без разрешения ответственного электрика.

## 8. КОМПЛЕКТНОСТЬ И УПАКОВКА

8.1. Комплекс отгружается заводом-изготовителем в разобранном виде без упаковки со снятыми составными частями, перечисленными в таблице 7, согласно комплектовочной ведомости, в комплекте с запчастями, принадлежностями и эксплуатационной документацией. Количество перевозимых мест – по согласованию с заказчиком.

Таблица 7 – Комплектность поставки

Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Номер места	Примечание
A-100.00	Комплекс в частично разобранном виде. Сняты и прикреплены к Погрузчику:	1	№ 1	
A-100-01.00	Погрузчик			
100-07.04.00	- Лоток выгрузной (L = 3200мм) и носок к выгрузной трубе	1	№ 2	Длина может колебаться по согласованию с заказчиком
100-01,12	Кожух	1	№ 3	
100-07.04.03.00	- Отражатель	1		
100-09.00	- Лебедка	1		
100-07.04.11	- Шарик поз. № 7	1		
	- Пружина	3		
	- Трос диам. 3 мм	4 м		
	- Цепь 8 мм	10 звен.		
	- Талреп СО 12	1		
	- Карабин пожарный	3		
	Кабель КГ 3*6+1*4	30м	№3	
	Вилка 380V 50-63A IP44 Розетка 380V 50-63A IP 44-54	1+1	№3	
	Паспорта на электродвигатели, мотор-редуктор.	1+1+1		
	Каталог	1		
	Руководство по эксплуатации	1		



Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Номер места	Примечание
	Схема сборки	1		

## 9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1. Транспортирование Комплекса может выполняться железнодорожным, автомобильным, воздушным, речным и морским видами транспорта в соответствии с правилами, действующими для этих видов транспорта, а также соответствовать следующим документам:

- «Общие правила перевозки грузов автотранспортом», утвержденные Министерством автомобильного транспорта РСФСР 30.07.1977г.;
- Правила перевозки грузов. - М.: Транспорт, 1977;
- Технические условия погрузки и крепления грузов. - М.: Транспорт, 1990.

9.2. Строповку производить согласно нанесенным на Комплексе знакам. Конструкция грузозахватного приспособления (траверса) должна исключать деформацию Комплекса и его составных частей.

9.3. Длительное хранение Комплекса на торговых базах и в межсезонье должно осуществляться согласно ГОСТ 7751.

9.4. Условия хранения и транспортирования по группе 9 ГОСТ 15150.

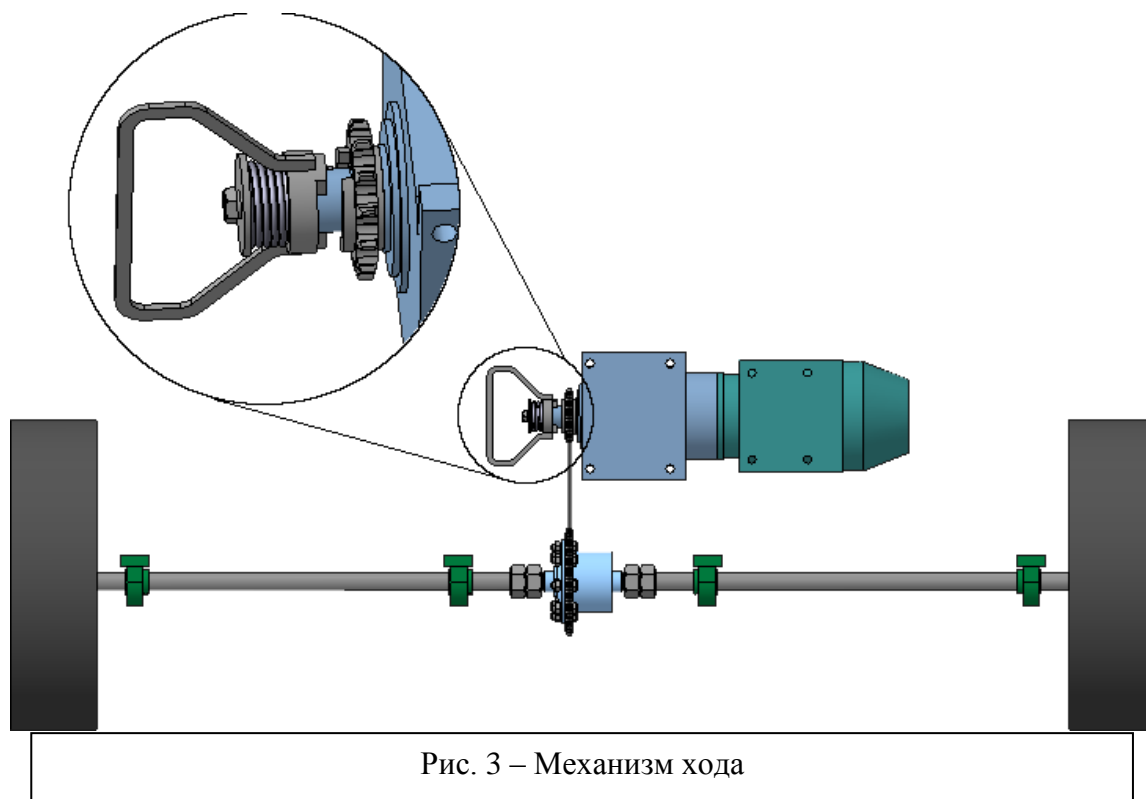
## 10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Гарантийный срок эксплуатации Комплекса – 12 месяцев со дня продажи потребителю при соблюдении условий и правил его эксплуатации, транспортирования и хранения согласно Р.Э.- А 100.

10.1.1 Невозможны исполнения гарантийных обязательств при нарушении руководства по эксплуатации отсутствию паспортов на электродвигатели, частотный преобразователь и не заполненной странице с пунктом **«ИСТОРИЯ Эксплуатации»**.

10.2. Удовлетворение претензий по качеству продукции производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей» при условии соблюдения правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями и эксплуатационной документацией.

При транспортировке по зернотоку необходимо отключать привод редуктора от дифференциала. Для этого необходимо потянуть рукоятку муфты на себя и повернуть до положения разомкнуто рис. 3.



### **Внимание!!!**

**При транспортировке погрузчика по зернохранилищу обязательно разъединяйте муфту включения мотор-редуктора.**

## История эксплуатации

- Модель Комплекса \_\_\_\_\_
- Дата приемки \_\_\_\_\_
- Дата приемки \_\_\_\_\_
- Дата приемки \_\_\_\_\_
- Дата приемки \_\_\_\_\_

### Наименование и штамп эксплуатирующей организации

- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

### ФИО Штатного электрика

- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

### ФИО ответственного за эксплуатацию

- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

